

Zpráva o revizi elektrického zařízení

vykonané dne: 6 června 2012

podle normy ČSN 33 1500,33 2000-6
archivní číslo revize : MV- 04/12

Revizní technik : Vyhnal Miloslav Lovosická 1354/25 Děčín VI. 405 02
Osvědčení TIČR evid.č. 7158/5/10/R-EZ-E2A registrační.číslo SČE 04/99/425
Oprávnění ITI ev.č. 12583/5/04/EZ-M,O,R,Z-E1/B

Revidované el. zařízení - objekt : Připojení kuchyňského zařízení. Revitalizace Atlantiku
nová knihovna Děčín

Zdroje elektrického proudu : TS RZ ČEZ Děčín

Soustava 3PEN~50Hz, 230 / TN-C do bodu rozdělení 3NPE ~ 50Hz, 230 / TN-S

Ochrana před nebezpeč. dotyk. napětím : automatické odpojení od zdroje, pospojováním

Instalováno (připojeno) :	motorů,svářeček	kw(KVA)
	tepelných spotřebičů(i přenosných)	13,8 kw
x	žárovkových,zářivkových svítidel	kw
/	jiných spotřebičů nebo zařízení	23.7 kw(KVA)
celkem instalováno		37,5 kw.

Stav zařízení se od poslední revize : nové zařízení
Při revizi odpojeno : ne
Měření izolačních odporů : PU 310,
Měření zemních odporů :
Další použité přístroje : PU 185

Celkový posudek : **Revidované elektrické zařízení je z hlediska bezpečnosti a spolehlivosti schopné provozu.**

Tato zpráva má : 3 stran

Počet příloh : ../. stran

Počet vyhotovení zpráv : 3x

Rozdělovník : 2x provozovatel

1x revizní technik

.....
podpis provozovatele

7.6.2012

Miloslav VYHNAL
ev. číslo osvědčení
Revizní technik elektrických zařízení
.....
podpis rev.technika

Sál knihovny

- 3x Prosklená lednice 230V Liebherr 160W

5. VYHODNOCENÍ STAVU A PROVEDENÍ EL.ZAŘÍZENÍ

5.1 Prohlídka byla provedena v souladu s ČSN 33 2000-6 čl.61.2

5.2 Ochrana před nebezpečným dotykem živých částí

Ochrana před nebezpečným dotykem živých částí je provedena izolací podle ČSN 33 2200 čl.412.1,krytím podle téže normy čl.412.2 až 412,2N5

Naměřeno $R_{izol} = \min 100 \text{ M}\Omega/500\text{V}$ - odpovídá ČSN 33 2000-6-61 tab.61A

- není menší než $1 \text{ M}\Omega$

5.3 Ochrana před nebezpečným dotykem neživých částí.

Ochrana před úrazem el.proudem při dotyku neživých částí je provedena podle ČSN 33 2000 -4-41 ed.2 čl.411 – ochrana automatickým odpojením od zdroje pomocí ochranného a středního vodiče PEN

Obvody chráněné samočinným odpojením od zdroje :

Naměřeno $Z_s = 0,2 - 0,21 \Omega$ přepočtem vzhledem k předřazenému jištění prokázáno,že ochrana vyhovuje ČSN 33 2000-4-41 ed.2 čl.411.3.2. a tab.41.1

5.4 Jištění a dimenzování vodičů

- Jištění a dimenzování vodičů vyhovuje příloze NL ČSN 33 2000-5-523

5.5 Spojitost ochranných vodičů.

- Naměřeno : $R = \max. 0,095 \Omega$
- Naměřené hodnoty vyhovují ČSN 33 2000-6 čl.61.3.2 (jsou menší než $0,1 \Omega$)

5.6 Barevné označení vodičů.

- Je v souladu s ČSN 33 0165

5.7 Uložení vodičů

- Odpovídá ČSN 34 1050

5.8 Funkční zkouška

- Byla provedena dle ČSN 33 2000-6- čl.61.3.10

ZÁVĚR

Při provozování el.zařízení je provozovatel povinen dodržovat všechny provozní a pracovní předpisy,zejména pravidelně kontrolovat a udržovat el. zařízení v takovém stavu,aby byla zajištěna jejich správná činnost.

Údržbu a opravy el.zařízení smí provádět pracovníci s předepsanou kvalifikací dle vyhl.50/78 Sb.K elektrickým spotřebičům,nebo jiným el.zařízením uchovávat protokoly od výrobce.
/shodě,kompletnosti a jakosti

Revidované elektrické zařízení je provedeno v souladu s ustanovením platných norem a předpisů **je funkční a schopné bezpečného provozu**

SKONČENO



1. Úvod :

Předmětem této částečné revize elektrického zařízení je připojení kuchyňského zařízení / viz přední strana /. Revize byla provedena ve smyslu ustanovení vyhl. ČÚBP č. 48/82 Sb., ČSN 33 1500, 33 2000-6 a podle ostatních přidružených norem a předpisů zejména ČSN 33 1500, 33 2000-4-41 ed 2., 33 0165,

1.1 Rozsah revidovaného zařízení

Bylo revidováno připojení a přívod k zařízení

1.2 Popis a provedení elektroinstalace:

Připojení spotřebičů je provedeno pohyblivými přívody a kabely CGSG z rozvodných krabic do spotřebiče. Pospojení vodičem SY

2 .PROHLÍDKA - ZKOUŠKY

Prohlídka byla zaměřena na:

- a. spojitost ochranných vodičů
- b. izolační stav elektrické instalace
- c. ochrana samočinným odpojením
- d. kontrola uložení vedení a označení vodičů
- e. volba vodičů s ohledem na jejich zatížení
- f. zda přístroje pro jištění a ovládání obvodů jsou pouze v obvodech pracovních vodičů
- g. způsob ochrany před nebezpečným dotykem živých a neživých částí
- h. zda je zařízení voleno s ohledem na prostředí
- i. kontrolu vodivého pospojení vodivých částí, kterých se lze současně dotknout rukou.

Infocentrum

recepce – přízemí vpravo

- Kávovar RM Gastro 230V 2,5Kw
- Výrobník ledu 230V 1,5Kw
- 3x Prosklená lednice 230V Liebherr 160W
- 2x Podstolové lednice VENUS 230V, 160W

Přípravná jídelna

- Sporák RED FOX CF4 8ET 10,8Kw
- Mikrovlnná trouba REDFOX 240V, 900W

Umyvárna nádobí

- Myčka nádobí SEI-1P 6,75Kw

I. patro – přípravná, umývárna

- Mikrovlnná trouba REDFOX 240V, 900W
- Kávovar RM Gastro 230V 2,5Kw
- Myčka nádobí SEI-1P 6,75Kw
- Vařidlo REDFOX 230V, 230V
- Lednice 230V , 160W
- Mrazák 230V, 190W

Zdeněk Bláha

• výroba úložných systémů

„Revitalizace objektu Atlantik“

-Prohlášení o jakosti a kompletnosti díla

-Certifikáty

Zdeněk Bláha
IČO: 447 19 931
DIČ: CZ6007090353

Tel.: 312 591 449
Fax: 312 591 449
Mob.: 603506189

E-mail: blaha.zdenek@volny.cz
<http://www.regal.cz>

Sídlo:
Vraný čp. 113
273 73 Vraný

Bankovní spojení:
GEMB Slaný
č. ú. 600433694/0600

Zdeněk Bláha

**Prohlášení o jakosti a kompletnosti díla
(dle zákona č.22/1997 sb.v plném znění)**

Výrobky dodávané firmou: Zdeněk Bláha

výroba úložných systémů

273 73 Vraný 113

IČO: 447 19 931

Kompaktní pojízdné regály

Vyrobeny a instalovány pro zakázku dle Sod ze dne 7.2.2012

Pro zákazníka: **Nord stav a.s.**

Jateční 3377/47

400 01 Ústí nad Labem

V souladu s požadavky:

- Smlouva o dílo
- Dílenská dokumentace
- Technické normy
- Právní předpisy

Ve Vraném dne: 28.5.2012

ING ZDENĚK BLÁHA
VÝROBA ÚLOŽNÝCH SYSTÉMŮ
273 73 VRANÝ 113
IČ: 447 19 931 ISO 9001, 14001
DIČ: CZ6007090353
tel./fax: 312 591 449, 312 592 074
mobil: 603 506 189





ZKUŠEBNÍ ÚSTAV LEHKÉHO PRŮMYSLU, s. p.
Čechova 59, 170 65 České Budějovice
pobočka Praha, Přemyslovská 6, 130 00 Praha 3 - Vinohrady

PCT ČR s.r.o.
M. Majerové 1152
584 01 Ledec nad Sázavou

VÁŠ DOPIS ZNAČKY/ZE DNE

NAŠE ZNAČKA

VÝRIZTELSKÁ

PRÁHA

VEČ

501/67772BJ

Bláha 7

11.11.1999

Posuzování shody stanovených stavebních výrobků a vybraných výrobků dle zákona 22/1997 Sb. a novelizovaných NV č. 178/1997 Sb. (NV č. 81/1999 Sb.) a NV č. 173/1997 Sb. (NV č. 78/1999 Sb.)

K Vašemu dotazu ve věci k posuzování shody Vašich výrobků (polyesterových, resp. epoxy-polyesterových práškových hmot) sdělujeme následující:

Podle výše uvedených novel příslušných nařízení vlády se povinná certifikace pro výrobky určené k povrchové úpravě staveb autorizovanou osobou podle § 5 NV č. 178/1997 Sb. vztahuje na výrobky pro impregnaci dřeva, ochranné nátěry a povlaky dřeva, kovů, betonu a zdiva u dopravních staveb. Pro ostatní výrobky tohoto druhu vydává autorizovaná osoba protokol dle § 7 uvedeného NV. Zároveň platí, že jsou-li výše uvedené výrobky současně hořlavými kapalinami I nebo II třídy nebezpečnosti dle ČSN 65 0201, vztahuje se na ně i povinnost certifikace typu zajištěná autorizovanou osobou. Certifikace stavebních tmelů je ze zákona povinná pro tmely pro dopravní stavby; u ostatních tmelů zajišťuje prohlášení o shodě výrobce nebo dovozce, který je uvádí na trh podle § 8 NV 173/1997 Sb.

Z dokumentace, kterou jste předložili (fax ze dne 10.11.1999) vyplývá, že výrobky (práškové nátěrové hmoty: PC010, PC080, PC111), jejichž aplikace je prováděna ve speciálním zařízení (elektrostatickým nanášením), jsou určeny na kovový nábytek (vnitřní), autosoučástky (olejové filtry, zrcátka atd.), svítidla, elektrické panely, boiler, topná tělesa, domácí spotřebiče, hračky, odlitky (se speciálním tvarováním), hliníkové protlačované profily, stojany z galvanicky pokovené oceli, kola, zemědělské stroje, zahradní nábytek, tedy nikoli k přímé aplikaci na stavby a stavební prvky.

Výkon autorizované osoby se dle našeho názoru nevztahuje na skupinu výše uvedených výrobků od výrobců AKZO NOBEL COATINGS S.P.A., INVER S.P.A.

Nevztahuje se na ně rovněž certifikace typu, neboť se nejedná o vybrané výrobky ve smyslu NV č. 173/1997 Sb. a jeho novely č. 78/1999 Sb.

Podklady: fax 11.11.1999 (technická data)

EE Epoxy-ester, série 688

PE Polyester-TGIC, série 737

PE Polyester - TGIC Free,
série P36_PFP

Zkušební ústav
lehkého průmyslu, s. p.
pobočka Praha
Přemyslovská 6, 130 00 Praha 3

Ing. Jan Makovička
vedoucí pobočky Praha

TELEFON: 02/6274162
02/6274178
02/6274194
FAX: 02/6274182

BANKOVNÍ SPOLUČNOST
KČ České Budějovice
č. a: 10239-2310101

ICU: 25173012
DČ: 077-2317022

NADŘÍZENÝ ORGÁN
MINISTERSTVO PRŮMYSLU A OBCHODU ČR

ATEST SPECIFICKÝ

SPECIFIC TEST CERTIFICATE

ČSN EN 10204 (DIN 50049) 3.1.

1 CSC Precision Tubes, a.s.

Číslo objednávky: 98
Order No:
Číslo zakázky: 113 05484
Code No:
Číslo dodacího listu: 00 78218
Bill of delivery

Zákazník: Bláha Zdeněk
Buyer
Vraný u Slaného č.p. 119
273 73 Vraný

Číslo: 0811/74
Certificate No.:

Datum: 8.11. 2011
Date:

Výrobek/Product		Rozměry/Dimensions (mm)					
plech		0,8x1250x2500					
Norma/Standard	EN 10130	Předepsané	Mez kluzu	Pevnost	Tažnost	Prohloubení	Vrbová
Jakost/Quality	DC 01	hodnoty zkoušek Prescribed value of tests	Re (Rp 02) Yield point:	v tahu Rm Tensile strength	A Elongation	Cupping value	houževnatost Impact value
Druh/Grade	1		M Pa	M Pa	%	mm	
Počet kusů/Number of pieces		max.	280	410			
Hmotnost/Weight	18 720 kg	min.		270	28		

VÝSLEDKY MECHANICKÝCH ZKOUŠEK

Mechanical tests

Číslo tavby Melt No:	Číslo dokumentu Documentation No.:	Mez kluzu Yield point:	Pevnost v tahu Tensile strength	Tažnost A Elongation:	Prohlubení Cupping value	Vrbová houževnatost Impact value	Zkouška lámavosti Bend test	Číslo zkoušky Test No.		
		M Pa	M Pa	%	mm					
19428		188	335	37						
L:	Zkouška podélně ve směru válcování Test in longitudinal rolling direction									
T:	Zkouška napříč ve směru válcování Test in cross rolling direction									
Výsledky ostatních zkoušek Other tests results										

CHEMICKÉ SLOŽENÍ V %

Chemical composition %

Číslo tavby Melt No	C	Mn	Si	P	S	Al	N			
19428	0,06	0,33		0,007	0,013					

Vystavil: Věra Dobrovolná
Tel. č. 545 42 94 22

1CSC PRECISION TUBES, a.s.
Tovární 1, 643 00 Brno
IČO: 277 09 345 ①

ATEST SPECIFICKÝ

SPECIFIC TEST CERTIFICATE

ČSN EN 10204 (DIN 50049) 3.1.

1 CSC PRECISION TUBES, a.s.

Číslo objednávky: 66
Order No:

Číslo zakázky: 113 03440
Code No:

Číslo dodacího listu: 00 73750
Bill of delivery

Zákazník: Bláha Zdeněk
Buyer

Vraný u Slaného č.p. 119

273 73 Vraný

Číslo: 2406/11A
Certificate No.:

Datum: 24.6. 2011
Date:

Výrobek/Product		Rozměry/Dimensions (mm)					
plech		1x125x2500					
Norma/Standard	EN 10130	Předepsané hodnoty zkoušek Prescribed value of tests	Mez kluzu Re (Rp 02) Yield point:	Pevnost v tahu Rm Tensile strength	Tažnost A Elongation	Prohloubení Cupping value	Vrubová houževnatost Impact value
Jakost/Quality	DC 01						
Druh/Grade	1		MPa	MPa	%	mm	
Počet kusů/Number of pieces		max.	280	410			
Hmotnost/Weight	3 005 kg	min.		270	28		

VÝSLEDKY MECHANICKÝCH ZKOUŠEK

Mechanical tests

Mechanical tests

Číslo tavby Melt No:	Číslo dokumentu Documentation No.:	Mez kluzu Yield point:	Pevnost v tahu Tensile strength	Tažnost A Elongation:	Prohloubení Cupping value	Vrubová houževnat. Impact value	Zkouška lámavosti Bend test	Číslo zkoušky Test No.		
		M Pa	M Pa	%	mm					
536427		202	322	39						
L:	Zkouška podélně ve směru válcování Test in longitudinal rolling direction									
T:	Zkouška napříč ve směru válcování Test in cross rolling direction									
Výsledky ostatních zkoušek Other tests results										

CHEMICKÉ SLOŽENÍ V %

Chemical composition %

Číslo tavby Melt No	C	Mn	Si	P	S	Al	N			
536427	0,04	0,22		0,008	0,015					

Vystavil: Martina Šprdlíková
tel.: 545 42 94 22

1CSC PRECISION TUBES, a.s.
Továrna 113 00 Bmo
IČO: 277 09 345

ATEST SPECIFICKÝ

SPECIFIC TEST CERTIFICATE

ČSN EN 10204 (DIN 50049) 3.1.

1 CSC PRECISION TUBES, a.s.

Číslo objednávky:
Order No:

Číslo zakázky:
Code No:

Číslo dodacího listu:
Bill of delivery

00 78883

Zákazník
Buyer

Bláha Zdeněk

Vraný 113

273 73 Vraný

Číslo:
Certificate No.:

1811/80A

Datum:
Date:

18.11. 2011

Výrobek/Product		Rozměry/Dimensions (mm)					
plech		1,5x1250x2500					
Norma/Standard	EN 10130	Předepsané hodnoty zkoušek Prescribed value of tests	Mez kluzu Re (Rp 02) Yield point:	Pevnost v tahu Rm Tensile strength	Tažnost A Elongation	Prohloubení Cupping value	Vrubová houževnatost Impact value
Jakost/Quality	DC 01						
Druh/Grade	1		M Pa	M Pa	%	mm	
Počet kusů/Number of pieces		max.	280	410			
Hmotnost/Weight	3 000 kg	min.		270	28		

VÝSLEDKY MECHANICKÝCH ZKOUŠEK

Mechanical tests

Číslo tavby Melt No:	Číslo dokumentu Documentation No.:	Mez kluzu Yield point:	Pevnost v tahu Tensile strength	Tažnost A Elongation:	Prohlubení Cupping value	Vrubová houževnatost Impact value	Zkouška lámavosti Bend test	Číslo zkoušky Test No.		
		M Pa	M Pa	%	mm					
414950		197	313	39,2						
L:	Zkouška podélně ve směru válcování Test in longitudinal rolling direction									
T:	Zkouška napříč ve směru válcování Test in cross rolling direction									
Výsledky ostatních zkoušek Other tests results										

CHEMICKÉ SLOŽENÍ V %

Chemical composition %

Číslo tavby Melt No	C	Mn	Si	P	S	Al	N			
414950	0,05	0,26		0,010	0,013					

Vystavil: Martina Šprdlíková
tel.: 545 42 94 22

1CSC PRECISION TUBES, a.s.
Tovární značka 00 Bmo
ICC 277 00 345

ATEST SPECIFICKÝ
SPECIFIC TEST CERTIFICATE
ČSN EN 10204 (DIN 50049) 3.1.

1 CSC PRECISION TUBES, a.s.

Číslo objednávky: 124
Order No:
Číslo zakázky: 113 06560
Code No:
Číslo dodacího listu: 00 79238
Bill of delivery

Zákazník: Bláha Zdeněk
Buyer
Vraný 113
273 73 Vraný

Číslo: 0112/61A
Certificate No.:

Datum: 1.12. 2011
Date:

Výrobek/Product		Rozměry/Dimensions (mm)					
plech		2x1250x2500					
Norma/Standard	EN 10130	Předepsané hodnoty	Mez kluzu Re (Rp 02)	Pevnost v tahu Rm	Tažnost A	Prohloubení	Vrubová houževnatost
Jakost/Quality	DC 01	zkoušek Prescribed value of tests	Yield point:	Tensile strength	Elongation	Cupping value	Impact value
Druh/Grade	1		M Pa	M Pa	%	mm	
Počet kusů/Number of pieces		max.	280	410			
Hmotnost/Weight	3 000 kg	min.		270	28		

VÝSLEDKY MECHANICKÝCH ZKOUŠEK

Mechanical tests

Číslo tavby Melt No:	Číslo dokumentu Documentation No.:	Mez kluzu Yield point:	Pevnost v tahu Tensile strength	Tažnost A Elongation:	Prohlubení Cupping value	Vrubová houževnat. Impact value	Zkouška lámavosti Bend test	Číslo zkoušky Test No.		
		M Pa	M Pa	%	mm					
59429		189	323	42						
L:	Zkouška podélně ve směru válcování Test in longitudinal rolling direction									
T:	Zkouška napříč ve směru válcování Test in cross rolling direction									
Výsledky ostatních zkoušek Other tests results										

CHEMICKÉ SLOŽENÍ V %

Chemical composition %

Číslo tavby Melt No	C	Mn	Si	P	S	Al	N			
59429	0,04	0,34		0,010	0,006					

Vystavil: Martina Šprdlíková
tel.: 545 42 94 22

1CSC PRECISION TUBES, a.s.
Továrny 113 00 Bmo
IČ: 277 09 345

ATEST SPECIFICKÝ

SPECIFIC TEST CERTIFICATE

ČSN EN 10204 (DIN 50049) 3.1.

1 CSC Precision Tubes, a.s.

Číslo objednávky:
Order No:

Číslo zakázky: 123 01100
Code No:

Číslo dodacího listu: FAT002429
Bill of delivery

Zákazník
Buyer

Bláha Zdeněk

Vraný u Slaného č.p. 119

273 73 Vraný

Číslo: 1203/19
Certificate No:

Datum: 12.3. 2012
Date

Výrobek/Product		Rozměry/Dimensions (mm)					
plech		3x1250x2500					
Norma/Standard	EN 10130	Předepsané hodnoty zkoušek Prescribed value of tests	Mez kluzu Re (Rp 02) Yield point	Pevnost v tahu Rm Tensile strength	Tažnost A Elongation	Prohloubení Cupping value	Vrbová houževnatost Impact value
Jakost/Quality	DC 01						
Druh/Grade	1		M Pa	M Pa	%	mm	
Počet kusů/Number of pieces		max.	280	410			
Hmotnost/Weight	3 230 kg	min.		270	28		

VÝSLEDKY MECHANICKÝCH ZKOUŠEK

Mechanical tests

Číslo tavby Melt No:	Číslo dokumentu Documentation No.:	Mez kluzu Yield point	Pevnost v tahu Tensile strength	Tažnost A Elongation	Prohlubení Cupping value	Vrbová houževnatost Impact value	Zkouška lámavosti Band test	Číslo zkoušky Test No		
		M Pa	M Pa	%	mm					
539760		192	296	44,6						
L:	Zkouška podélně ve směru válcování Test in longitudinal rolling direction									
T:	Zkouška napříč ve směru válcování Test in cross rolling direction									
Výsledky ostatních zkoušek Other tests results										

CHEMICKÉ SLOŽENÍ V %

Chemical composition %

Číslo tavby Melt No	C	Mn	Si	P	S	Al	N			
539760	0,03	0,19		0,005	0,009					

Vystavil: Iveta Krupicová
Tel: 545 429 422

VYDÁNÍ
12.3.2012
1203/19



AFV Acciaierie Beltrame S.p.A. Unipersonale
SAP Soc. € 104.000.000,00 i.v. - SEDE LEGALE - DIREZIONE CENTRALE: 36100 VICENZA
Viale della Scienza, 81 Zona Industriale - Telefono +39 0444 967111 (15 linee r.a.)
fax +39 0444 348577 Amm. +39 0444 348585 Uff. Comm. +39 0444 348579 Uff. Approv.
Codice Fiscale: Registro Imprese Vicenza e Partita IVA 13017310155
I.E.A. Vicenza nr. 232852 - Codice Identificazione CEE IT 13017310155
Internet: <http://www.beltrame.it> - E-mail: info@beltrame.it

CE

0398

N° RO HUTNI PRODEJ, A.S.

ZAPIS V OR H.KRALOVE ODDIL B VLOZKA
1565
CZ 54234 MALE SVLATONOVICE

AGENT ORDER N. 192/1027527
CUSTOMER CODE 7870
CUSTOMER ORDER N. 35420009/301
CONSIGNEE NYPRO HUTNI PRODEJ, A.S.
GRADE S235JR+AR

SECTION DOCUMENT N.: 758948

FICIAL REGULATION: EN 10025-2

SECTION CERTIFICATE 3.1 - EN10204

CLOSE CERTIFICATION CE

ADING NUMBER: 276782

LOADING DATE: 19/01/2012

INTERNAL ORDER: E 621042

CAST	SECTION	DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq
BE 144667	FLAT	50X8	0398	6,00	0,09	0,19	0,60	0,016	0,039	0,55	0,11	0,19	0,004	0,03	0,0092	0,27
BE 143712	FLAT	70X10	0398	6,00	0,11	0,21	0,71	0,021	0,039	0,50	0,10	0,16	0,004	0,04	0,0078	0,30
BE 144321	FLAT	80X5	0398	6,00	0,08	0,16	0,57	0,016	0,039	0,46	0,12	0,16	0,004	0,04	0,0110	0,25
BE 144347	FLAT	80X6	0398	6,00	0,08	0,18	0,60	0,019	0,029	0,52	0,14	0,15	0,004	0,02	0,0106	0,26
BE 142953	FLAT	100X8	0398	6,00	0,10	0,18	0,67	0,017	0,040	0,47	0,09	0,16	0,005	0,04	0,0106	0,28
BE 142957	FLAT	100X8	0398	6,00	0,10	0,17	0,56	0,017	0,040	0,47	0,10	0,18	0,005	0,04	0,0104	0,27
BE 143206	FLAT	150X10	0398	6,00	0,09	0,21	0,70	0,017	0,039	0,48	0,12	0,18	0,005	0,03	0,0083	0,28
BE 144953	FLAT	150X5	0398	6,00	0,08	0,16	0,62	0,023	0,039	0,51	0,08	0,17	0,004	0,03	0,0096	0,25

CAST	ORIGIN	PRODUCT REGULATION	TEST NUM	Bdls n.	WEIGHT Kg	TENSILE TEST			Z%	IMPACT TEST		BEND TEST		GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP. INSIDE	ANTI MIXING
						ReH/MPa	Rm/MPa	A5%		Kv	300/10 J	<	D				
BE 144667	VICENZA	EN 10058	2021747	1	2.431	301	430	33,2									
BE 143712	VICENZA	EN 10058	2020686	1	2.501	313	454	31,8									
BE 144321	VICENZA	EN 10058	2021383	1	2.433	307	433	33,8									
BE 144347	VICENZA	EN 10058	2021399	1	2.511	302	433	33,7									
BE 142953	VICENZA	EN 10058	2019829	1	2.534	312	446	32,6									
BE 142957	VICENZA	EN 10058	2019828	1	2.519	311	429	32,2									
BE 143206	VICENZA	EN 10058	2020094	1	2.405	304	446	32,6									
BE 144953	VICENZA	EN 10058	2022063	1	2.420	306	439	34,1									
INSPECTOR				FACTORY VICENZA				DATE 19/01/12				QUALITY CONTROL DEPT Marco Franchi		QUALITY ASSURANCE DEPT Lino Fasolato			

GRUPPO BELTRAME

ING. ZDENĚK BLÁHA
VÝROBA KOMPAKTNÍCH REGÁLŮ
VRANÝ Č.P. 113
VRANÝ U SLANĚHO
273 73

ISD DUNAFERR

1999

ING.ZDENĚK BLÁHA
VÝROBA KOMPAKTNÍCH REGÁLŮ
VRANÝ Č.P. 113
VRANÝ U SLANÉHO
273 73

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. k zakázce č. 562281, s jednoznačným údajem pro přiřazení č. 113765 na množství 226 KG. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem.



ZDB GROUP a.s., závod Válcovna, ocelárna a recyklace
Bezručova 300, 735 93 Bohumín, Česká republika

Objednávka - Bestellung - Your Order
465627/Y
Zakázka - Werksnummer - Our Order
32 0003/A1 - 4

Feron, a.s.
Sklad 11, Praha
Polygrafická 3/262
108 33 Praha 10

Inspekční certifikát 3.1 - Abnahmeprüfzeugnis 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004
Číslo - Nr. - No.: 125/2011

Výrobky válcované za tepla - Warmgewalzte Erzeugnisse - Hot rolled products
Uvážovaná prožit: Konstrukce budov nebo stavebnictví - Vorgeplante Verwendungen: Hochbauten und Ingenieurbauwerke
Intended use: Building constructions or civil engineering

Dodávka - Lieferung Delivery	Hmotnost Gewicht Mass [kg]	Druh oceli Stahlsorte Steel grade	Norma Norm Standard
Týč plocha Flachstab Flat bar 30/5, 6m - 0/+100mm	49710	EN 10025-2 - S235JR+AR	EN 10058:2003 EN 10025-2:2004

Chemická analýza - Chemische Zusammensetzung - Chemical Analysis [%]

Tavba Schmelze Heat No.	C	Mn	Si	P	S	N ₂	H ₂	Al	As	B	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	Zn	Ti	Nb	C _{eq}
113761	0.09	0.72	0.19	0.028	0.021	0.0100		0.003			0.24	0.08	0.09	0.019	0.002					0.25
113765	0.09	0.74	0.19	0.018	0.016	0.0110		0.003			0.25	0.10	0.09	0.020	0.002			0.001		0.26

Mechanické vlastnosti - Mechanische Eigenschaften - Mechanical properties

Tavba Schmelze Heat No.	Mez kluzu Streckgrenze Yield Point ReH [MPa]	Mez pevnosti Zugfestigkeit Tensile Strength Rm [MPa]	Tažnost Bruchdehnung Elongation A [%]	Nárazová práce Kerbschlagarbeit Impact Energy KV [J] [°C]	Hmotnost Gewicht Mass [kg]
113761	335	446	38.6		17400
113765	335	448	38.6		32310



1020
C4
1020-CPD-070029309
1020-CPD-070029310
1020-CPD-070029311
1020-CPD-070029312
1020-CPD-070029313
1020-CPD-070029314
EN 10025-1

Zkouška Neutrale - Dauerhaftigkeit: Keine Leistung festgestellt - Durability: No performance determined
Regulovaná látka: Neutrální látka - Reguliertes Stoff: Keine Leistung festgestellt - Regulated substance: No performance determined
Radiační radioaktivitní aktivita max. 100 Bq/kg - Die radioaktive Aktivität max. 100 Bq/kg wurde eingestellt - Radionuclide activity of the heat sample max. 100 Bq/kg
Výrobky jsou v shodě s požadavky objednávky - Die Erzeugnisse entsprechen den Anforderungen der Bestellung - Product conform with the prescription of order

Monika Bukovčanová
Nezávislý zástupce výrobce
Unabhängiger Vertreter des Herstellers
Independent representative of producer

Bohumín:
25.1.2011

ŽDB GROUP a.s. 3
ZÁVOD VÁLCOVNA, OCELÁRNA
A RECYKLACE
KONTROLA KVALITY

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. k zakázce č. 54958, s jednoznačným údajem pro přiznání č. 4849 na množství 308 Kg. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálním dokumentem a dodaným výrobkem.


ING ZDENEK BLAHA
VÝROBA KOMPAKTNÍCH REGÁLŮ
VRANÝ Č.P. 113
VRANÝ U SLANÉHO
273 73

15.09.2011 07:44:04
6-2011-21212

GRUPPO LUCCHINI	Osvědčení o kontrole Werkzeugeins / Test report / Réserve de contrôle EN 10204 2.2	 TRAFIL CZECH s.r.o. IZBYNÉ - LOUPNÉ - BROŠENÉ KASTROVÉLU OBV. JACOSTI A USLECHTLE	Průmyslová 1343 - 272 62 Kladno Tel. 312 645 256, 279 Fax. 312 645 272, 278 E-mail: info@trafilczech.com
Č. 000990	Z	19-08-11	1/2
Klient / Kunde / Customer / Client FERONA, a.s. HAVLČKOVA 1043/11 111 02 PRAHA 1	Misto určení / Bestimmung / Destination Dodací list Lieferschein Delivery note Document	000990	Datum: 19-08-11 Datum Date Date
Material / Material / Matériel Norma výrobku / Norm / Norme / Norme S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 9° EN 10277-2008 Kg. 930 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 10° EN 10277-2008 Kg. 1.014 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 12° EN 10277-2008 Kg. 2.000 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 14° EN 10277-2008 Kg. 736 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 14° EN 10277-2008 Kg. 1.002 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 15° EN 10277-2008 Kg. 2.010 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 16° EN 10277-2008 Kg. 3.130 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 20° EN 10277-2008 Kg. 1.581 S235JRC-C TRAFILATO Ord. n. 481133Praha * Tondo 34° EN 10277-2008 Kg. 2.060	Tavba Chargement / Chargement / Chargement CK6 CK4441 CK4433 CK3819 CK4737 CK3986 CK4614 CK4849 CK1427	Chemické složení % - Chemische Zusammensetzung % - Analyse Chimique % C 0.12 Si 0.08 Mn 0.40 P 0.013 S 0.008 Cr Mo Ni Cu 0.04 Al 0.05 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.11 Si 0.16 Mn 0.50 P 0.010 S 0.013 Cr Mo Ni Cu 0.21 Al 0.022 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.09 Si 0.20 Mn 0.50 P 0.020 S 0.016 Cr Mo Ni Cu 0.23 Al 0.022 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.11 Si 0.18 Mn 0.50 P 0.015 S 0.011 Cr Mo Ni Cu 0.26 Al 0.024 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.08 Si 0.18 Mn 0.40 P 0.011 S 0.007 Cr Mo Ni Cu 0.35 Al 0.011 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.06 Si 0.18 Mn 0.55 P 0.009 S 0.021 Cr Mo Ni Cu 0.26 Al W Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.10 Si 0.16 Mn 0.48 P 0.022 S 0.014 Cr Mo Ni Cu 0.29 Al 0.024 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.09 Si 0.15 Mn 0.45 P 0.018 S 0.023 Cr Mo Ni Cu 0.23 Al 0.022 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb C 0.15 Si 0.14 Mn 0.43 P 0.005 S 0.002 Cr Mo Ni Cu 0.19 Al 0.022 Fe B V Ca Co Ti W Te Nb Cr-Mo-Nb	Tvrdość Hardness HB 172

Poznámka / Remarque / Bemerkungen
TOLERANCE:
 Kruhová / round / Rund - tolerance h9 acc. to EN 10278 / Tolerance h9 nach EN 10278
 ostatní profily / other profiles / Andere Profile - tolerance h11 acc. to EN 10278 / Tolerance h11 nach EN 10278
 P.S. Materiál souhlasí s požadavky kontrolní. Original ověřování je uložen v našem archivu. - Waren entsprechen der AB. Das WerkzeugeinsOriginal ist bei unserem Betriebsarchiv verfügbar. - Goods correspond with to QC. Original certificate is available in our files. - Les produits sont conformes à la commande. Le document original est garde chez nos archives

Kontrola kvality: Gianfranco Pinciroli
TRAFIL CZECH s.r.o.
 KRKONOSKA 515II
 125 00 PRAHA 2 - VINOHRADY
 DIČ: CZ26500299

 <p>Osvědčení o kontrole Werkzeuge / Test report / Relevé de contrôle EN 10204 2.2</p>	<p>TRAFIL CZECH s.r.o. TAZENÉ - LOUPANÉ - BROUŠENÉ KONSTRUKČNÍ OVLÁDÁNOSTI A ÚJEDNĚNÍ</p>	<p>Průmyslová 1343 - 272 62 Kladno Tel 312 645 236 279 Fax 312 645 272 278 E-mail info@trafilczech.com</p>																																				
<p>Č. 000990 Z: 19-08-11</p>	<p>Pag 22</p>																																					
<p>Klient / Kunde / Customer / Client FERONA, a.s. HAVELKOVA 103/11 11502 PRAHA 1</p>	<p>Misto určení / Bestimmung / Destination Dodací list Lieferschein Delivery note Document</p>	<p>Datum: 19-08-11 Datum Date Date</p>																																				
<p>Material / Material / Matériel Norma výrobku / Norm / Norme / Norme</p>	<p>Tavba Charge / No. / Cause</p>	<p>Chemické složení % - Chemische Zusammensetzung % - Analyse Chimique %</p>																																				
<p>SZS5RC+C TRAFILATO Ord. n. 481130Praba * Tondo 50 * EN 10277-208 Kg. 1.950</p>	<p>CK4827</p>	<table border="1"> <tr> <td>C</td><td>0,07</td><td>Si</td><td>0,19</td><td>Mn</td><td>0,55</td><td>P</td><td>0,011</td><td>S</td><td>0,024</td><td>Cr</td><td>Mo</td> </tr> <tr> <td>M</td><td></td><td>Cu</td><td>0,36</td><td>Al</td><td></td><td>Pb</td><td></td><td>B</td><td></td><td>V</td><td>Ca</td> </tr> <tr> <td>Co</td><td></td><td>Ti</td><td></td><td>W</td><td></td><td>Te</td><td></td><td>Bi</td><td></td><td>Nb</td><td>Cr-Mo-Ni</td> </tr> </table>	C	0,07	Si	0,19	Mn	0,55	P	0,011	S	0,024	Cr	Mo	M		Cu	0,36	Al		Pb		B		V	Ca	Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni
C	0,07	Si	0,19	Mn	0,55	P	0,011	S	0,024	Cr	Mo																											
M		Cu	0,36	Al		Pb		B		V	Ca																											
Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni																											
<p>11SMn30+C TRAFILATO Ord. n. 481136Praba * Tondo 12 * EN 10277-308 Kg. 1.958</p>	<p>CK4474</p>	<table border="1"> <tr> <td>C</td><td>0,08</td><td>Si</td><td>0,02</td><td>Mn</td><td>1,14</td><td>P</td><td>0,056</td><td>S</td><td>0,300</td><td>Cr</td><td>Mo</td> </tr> <tr> <td>M</td><td></td><td>Cu</td><td></td><td>Al</td><td></td><td>Pb</td><td></td><td>B</td><td></td><td>V</td><td>Ca</td> </tr> <tr> <td>Co</td><td></td><td>Ti</td><td></td><td>W</td><td></td><td>Te</td><td></td><td>Bi</td><td></td><td>Nb</td><td>Cr-Mo-Ni</td> </tr> </table>	C	0,08	Si	0,02	Mn	1,14	P	0,056	S	0,300	Cr	Mo	M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca	Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni
C	0,08	Si	0,02	Mn	1,14	P	0,056	S	0,300	Cr	Mo																											
M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca																											
Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni																											
<p>11SMn30+C TRAFILATO Ord. n. 481136Praba * Tondo 50 * EN 10277-308 Kg. 3.888</p>	<p>CK3877</p>	<table border="1"> <tr> <td>C</td><td>0,07</td><td>Si</td><td>0,04</td><td>Mn</td><td>1,25</td><td>P</td><td>0,054</td><td>S</td><td>0,301</td><td>Cr</td><td>Mo</td> </tr> <tr> <td>M</td><td></td><td>Cu</td><td></td><td>Al</td><td></td><td>Pb</td><td></td><td>B</td><td></td><td>V</td><td>Ca</td> </tr> <tr> <td>Co</td><td></td><td>Ti</td><td></td><td>W</td><td></td><td>Te</td><td></td><td>Bi</td><td></td><td>Nb</td><td>Cr-Mo-Ni</td> </tr> </table>	C	0,07	Si	0,04	Mn	1,25	P	0,054	S	0,301	Cr	Mo	M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca	Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni
C	0,07	Si	0,04	Mn	1,25	P	0,054	S	0,301	Cr	Mo																											
M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca																											
Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni																											
<p>11SMn30+C TRAFILATO Ord. n. 481136Praba * Tondo 60 * EN 10277-308 Kg. 1.000</p>	<p>CK4451</p>	<table border="1"> <tr> <td>C</td><td>0,07</td><td>Si</td><td>0,04</td><td>Mn</td><td>1,27</td><td>P</td><td>0,051</td><td>S</td><td>0,312</td><td>Cr</td><td>Mo</td> </tr> <tr> <td>M</td><td></td><td>Cu</td><td></td><td>Al</td><td></td><td>Pb</td><td></td><td>B</td><td></td><td>V</td><td>Ca</td> </tr> <tr> <td>Co</td><td></td><td>Ti</td><td></td><td>W</td><td></td><td>Te</td><td></td><td>Bi</td><td></td><td>Nb</td><td>Cr-Mo-Ni</td> </tr> </table>	C	0,07	Si	0,04	Mn	1,27	P	0,051	S	0,312	Cr	Mo	M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca	Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni
C	0,07	Si	0,04	Mn	1,27	P	0,051	S	0,312	Cr	Mo																											
M		Cu		Al		Pb		B		V	Ca																											
Co		Ti		W		Te		Bi		Nb	Cr-Mo-Ni																											
<p>Poznámka / Remarque / Bemerkungen TOLERANCE:</p>	<p>krabová / round / Rund - tolerance b9 dle EN 10278 / tolerance b9 acc. to EN 10278 / Toleranz b9 nach EN 10278 ostatní profile / other profiles / Andere Profile - tolerance h11 dle EN 10278 / tolerance h11 acc. to EN 10278 / Toleranz h11 nach EN 10278</p>	<p>Tvrdość Hardness test HB</p>																																				

Kontrola kvality: Gianfranco Pinciroli

TRAFIL CZECH s.r.o.
 KRKONOSKÁ 515/II
 120 00 PRAHA 2 - VINOHRADY
 Tel: 312 645 236 279

ING.ZDENĚK BLÁHA
VÝROBA KOMPAKTNÍCH REGÁLŮ
VRANÝ Č.P. 113
VRANÝ U SLANÉHO
273 73

Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. k zakázce č. 493498, s jednoznačným údajem pro přiřazení č. 113825 na množství 96 KG. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem.



ŽDB GROUP a.s., závod Válcovna, ocelárna a recyklace
Bezručova 300, 736 93 Bohumín, Česká republika

Objednávka - Bestellung - Your Order
465627/Y
Zakázka - Werksnummer - Our Order:
32.0003/A1 - 17

Feron, a.s.
Sklad 11, Praha
Polygrafická 3/262
108 33 Praha 10

Inspekční certifikát 3.1 - Abnahmeprüfzeugnis 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004

Číslo - Nr. - No.: 187/2011

Výrobky válcované za tepla - Warmgewalzte Erzeugnisse - Hot rolled products

Uvažované použití: Konstrukce budov nebo stavebnictví - Vorgesehene Verwendungen: Hochbauten und Ingenieurbauwerke

Intended use: Building constructions or civil engineering

Dodávka - Lieferung - Delivery	Hmotnost Gewicht Mass [kg]	Druh oceli Stahlsorte Steel grade	Norma Norm Standard
Týč plochá Flachstab Flat bar 50/8, 6m -0/+100mm	29606	EN 10025-2 - S235JR+AR	EN 10058:2003 EN 10025-2:2004

Chemická analýza - Chemische Zusammensetzung - Chemical Analysis [%]

Tavba Schmelze Heat No.	C	Mn	Si	P	S	N ₂	H ₂	Al	As	B	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Sn	Zn	Ti	Nb	Cev
113825	0.09	0.74	0.19	0.018	0.027	0.0120		0.003			0.25	0.11	0.05	0.021	0.002			0.001		0.26

Mechanické vlastnosti - Mechanische Eigenschaften - Mechanical properties

Tavba Schmelze Heat No.	Mez kluzu Streckgrenze Yield Point ReH [MPa]	Mez pevnosti Zugfestigkeit Tensile Strength Rm [MPa]	Tažnost Bruchdehnung Elongation A [%]	Nárazová práce Kerbschlagarbeit Impact Energy KV [J] [°C]	Hmotnost Gewicht Mass [kg]
113825	333	449	37.4		29606



1020
06
1020-CPD-070028309
1020-CPD-070028310
1020-CPD-070028311
1020-CPD-070028312
1020-CPD-070028313
1020-CPD-070028314
EN 10026-1

Životnost: Neurčeno se - Dauerhaftigkeit: Keine Leistung festgestellt - Durability: No performance determined

Sledované látky: Neurčeny se - Regulierte Stoffe: Keine Leistung festgestellt - Regulated substance: No performance determined

Důkazována radioizotopická aktivita max. 100 Bq/kg - Die radioisotopische Aktivität max. 100 Bq/kg wurde eingehalten - Radiosotope activity of the heat sample max. 100 Bq/kg

Výrobky podle svého státního požadavku objednávky - Die Erzeugnisse entsprechen den Anforderungen der Bestellung - Product conform with the prescription of order

Monika Bukovčanová

Nezávislý zástupce výrobce

Unabhängiger Vertreter des Herstellers
Independent representative of producer

ŽDB GROUP a.s. 3
ZÁVOD VÁLCOVNA, OCELÁRNA
A RECYKLACE
KONTROLA KVALITY

Bohumín
1.2.2011

04.08.2011 07:12:47
B-2011-19586

ING. ZDENĚK BLÁHA
VÝROBA KOMPAKTNÍCH REGÁLŮ
VRANÝ Č.P. 113
VRANÝ U SLANÉHO
273 73


Tuto kopii dokumentu kontroly vystavila Feron, a.s. k zakázce č. 493498, s jednoznačným údajem pro přiřazení č. 27980 na množství 250 KG. Postupy v QMS zaručují spojitost mezi originálem dokumentu a dodaným výrobkem.

A02 INSPECTION CERTIFICATE "3.1"
EN 10204:2004

ArcelorMittal

A04

A03 Document No 26149/2011

A08	Manufacturer's works order number 1481/2198501		A10	Delivery Advice No 071200										
A09	Supplier Reference No													
A07	Purchase Order No 479365/Y 110022435 000015		A06	Customer/consignee Feron, a.s. Havlickova cp. 1043/11 111 82 PRAHA 1 Czech Republic										
B13	Real weight 4882 kg													
B12	Theoretical weight													
B01 B02 B03 B04 B05 B06	Product, Dimensions, Steel designation, Condition - Terms of Delivery, Any supplementary requirements FLAT BARS P100X5 LENGTH: 06000 Hromada SJV S235JR+M EN 10058:2003 ČSN EN 10025-2:2005													
C71	Chemical Analysis of Liquid Alloy %											B08		
B07	Heat No	C70	C	Mn	Si	P	S	N2	Cu	Ni	Cr	Mo	Quantity	Bunches
	27980K	0	0.17	0.50	0.196	0.010	0.008	0.005	0.09	0.03	0.04	0.005	204	2
1 Continuation see Attachment														
5	Test results		2 Tensile test				4. Impact Bending Test				Contraction		Ratio Re/Bm	
	Test results		C02	C11 Yield Point	C12 Tensile Strength	C13 Elongation	C03 Test tem. (°C)	C40	C41	C42	C50	C51		
	C00 Test No			MPa	MPa	% A5		K04 min:	J					
B07	Heat No	C04 Regulation		235	360 510	min. 26.0		ØC43						
	27980K	000884	0	279	447	34.4								
1 Continuation see Attachment														
C52	Bend Test () conforming													
B05 Z04	Marking of the product according to the contract													
 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: small;"> Designed for the following application: civil and machine engineering Weldability: guaranteed through carbon equivalent (Ceq) </div>														
C03	The mass activity of ionizing radiation value in liquid alloy analysis does not exceed 100 Bq/kg													
Z01	The producer confirms that this produkt conforms to the requirement of the order of the purchase agreement and that it was tested, inspected according to the technical requirements of the order													
D01	The inspection and the test were carried out on the delivered produkt or on a produkt test unit													

Z02 Date / Issued by 01.08.2011 / FILI

Z03
A05

A01 ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689
707 02 Ostrava-Kunčice
Czech Republic

TEL ++420-595682303
FAX ++420-595682114

ArcelorMittal Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava-Kunčice
IC: 45193258

ArcelorMittal
017

WORKS INSPECTOR
IDENTIFICATION No. 3
p. Radomír Poledník
PHONE: ++420 595682721

replaces seal and signature

N14023

GOŠTA
JAKOST



„Revitalizace objektu Atlantik“

VINT s.r.o.

Provozovna

Olšinky 577

403 22 Ústí nad Labem

Kontakty:

Vít Vaněček, tel.: 775 786 703

Bohumil Vaněček, tel.: 775 786 700

Anna Živná, tel.: 775 786 713

E-mail: bvanecek@vint.cz

http://: www.vint.cz

VINT s.r.o.
Benešovo náměstí 14
415 01 Teplice

Revitalizace objektu Atlantik

Prohlášení o montáži:

Dodávka a montáž mobiliáře je provedena v souladu s ČSN dle povahy
dodávky a souhlasí s projektovou dokumentací.

Za dodavatele:


Vít Vaněček
jednatel
VINT s.r.o. ②
Benešovo náměstí 14, 415 01 Teplice
tel.: 475 530 099, fax: 475 530 040
IČO 250 44 656 DIČ: C725044656

VINT s.r.o.
Benešovo náměstí 14
415 01 Teplice
IČ 250 44 656 DIČ CZ 25044656

vint®

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle §13 zákona č.22/1997 sb. v platném znění a nařízení vlády č.163/2002 sb.

Společnost VINT s.r.o. tímto prohlašuje , že kompletní dodávka interiéru na akci:
"Revitalizace objektu Atlantikm", zajišťovaná společností VINT s.r.o. splňuje nařízení vlády č.
163 / 2002 sb. a je za určených podmínek bezpečná a zdravotně nezávadná.


Vít Vaněček
jednatel
VINT s.r.o.®
Benešovo náměstí 14, 415 01 Teplice
tel.: 475 530 099, fax: 475 530 040
IČO 250 44 656 DIČ: CZ25044656

Záruční podmínky VINT s.r.o.

1. Všeobecně:

1. Záruční doba na zboží vyrobené a dodané společností VINT s.r.o. je 24 měsíců a začíná běžet od převzetí práce či věci.
2. Záruka se vztahuje na práci a díly montované a dodané naší společností VINT s.r.o..

2. Záruka se nevztahuje:

1. Na vady způsobené poškozením třetí osobou.
2. Na vady, poruchy a zničení dílů vzniklé neopatrným zacházením, či nesprávnou údržbou nábytku.
3. Na vady způsobené vyšší mocí, tj. okolnostmi či událostmi, jež nebylo možno předvídat a jímž objektivně nebylo možno zabránit ani při vynaložení veškerého úsilí, které lze rozumně požadovat.
4. Na vady způsobené nesprávným zacházením, či způsobené umístněním výrobku v nevhodném prostředí (vlhké, horké, prašné, chemicky či jinak nevhodné).
5. Na vady způsobené vnějšími podmínkami jako jsou například poškození vzniklá v důsledku vlastní přepravy, nesprávné manipulace a použití nepřiměřené síly.
6. Na vady způsobené nadměrným přetěžováním výrobku, používáním výrobku v provozech, které neodpovídají kapacitou jeho užitným vlastnostem a výkonu, je-li výrobek používán k účelům, ke kterým nebyl určen výrobcem.
7. Na díly, k jejichž závadě, poruše či zničení došlo v důsledku provedených dalších úprav, seřizováním či montáží jiných doplňků kýmkoliv jiným, vyjma společností VINT s.r.o..

3. Speciální ustanovení:

1. Tyto Záruční podmínky se vztahují na zboží dodávané společností VINT s.r.o.
2. Povinností zákazníka je seznámení se s těmito Záručními podmínkami.
3. Tyto Záruční podmínky jsou součástí Předávacího protokolu ke zboží předaného zadavateli díla.

VINT s.r.o.
Benešovo náměstí 14
415 01 Teplice

244A

ARCHITECTURAL*

Struktura, homogennost a kontinuita jsou podstatnými atributy této kvality. Čistá a markantní struktura, velikosti sérií (na přání číslované) a jednobarevnost jsou trumfem kvality Architectural. Nesporně nejčistší přírodní selekce! Kvalita Architectural se nejlépe hodí pro nadstandardní projekty vnitřního vybavení.

Dýhové desky - charakteristické znaky

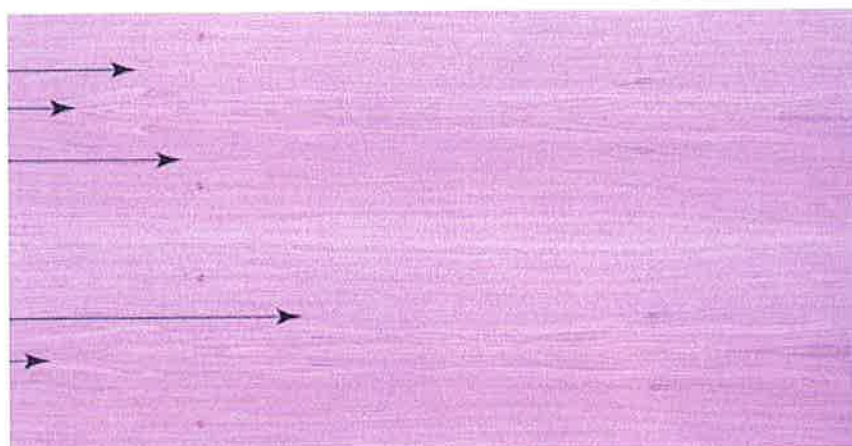
Kvalitativní třídy – srovnání u dubu – fládrovaná textura

* Obrázky jsou pouze informativní. Dodávky se mohou lišit barvou a strukturou.

COMMERCIAL*

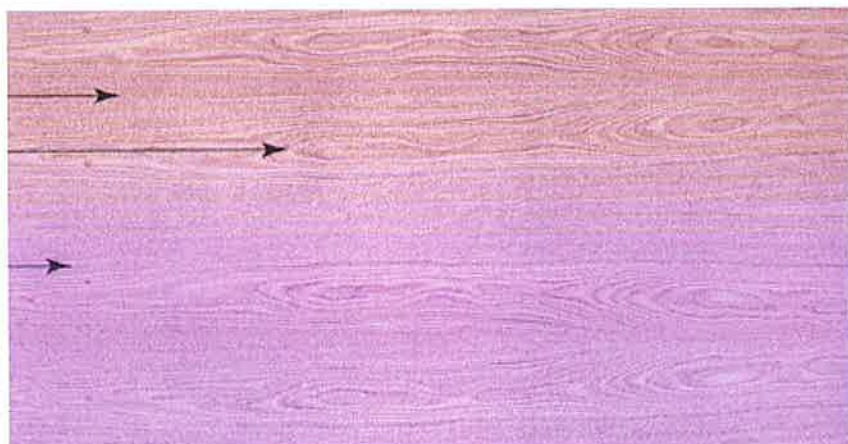
MALE CENTRICKÉ SOUČKY
MÉNĚ JEDNOZNAČNÁ STRUKTURA
VĚTŠÍ MARKANTNĚJŠÍ SUKY

MINERÁLNÍ KANÁLKY
ZBARVENÍ

**CLASSIC***

STRUKTURA S MÉNĚ
VÝRAZNÝMI LETOKRUHY
LEHKÉ ZBARVENÍ POVOLENO

MALE ZAROSTLÉ SOUČKY
MŮŽE SE VYSKYTNOUT POLOFLÁDR

**ARCHITECTURAL***

**MARKANTNÍ FLÁDROVÁ STRUKTURA
S VÝRAZNÝMI LETOKRUHY**

JEDNOZNAČNÁ BARVA A STRUKTURA

DÝHA VHDNÁ NA PŘEDNÍ STRANY

**MALE SOTVA ZNATELNÉ
CHARAKTERISTIKY SE TOLERUJÍ**



Dlouhodobé prohlášení dodavatele pro produkty se statutem preferenčního původu

Prohlášení o dodavatele, jehož znění je uvedeno níže, musí být vyhotoveno v souladu s poznámkami pod čarou. Text poznámek pod čarou však není třeba uvádět.

PROHLÁŠENÍ

Já, níže podepsaný, prohlašuji, že zboží popsané níže:

BUK, OŘECH AM. ⁽¹⁾

BUK, OŘECH AM. ⁽²⁾

kteřé je právně dodáváno OPP - POLIČKA ⁽⁴⁾, pochází z EU ⁽⁵⁾ a splňuje pravidla původu, kterými se řídí preferenční obchod s EU ⁽⁶⁾.

Prohlašuji, že ⁽⁷⁾

☐ Kumulace použita s (název země/zemí)

☐ Kumulace nepoužita

Toto prohlášení je platné pro všechny další zásilky těchto produktů odeslané od:

1.1.2012 do 1.1.2013 ⁽⁸⁾.

Zavazuji se il ned informovat jakmile toto prohlášení nebude již dále platné.

Zavazuji se předložit celním orgánům jakékoli doklady, které si tyto orgány vyžádají.

Nota 13 25.5.2012 ⁽⁹⁾

Torapo s.r.o. ⁽¹⁰⁾

Václav ⁽¹¹⁾

TORAPO s.r.o.
IČ: 28469982, DIČ: CZ28469982
Nová Ves 198, Praha východ
CZ - 250 63

⁽¹⁾ Popis.

⁽²⁾ Obchodní označení používané na fakturách, např. číslo modelu.

⁽³⁾ Název společnosti, jíž se zboží dodává.

⁽⁴⁾ Společnost, země, skupina zemí nebo území, odkud zboží pochází.

⁽⁵⁾ Dostupné země, skupina zemí nebo území.

⁽⁶⁾ Vyplnit podle kritéria pouze u zboží se statutem preferenčního původu v souvislosti s preferenčními obchodními vztahy s jednou ze zemí uvedených v článku 3 a s příslušného protokolu o původu, s kterými je možná celnostopnostní-síťová kumulace původu.

⁽⁷⁾ Uveďte datum; i data vlastní přeložit 12 měsíců.

⁽⁸⁾ Město a datum.

⁽⁹⁾ Jméno a funkce, název a adresa společnosti.

⁽¹⁰⁾ Podpis.*

Popis dýhované dřevotřísky

Standardní **dřevotříska** je lepená UF a vyhovuje Evropské normě EN 312-4. Tyto **desky** nejsou vhodné pro použití ve střídavých vlhkostních poměrech. Průměrná hustota **dřevotřísky** je cca 650kg/m³.

Dřevotřísky dodáváme také s lepením odolným proti vlhkosti MUF (EN321) podle Evropské normy 312-5. Na přání jsou k dostání dřevotřísky zabraňující ohni.

Decospan má k dispozici také speciální desky s emisí formaldehydu blížící se přírodní nulové úrovni. Dále může Decospan také předložit COC (Chain of Custody). Díky tomu může Decospan odýhovat také FSC dřevotřískové desky (SGS-COC-0481).

Všechny dýhované dřevotřískové desky odpovídají normě E1 (nepatrný výstup formaldehydu; EN 312-1, třída 1).

Technické parametry standartních dřevotřískových desek P1/P2 a P5

(průměrné hodnoty)

Parametry		Dřevotřískové desky P1/P2 E1 EN 312-4	Dřevotřískové desky P5 (odolné proti vlhkosti) EN 312-5
Objemová hmotnost kg/m ³	EN 323	620 - 750	680 - 720
Pevnost v ohybu N/mm ²	EN 310	12 - 16	16 - 20
Pevnost v tahu napříč vláken N/mm ²	EN 319	0,30 - 0,80	0,40 - 0,85
Modul pružnosti N/mm ²	EN 310	2000 - 2950	2500 - 3350
Vlhkost %	EN 322	6 - 10	6 - 10
Povrchová tvrdost	EN 322	1,2 - 1,4	1,3 - 1,4
Únik formaldehydu	EN 120	< 8 mg/100g	< 8 mg/100g
Bobtnání za 24 hodin %		< 8	< 1,5
Tloušťková tolerance mm		+0,4	+0,4

Kvalitativní třídy a charakteristické znaky dýh

COMMERCIAL*

Kvalita Commercial představuje každou dřevinu se svými typickými charakteristikami. Méně jasná, divočejší struktura, více barevných odstínů, menší velikosti série a poněkud více malých součků jsou typické atributy této kvality. Atraktivní cena je jistě nejdůležitější trumf. Tato kvalita se používá více na korpusy a vnitřní strany, méně na čelní plochy.

CLASSIC*

V kvalitě Classic, která se používá jak na korpusy tak i na čelní plochy, se vyskytuje méně přírodních charakteristik. Dýha může vykazovat ještě poněkud méně jednoznačnou strukturu, ale získává na homogenosti. Velikosti sérií z jednoho kmene jsou již rozsáhlejší.

KRONOBRUT
Technisches Datenblatt
BAUPHYSIKALISCHE
UND MECHANISCHE
MATERIALEIGENSCHAFTEN
Edition
Januar 2008
 Version 1

Rohspanplatten				P2 - Standard				P3 - MH			
		Prüfmethode	Einheit	Platten für Inneneinrichtung (einschl. Möbel) zur Verwendung im Trockenbereich EN 312:2003 P2				Platten für nicht tragende Zwecke im Feuchtbereich EN 312:2003 P3 - EN 13986			
			Dicke mm	6 bis 13	>13 bis 20	>20 bis 25	>25 bis 32	6 bis 13	>13 bis 20	>20 bis 25	>25 bis 32
Bauphysikalische Kennwerte	TOLERANZEN										
	Dicke	EN 324-1	mm			+ / - 0,3				+ / - 0,3	
	Länge / Breite	EN 324-1	mm			+ / - 5				+ / - 5	
	Kantengeradheit	EN 324-2	mm/m			1,5				1,5	
	Rechtwinkligkeit	EN 324-2	mm/m			2				2	
	ROHDICHTE + / - 10 %	EN 323	Kg/m3	690	660	655	645	710	690	675	665
	SCHWIND- UND QUELLMASSKOEFFIZIENT										
	Länge / Breite	EN 318	%			0,3				0,3	
	Dicke	EN 318	%			6				6	
	Feuchte ab Werk	EN 322	%			9 + / - 4				9 + / - 4	
Dickenquellung (24 h.)	EN 317	%	<= 20		<= 18		<= 14		<= 13		
Baustoffklasse			DIN 4102 - B2 / Class D-s2-d0				Class D-s2-d0				
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl		μ	50/100				50/100				
Abbrandgeschwindigkeit		mm/mn	e < 16 = 0,8 - e => 16 = 0,7				e < 16 = 0,8 - e => 16 = 0,7				
Energieinhalt		kcal/kg	4000				4000				
Wärmeleitfähigkeit λ	ThK77	W/m °C	0,14				0,17		0,14		
EMISSIONSKLASSE	EN 120	mg/100g	<= 8,0 = E1				<= 8,0 = E1				
Mechanische Eigenschaften (Charakteristische Werte)	BIEGUNG / BIEGEFESTIGKEIT										
	Länge / Quere	EN 310	N/mm2	13	13	11,5	10	15	14	12	11
	QUERZUGFESTIGKEIT										
	Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm2	0,40	0,35	0,30	0,25	0,45	0,45	0,40	0,35
	nach Zyklustest	EN 321-319	N/mm2	-	-	-	-	0,15	0,13	0,12	0,10
	nach Kochprüfung	EN 1087-1	N/mm2	-	-	-	-	0,09	0,08	0,07	0,07
ELASTIZITÄTSMODUL											
Länge / Quere	EN 310	N/mm2	1800	1600	1500	1350	2050	1950	1850	1700	
SCHRAUBENAUSZUGSWIDERSTAND (Rohspanplatte 19 mm)											
	Parallel	daN		75							
	Senkrecht	daN		55							

Die bauphysikalischen Eigenschaften sind Mittelwerte

Die mechanischen Eigenschaften sind gemäss Norm EN1058 und 1059 berechnet

Kronofrance behält sich vor, ohne Vorankündigung, in Hinsicht auf die Weiterentwicklung ihrer Produkte die genannten Werte zu modifizieren

E1-Attestation

WKI-81-2/2010

According to supervision contract No. 81 we herewith attest that the product:

particleboard, urea-formaldehyde (UF), unfaced

technical class: DIBt 100; E1

thickness range: ≤ 60 mm

product name: **particleboard E1**

manufactured by:

Unilin BVBA - Divison Boards
Schaapdreef 36
8710 Wielsbeke - Ooigem, Mill Bospan
Belgium

complies with the emission class E1, and that

Fraunhofer-Institut für Holzforschung

Wilhelm-Klauditz-Institut (WKI)
 Bienroder Weg 54 E, D-38108 Braunschweig

carried out the continuous surveillance of the factory production control including sampling on the basis of the supervision contract no. 81 and in accordance with the "Regulation on the classification and external supervision of wood-based panels regarding formaldehyde emission (DIBt - Guideline 100)" dated June 1994. This attestation confirms the validity of E1-Certification No. 81 and is effective until 15th of July 2011, subject to the positive evaluation of the audit in the following half-year. The continuous external supervision shall take place twice a year.



Dipl.-Ing. Harald Schwab
 Head of the Testing, Supervision
 and Certifying Body
Braunschweig, 21 December 2010



Durch die oberste Bauaufsichtsbehörde
 anerkannte Prüfl. Überwachungs- und
 Zertifizierungsstelle NDS08



Vorstand der Fraunhofer-Gesellschaft
 Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Prof. e.h. mult. Dr. h.c. mult.
 Hans-Jörg Bullinger, Präsident
 Prof. Dr. rer. nat. Ulrich Buller
 Prof. (Univ. Stellenbosch) Dr. rer. pol. Alfred Frossner

Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung
 der angewandten Forschung e. V., München

WKI ist eine eingetragene Marke
 der Fraunhofer-Gesellschaft

Peseggia 2011-09-08

Certifikát

překlad

Deklarujeme, že níže uvedené produkty:

**41139 (IS100), 11016 (PF516), 2111820, 2110020, 2179020, 2111199 (PL11),
2171120 (FFA11.20), 2115715 (WZ768.15), 2136640 (WZ766.40), 1119023 (PFP746.23),
210033509, 210909901 (PL9.01), 11751 (FANI510), 2176030 (OPNI600.30), 2172803
(OPNI280.03), 2102225 (PO822.25)**

1) neobsahují formaldehyd, benzol, lindan, polychlorofenyl, halogenderiváty uhlovodíku;

2) nejsou klasifikovány jako toxické a jsou ve shodě s nařízením 1907/2006/EC a případné modifikace či změny produktů nevylučují po kompletním vytvrzení a úniku rozpouštědel, jakékoli toxické látky;

3) jsou ve shodě s evropskou normou EN 71, část 3, jež se týká „Bezpečnosti hraček“ a vylučování určitých látek (Sb, As, Ba, Cd, Cr, Pb, Hg, Se). Ujišťujeme, že prahové hodnoty, které jsou uvedeny v normě se vztahují k množství, které je rozpustné v 0,07 molárního roztoku běžné kyseliny chlorovodíkové po 2 hodinách kontaktu, a nevztahují se k pouze samotnému nátěru, ale k finálnímu výrobku. Přesněji řečeno, předmětem testu je výrobek opatřen finální povrchovou úpravou a v případě, že nátěr splňuje požadavky normy, neexistuje riziko, že by prahové hodnoty byly vyšší, pokud žádná jiná část výrobku neobsahuje zakázané prvky.

Technické oddělení
Vittorio Cadamuro

**Profesionální
nátěrové hmoty na
dřevo a nábytek
pro interiéry
pro exteriéry**

Import:
4PORT CZ, s. r. o.
Vtelná 1731
Záhradní
Praha 9

Kontakt:
mobil: 725 572 248
tel./fax: 281 923 479
email: icla@icla.cz
web: www.icla.cz

Výrobce:
Akzo Nobel Coatings S.p.a.
Divisione Wood
Via Spangaro, 1
30030 Peseggia, ITALY

PROTOKOL O ZKOUŠCE

č. P – 1577/003/09

Zákazník:

Kronospan ČR
Na hranici 6, JIHLAVA

Předmět zkoušky:

STANOVENÍ OBSAHU FORMALDEHYDU

Datum: 2009-05-26

Počet stran: 2

Z toho příloh: 0

Počet výtisků: 3

Rozdělovník: 2 výtisky zákazník
(1x anglická verze)
1 výtisk archiv laboratoře

Výsledky zkoušek uvedené v tomto Protokolu o zkoušce se týkají jen zkoušeného předmětu. Protokol se nesmí kopírovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas zkušební laboratoře.

Výzkumný a vývojový ústav dřevařský,
Praha, s.p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1
IČO: 00014125; DIČ: CZ00014125
(30)



Ing. Jaromír Srba
vedoucí Fyzikální a chemické laboratoře

1. ZKUŠEBNÍ VZORKY:

- ~ materiál: surová dřevotřísková deska
- ~ typ vzorku: třísková deska E-LE
- ~ měřená tloušťka: vzorek č. 8 18,0 mm, vzorek č. 9 15,8 mm, vzorek č. 10 18,0 mm
- ~ IKEA dodavatel: KRONOSPAN CR, spol. s r.o., Jihlava
- ~ výrobce desky: KRONOSPAN CR, spol. s r.o., Jihlava
- ~ datum výroby: vzorek č. 8 15.05.09, vzorek č. 9 15.05.08, vzorek č. 10 14.05.08
- ~ dávka č.: neuvedeno
- ~ datum vzorkování: 19.05.2009
- ~ vzorkoval: Ing. Srba
- ~ datum přijetí: 19. květen 2009
- ~ datum zkoušky: 20. - 21. května 2009

2. ZKUŠEBNÍ METODA:

- a) ČSN EN 120 Desky ze dřeva – Stanovení obsahu formaldehydu – Extrakční postup zvaný „Perforátorová metoda“
- b) ČSN EN 322 Desky ze dřeva – Stanovení vlhkosti

3. VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

číslo vzorku	8	9	10			
vlhkost { % }	6,0	5,6	5,7			
Perforátorová hodnota {mg HCHO/100 g a.s. hmoty }						
jednotlivá	stanovená perforátorová hodnota	perforátorová hodnota přepočtená na 6.5 % vlhkost	stanovená perforátorová hodnota	perforátorová hodnota přepočtená na 6.5 % vlhkost	stanovená perforátorová hodnota	perforátorová hodnota přepočtená na 6.5 % vlhkost
	3,2	3,4	3,0	3,4	3,1	3,5
	3,2	3,3	2,9	3,3	3,2	3,5
střední	3,2	3,4	3,0	3,3	3,2	3,5

4. požadavky

V souladu s IKEA specifikací "IOS-MAT-0003: 2008-10-14, verze č.. AA-10899-8" jsou tyto limitní hodnoty:

- **perforátorová metoda:** ≤ 4 mg HCHO/100 g absolutně suché hmoty, pro surové třískové desky (viz. 2.1.A)
- **perforátorová metoda:** ≤ 5 mg HCHO/100 g absolutně suché hmoty, pro surové MDF a vláknité desky silnější než 8 mm (viz. 2.1.A)
- **perforátorová metoda:** ≤ 8 mg HCHO/100 g absolutně suché hmoty, pro surové MDF a vláknité desky slabší než 8 mm (viz. 2.1.A)

Centrum stavebního inženýrství a.s., Požárně technická laboratoř, Pražská 16, 102 21 Praha 10
tel. 281017111, fax 281017455, mobil 721 933 871, mail ptl@csias.cz, www.csias.cz/ptl



ČIA akreditovaná zkušební laboratoř č. 1007.7

PROTOKOL č. 14756

o zkouškách požárně technických charakteristik



Č.j.: PTL - 251/09	Počet stran protokolu: 1			
Zadavatel: Kronospan CR, spol. s r.o., Na Hranici 6, 587 04 Jihlava				
PŘEDMĚT ZKOUŠEK				
Název: DTD deska plošně lisovaná, typ P2 - EN 312 - pojivo močovinoformaldehydová pryskyřice				
Norma: EN 312	Výrobce: Viz zadavatel			
Složení: Dřevěné piliny, pojivo				
Vzhled: Světlehnědá deska tloušťky cca 18 mm				
Datum přijetí vzorku: 8. 9. 2009	Odběr vzorku: Vzorek dodal zadavatel			
Datum provedení zkoušek: 19. 10. 2009				
ZKUŠEBNÍ METODA: ČSN 73 0863				
NAMĚŘENÉ HODNOTY A VÝSLEDKY				
Vzorek číslo	1	2	3	průměr
Datum zkoušky	19.10.	19.10.	19.10.	
τ_A [min]	19,30	18,44	20,11	19,28
τ_B [min]	19,55	18,70	20,28	19,51
v_s [mm/min]				2608,7
i_s [mm/min]				30,75
Závěr:				
Z naměřených hodnot byl vypočten index šíření plamene po povrchu materiálu „DTD deska plošně lisovaná, typ P2 - EN 312 - pojivo močovinoformaldehydová pryskyřice“				
$i_s = 30,75$ mm/min				
Bez písemného souhlasu zkušebny se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.				
Vedoucí zkušebny: Vít Slaboch				
Datum: 22. 10. 2009				





Centrum stavebního inženýrství a.s.

Požárně technická laboratoř

AUTORIZOVANÁ
OSOBA AO 212

NOTIFIKOVANÁ
OSOBA NB 1390

KLASIFIKACE REAKCE NA OHEŇ V SOULADU S ČSN EN 13501-1:2007

Objednatel: KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava

Zpracovatel: Centrum stavebního inženýrství a.s.
Pražská 16
102 21 Praha 10

Název výrobku: Dřevotřísková deska

**Číslo protokolu
o klasifikaci:** PK-09-126

Číslo výtisku: 1/2

Datum vydání: 13. 8. 2009

Tento protokol o klasifikaci obsahuje 4 strany a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.

1. INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

Původ a použití v praxi:

Výrobek *Dřevotřísková deska* je určen jako „klasifikovaný výrobek typu“. Jeho klasifikace je platná pro následující použití v praxi:

Třísková deska

Popis:

Výrobek *Dřevotřísková deska* je úplně popsán v protokolech o zkoušce uvedeném v článku 2.

2. PROTOKOLY O ZKOUŠCE A VÝSLEDKY ZKOUŠEK VYUŽITÉ PRO TUTO KLASIFIKACI

Zkušební protokol

Název laboratoře	Název zadavatele	Protokol o zkoušce č.	Zkušební metoda
CSI a.s., PTL	KRONOSPAN CR, spol. s r.o.	14653 – 1/3	ČSN EN ISO 11925-2
		14653 – 2/3	
		14653 – 3/3	ČSN EN 13823

Naměřené hodnoty

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Průměrný kontinuální parametr (m)	Parametr splnění
ČSN EN ISO 11925-2 vystavení = 30 s	$F_s \leq 150 \text{ mm}(1)$	6	(-)	ano
	zapálení filtračního papíru(1)	6	(-)	ne
	$F_s \leq 150 \text{ mm}(2)$	6	(-)	ano
	zapálení filtračního papíru(2)	6	(-)	ne
ČSN EN 13823	$\text{FIGRA}_{0,4 \text{ MJ}} \text{ (W/s)}$	3	484,7	(-)
	$\text{LFS} > \text{hrana zkoušebního tělesa}$	3	(-)	ne
	$\text{THR}_{600 \text{ s}} \text{ (MJ)}$	3	28,9	(-)
	$\text{SMOGRA} \text{ (m}^2/\text{s}^2)$	3	7,9	(-)
	$\text{TSP}_{600 \text{ s}} \text{ (m}^2)$	3	56,8	(-)
	plamenně hořící kapky/částice [s]	3	(-)	ne

(-): nevztahuje se
(1): vystavení plochy
(2): vystavení hrany

Výsledky zkoušek

Zkušební postup	Parametr	Parametr splnění	Splnění kritéria
ČSN EN ISO 11925-2	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ (1)	ano	ano (B až E)
	zapálení filtračního papíru	ne	ne (d0)
(1): do 60. sekund od začátku expozice			

Výsledky zkoušek

Zkušební postup	Parametr	Průměrná hodnota	Splnění kritéria
ČSN EN 13823	$FIGRA_{0,4MJ} [W/s]$	484,7	≤ 750 (D)
	$SMOGR [m^2/s^2]$	7,9	≤ 180 (s2)
	$TSP_{600s} [m^2]$	56,8	≤ 200 (s2)
	žádné odpadávající hořící kapky/částice	ano	ano (d0)

3. KLASIFIKACE A OBLAST PŘÍMÉ APLIKACE

Odkaz a oblast přímé klasifikace

Tato klasifikace byla provedena v souladu s článkem 11.4, 11.9.3 a 11.10.1 normy ČSN EN 13501-1: 2007.

Klasifikace

Výrobek *Dřevotřísková deska* je v souladu s jeho reakcí na oheň klasifikován:

D

Jeho doplňková klasifikace podle vývinu kouře je:

s2

Jeho doplňková klasifikace podle plamenně hořících kapek/částic je:

d0

Úprava klasifikace reakce na oheň výrobku *Dřevotřísková deska*:

chování při hoření		vývin kouře			odpadávající hořící částice	
D	-	s	2	,	d	0

Klasifikace reakce na oheň: D-s2, d0

Oblast použití

Tato klasifikace je platná pro parametry výrobku:

- tloušťka ≥ 16 mm

Tato klasifikace je platná pro následující aplikace konečného použití:

- bez podkladu nebo mechanicky přichycená na podklady třídy A1 nebo A2

4. USTANOVENÍ O VYUŽITELNOSTI

Omezení

Tento protokol o klasifikaci má platnost do 13. 8. 2014, pokud nenastane změna v technických specifikacích výrobku.

Upozornění

Tento dokument nemůže nahrazovat schválení typu ani certifikát výrobku.

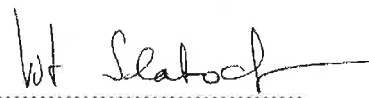
Vypracoval:



Jiří Socha



Schválil:



Vít Slaboch
vedoucí laboratoře

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 1/3
Aktualizace : 28.01.2008

**Dřevotřísková deska plošně lisovaná broušená bez
povrchové úpravy****1. Informace o výrobku****1.1. Identifikace výrobku**

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, oboustranně broušené. Desky jsou vícevrstvé s nárokem na drsnost povrchu a přídržnost povrchu, s nízkými tloušťkovými tolerancemi. Jsou určeny hlavně pro nízkotlakou laminaci a pro speciální povrchové úpravy, zejména v nábytkářském průmyslu.

Jiné názvy: DTD, chipboards, particle boards, Holzspanplatten

1.2. Identifikace výrobce

KRONOSPAN CR, spol.s r.o.

Na hranici 6

587 04 Jihlava

Česká republika

IČO 62417690

1.3. Informace k výrobku

telefon 00420 567 124 204
zelená linka 00420 800 112 222
fax 00420 667 124 132

2. Informace o složení dřevotřískové desky

(uvedeno v kg / 1m³ DTD) :

dřevní hmota	- 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%
močovino-formaldehyd.pryskyřice	- 50 - 65 kg (sušina)
parafin	- 2,5 - 3 kg
tužidlo – nitrát amonný	- 1,2 kg (sušina)
voda	- 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

3. Informace o vlastnostech**3.1. Mechanicko-fyzikální vlastnosti** - stanovení podle požadavků ČSN EN 13986

- pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost
- pevnost v ohybu
- modul pružnosti
- přídržnost povrchu

3.2. Hygienické požadavky – Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 2/3
Aktualizace : 28.01.2008

**Dřevotřísková deska plošně lisovaná broušená bez
povrchové úpravy****3.3. Požární vlastnosti**

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy *D* . Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře *s2* a podle plamenně hořících částic *d0* . Úprava vyjádření klasifikace je *D-s2,d0*. Index šíření plamene 89,4 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování**4.1. Přeprava**

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům). Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 %. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování DTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady , pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou KRONOSPAN CR spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma KRONOSPAN CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

6. Související normy

- | | |
|--------------|--|
| ČSN EN 13986 | - Desky na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví |
| ČSN EN 312 | - Třískové desky : Požadavky na desky pro vnitřní vybavení |
| ČSN EN 310 | - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu |
| ČSN EN 311 | - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek |
| ČSN EN 317 | - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě |

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 3/3
Aktualizace : 28.01.2008




Dřevotřísková deska plošně lisovaná broušená bez povrchové úpravy

- | | |
|------------|--|
| ČSN EN 318 | - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu |
| ČSN EN 319 | - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky |
| ČSN EN 322 | - Zjišťování vlhkosti |
| ČSN EN 323 | - Zjišťování hustoty |
| ČSN EN 120 | - Zjišťování obsahu formaldehydu – Extrakční postup zvaný „perforátorová metoda“ |

7. Další informace

Ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).

8. Označení CE

 1393 – CPD – 0003	
KRONOSPAN OSB spol. r. o., Na hranici 6, 586 01 Jihlava	
04	
EN 13 986 : 2005	
EN 312	
P2	
Tloušťka / Thickness / Dicke :	8 - 38 mm
Třída formaldehydu / Formaldehyde class :	E1
Reakce na oheň / Reaction to fire :	D-s2, d0

Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 19016. Spisová značka Firm 11105/95.





PROTOKOL O ZKOUŠCE č. FCHL – 881/10

Zákazník:

Kronospan ČR
Na hranici 6, JIHLAVA

Předmět zkoušky:

STANOVENÍ OBSAHU FORMALDEHYDU

Datum: 2010-12-14

Počet stran: 2

Z toho příloh: 0

Počet výtisků: 4

Rozdělovník: 2 výtisky zákazník
(1x anglická verze)
1 výtisk MPA Stuttgart
1 výtisk archiv laboratoře

Výsledky zkoušek uvedené v tomto Protokolu o zkoušce se týkají jen zkoušeného předmětu a Protokol o zkoušce neznamená schválení výrobku orgánem udělujícím akreditaci nebo jiným orgánem. Zkoušky mimo rozsah akreditace a subdodávky jsou označeny. Na výsledky zkoušek označené „Mimo rozsah akreditace“ se akreditace ČIA nevztahuje. Protokol se nesmí kopírovat jinak než celý, pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas zkušební laboratoře.

Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem.



Ing. Jaromír Srba
vedoucí Fyzikální a chemické laboratoře

1. PŘEDMĚT ZKOUŠKY:

Předmětem zkoušky bylo stanovení obsahu formaldehydu u odebraných vzorků třískových desek tloušťkové třídy do 40 mm. Stanovení bylo provedeno na základě Smlouvy o kontrolní činnosti číslo 30 003 001 v rámci pravidelného odběru.

Tato kontrolní činnost je prováděna v zastoupení Zkušebního ústavu Bádenska - Württemberska, Otto Graf Institutu, Stuttgart, SRN (MPA).

2. ZKUŠEBNÍ VZORKY:

~ název vzorku:	P2		
~ typ vzorku:	třísková deska E1 - pojená UF lepidlem		
~ výrobce:	KRONOSPAN CR, spol. s r.o., Jihlava; linka 1		
~ množství, rozměr:	3 ks, (2070 x 450) mm		
~ označené vzorků:	vzorek č. 1	2	3
~ datum výroby:	16.11.10	5.11.10	15.11.10
~ jmenovitá tloušťka (mm):	18	19	18
~ hustota (kg/m ³):	636	641	605

3. PŘÍJEM VZORKU:

~ datum příjmu:	19. listopad 2010
~ místo příjmu:	KRONOSPAN CR - sklad hotových výrobků
~ přijal:	VVÚD Ing. Srba
~ předal:	KRONOSPAN CR pl. Palánová

Desky byly ihned zabaleny do neprodyšné PE folie.

4. ZKUŠEBNÍ METODA:

- a) ČSN EN 120 Desky ze dřeva – Stanovení obsahu formaldehydu – Extrakční postup zvaný „Perforátorová metoda“
b) ČSN EN 322 Desky ze dřeva – Stanovení vlhkosti

5. DATUM ZKOUŠKY:

30. listopad - 7. prosinec 2010

6. VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

Vzorek číslo	1	2	3
Vlhkost { % }	6,5	6,5	6,2
Perforátorová hodnota (P.H.) {mg HCHO/100 g a.s. hmoty}			
jednotlivá	5,5	6,1	7,6
	5,5	6,0	7,3
střední	5,5	6,1	7,5



Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1

vydává žadateli:

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
IČO: 62 41 76 90

CERTIFIKÁT

č.: 2269/11-2

na výrobek

LAMINOVANÁ DŘEVOTŘÍSKOVÁ DESKA P2 (E1)

Předpisy specifikující vlastnosti výrobku:

DIBt- Směrnice 100: „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“ Německého institutu pro stavební techniku, Berlín, vydání červen 1994,

ČSN EN 14322 Desky na bázi dřeva – Laminované desky pro vnitřní použití – Definice, požadavky a klasifikace.

Tento certifikát je vystaven na základě protokolu o zkoušce č. FCHL – 1082/11 ze dne 2011-12-09.

Platnost tohoto certifikátu se omezuje na 6 měsíců, tj. do 2012-06-09. Tento certifikát ztrácí svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl udělen.

Na základě tohoto certifikátu může žadatel k výrobkům shodným s certifikovaným výrobkem přikládat doklad o jejich shodnosti s výše uvedenými dokumenty.

A. J. Kohnová
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
vedoucí
střediska certifikace

V Praze dne 9. prosince 2011



Centrum stavebního inženýrství a.s., Požárně technická laboratoř, Pražská 16, 102 21 Praha 10
tel. 281017111, fax 281017455, mobil 721 933 871, mail ptl@csias.cz, www.csias.cz/ptl



ČIA akreditovaná zkušební laboratoř č. 1007.7

PROTOKOL č. 14757

o zkouškách požárně technických charakteristik



Č.j.: PTL - 251/09	Počet stran protokolu: 1			
Zadavatel: Kronospan CR, spol. s r.o., Na Hranici 6, 587 04 Jihlava				
PŘEDMĚT ZKOUŠEK				
Název: DTD deska laminovaná, EN 14 322				
Norma: EN 14 322	Výrobce: Viz zadavatel			
Složení: Dřevěné piliny, pojivo, laminovací vrstva				
Vzhled: Hnědá deska oboustranně laminovaná tloušťky cca 19 mm				
Datum přijetí vzorku: 8. 9. 2009	Odběr vzorku: Vzorek dodal zadavatel			
Datum provedení zkoušek: 19. 10. 2009				
ZKUŠEBNÍ METODA: ČSN 73 0863				
NAMĚŘENÉ HODNOTY A VÝSLEDKY				
Vzorek číslo	1	2	3	průměr
Datum zkoušky	19.10.	19.10.	19.10.	
τ_A [min]	19,45	20,33	20,76	20,18
τ_B [min]	19,82	20,68	21,15	20,55
v_s [mm/min]				1621,6
i_s [mm/min]				29,20
Závěr:				
Z naměřených hodnot byl vypočten index šíření plamene po povrchu materiálu „DTD deska laminovaná, EN 14 322“				
$i_s = 29,20$ mm/min				
Bez písemného souhlasu zkušebny se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.				
Vedoucí zkušebny: Vít Slaboch				
Datum: 22. 10. 2009				





Centrum stavebního inženýrství a.s.

Požárně technická laboratoř

AUTORIZOVANÁ
OSOBA AO 212

NOTIFIKOVANÁ
OSOBA NB 1390

KLASIFIKACE REAKCE NA OHĚŇ V SOULADU S ČSN EN 13501-1:2007

Objednatel: KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava

Zpracovatel: Centrum stavebního inženýrství a.s.
Pražská 16
102 21 Praha 10

Název výrobku: Laminovaná deska

**Číslo protokolu
o klasifikaci:** PK-09-127

Číslo výtisku: 1/2

Datum vydání: 13. 8. 2009

Tento protokol o klasifikaci obsahuje 4 strany a může být používán nebo reprodukován pouze jako celek.

1. INFORMACE O KLASIFIKOVANÉM VÝROBKU

Původ a použití v praxi:

Výrobek *Laminovaná deska* je určen jako „klasifikovaný výrobek typu“. Jeho klasifikace je platná pro následující použití v praxi:

Oboustranně laminovaná dřevotřísková deska

Popis:

Výrobek *Laminovaná deska* je úplně popsán v protokolech o zkoušce uvedeném v článku 2.

2. PROTOKOLY O ZKOUŠCE A VÝSLEDKY ZKOUŠEK VYUŽITÉ PRO TUTO KLASIFIKACI

Zkušební protokol

Název laboratoře	Název zadavatele	Protokol o zkoušce č.	Zkušební metoda
CSI a.s., PTL	KRONOSPAN CR, spol. s r.o.	14654 – 1/3	ČSN EN ISO 11925-2
		14654 – 2/3	
		14654 – 3/3	ČSN EN 13823

Naměřené hodnoty

Zkušební metoda	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Průměrný kontinuální parametr (m)	Parametr splnění
ČSN EN ISO 11925-2 vystavení = 30 s	$F_s \leq 150 \text{ mm}(1)$	6	(-)	ano
	zapálení filtračního papíru(1)	6	(-)	ne
	$F_s \leq 150 \text{ mm}(2)$	6	(-)	ano
	zapálení filtračního papíru(2)	6	(-)	ne
ČSN EN 13823	$\text{FIGRA}_{0,4 \text{ MJ}} \text{ (W/s)}$	3	399,1	(-)
	$\text{LFS} > \text{hrana zkoušebního tělesa}$	3	(-)	ne
	$\text{THR}_{600 \text{ s}} \text{ (MJ)}$	3	26,0	(-)
	$\text{SMOGR} \text{ (m}^2/\text{s}^2\text{)}$	3	7,5	(-)
	$\text{TSP}_{600 \text{ s}} \text{ (m}^2\text{)}$	3	57,0	(-)
	plamenně hořící kapky/částice [s]	3	(-)	ne
(-): nevztahuje se (1): vystavení plochy (2): vystavení hrany				

Výsledky zkoušek

Zkušební postup	Parametr	Parametr splnění	Splnění kritéria
ČSN EN ISO 11925-2	$F_s \leq 150 \text{ mm}$ (1)	ano	ano (B až E)
	zapálení filtračního papíru	ne	ne (d0)
(1): do 60. sekund od začátku expozice			

Výsledky zkoušek

Zkušební postup	Parametr	Průměrná hodnota	Splnění kritéria
ČSN EN 13823	$FIGRA_{0,4MJ} [\text{W/s}]$	399,1	≤ 750 (D)
	$SMOGR [\text{m}^2/\text{s}^2]$	7,5	≤ 180 (s2)
	$TSP_{600s} [\text{m}^2]$	57,0	≤ 200 (s2)
	žádné odpadávající hořící kapky/částice	ano	ano (d0)

3. KLASIFIKACE A OBLAST PŘÍMÉ APLIKACE

Odkaz a oblast přímé klasifikace

Tato klasifikace byla provedena v souladu s článkem 11.4, 11.9.3 a 11.10.1 normy ČSN EN 13501-1: 2007.

Klasifikace

Výrobek *Laminovaná deska* je v souladu s jeho reakcí na oheň klasifikován:

D

Jeho doplňková klasifikace podle vývinu kouře je:

s2

Jeho doplňková klasifikace podle plamenně hořících kapek/částic je:

d0

Úprava klasifikace reakce na oheň výrobku *Laminovaná deska*:

chování při hoření		vývin kouře			odpadávající hořící částice	
D	-	s	2	,	d	0

Klasifikace reakce na oheň: D-s2, d0

Oblast použití

Tato klasifikace je platná pro parametry výrobku:

- tloušťka ≥ 16 mm

Tato klasifikace je platná pro následující aplikace konečného použití:

- bez podkladu nebo mechanicky přichycená na podklady třídy A1 nebo A2

4. USTANOVENÍ O VYUŽITELNOSTI

Omezení

Tento protokol o klasifikaci má platnost do 13. 8. 2014, pokud nenastane změna v technických specifikacích výrobku.

Upozornění

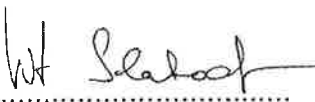
Tento dokument nemůže nahrazovat schválení typu ani certifikát výrobku.

Vypracoval:


.....
Jiří Socha



Schválil:


.....
Vít Slaboch
vedoucí laboratoře

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 1/3
Aktualizace : 19.12.2007

Počet stran: 3

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Informace o výrobku

1.1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

Jiné názvy : L-DTD, melamine faced chipboards(MFC), Beschichtete Holzspanplatten

1.2. Identifikace výrobce

KRONOSPAN CR, spol.s r.o.

Na hranici 6

584 07 Jihlava

Česká republika

IČO 6241769

1.3. Informace k výrobku

telefon 00420 567 124 204
zelená linka 00420 800 112 222
fax 00420 567 124 132

2. Informace o složení

2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m³ DTD) :

- dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90%
- močovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina)
- parafin - 2,5 - 3 kg
- tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina)
- voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

2.2. Impregnované papíry

- plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²
- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%
- těkavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnační dekoračních, podkladových nebo speciálních papírů vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovino-formaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 19016. Spisová značka Firm 11105/95.



Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 2/3
Aktualizace : 19.12.2007

Počet stran: 3

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č.1 v ČSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavků ČSN EN 14322

- pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost
- pevnost v ohybu
- přídržnost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – ČSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle ČSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy *D*. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře *s1* a podle plamenně hořících částic *d0*. Úprava vyjádření klasifikace je *D-s1,d0*. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- kamiony. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % . Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

Technický a bezpečnostní list

Datum vydání : 1.2.2005
Strana : 3/3
Aktualizace : 19.12.2007

Počet stran: 3

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LDTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady , pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou KRONOSPAN CR spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma KRONOSPAN CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

6. Související normy

- ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky
- ČSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí
- ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- ČSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek
- ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel.vlhkosti vzduchu
- ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky
- ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti
- ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty
- ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností
- ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

7. Další informace

Ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).



PROTOKOL O ZKOUŠCE

č. FCHL - 1082/11

Zákazník:

Kronospan ČR
Na hranici 6, JIHLAVA

Předmět zkoušky:

STANOVENÍ ÚNIKU FORMALDEHYDU

Datum: 2011-12-09

Počet stran: 2

Z toho příloh: 0

Počet výtisků: 3

Rozdělovník: 2 výtisky zákazník
(1x anglická verze)
1 výtisk archiv laboratoře

Výsledky zkoušek uvedené v tomto Protokolu o zkoušce se týkají jen zkoušeného předmětu a Protokol o zkoušce neznamenal schválení výrobku orgánem udělujícím akreditaci nebo jiným orgánem. Zkoušky mimo rozsah akreditace a subdodávky jsou označeny. Na výsledky zkoušek označené „Mimo rozsah akreditace“ se akreditace ČIA nevztahuje.

Protokol se nesmí kopírovat jinak než celý, pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas zkušební laboratoře.
Originální výtisky jsou opatřeny reliéfním razítkem.



Ing. Jaromír Srba
vedoucí Fyzikální a chemické laboratoře

1. PŘEDMĚT ZKOUŠKY:

Předmětem zkoušky bylo stanovení úniku formaldehydu u dodaných vzorků laminované dřevovláknité desky.

2. ZKUŠEBNÍ VZORKY:

- ~ název vzorku: opláštěná deska
- ~ typ vzorku: laminované DTD deska
- ~ výrobce: KRONOSPAN CR, spol. s r.o., Jihlava
- ~ datum výroby (opláštění): 3.12.2011
- ~ množství, rozměr: 2 ks, (500 x 500) mm
- ~ označení vzorků: vzorek č. 1
- ~ jmenovitá tloušťka (mm): 18

3. PŘÍJEM VZORKU:

- ~ datum příjmu: 7. prosinec 2011
- ~ místo příjmu: Kronospan
- ~ přijal: VVÚD; Ing. Srba
- ~ předal: Kronospan. Pí. Palánová

4. ZKUŠEBNÍ METODA:

- a) ČSN EN 717-2 Desky ze dřeva – Stanovení úniku formaldehydu –
Část 2: Únik formaldehydu metodou plynové analýzy
- b) ČSN EN 322 Desky ze dřeva – Stanovení vlhkosti
- c) TP-VVÚD-2.64.001 (ČSN EN 717-1) – Stanovení formaldehydu ve zkušební komoře VVÚD

- velikost komory 0,225 m³
- stanovení koncentrace formaldehydu acetylacetonovou metodou

Zkušební postup TP-VVÚD-2.64.001 je k dispozici v laboratoři VVÚD.

5. DATUM ZKOUŠKY:

7. - 8. prosinec 2011

6. VÝSLEDEK ZKOUŠKY:

komorová hodnota vzorek č. 1 0,036 mg HCHO/m³ vzduchu
plynová analýza

číslo vzorku	typ nosné desky	vlhkost (%)	číslo plynové analýzy (mg/m ² .h)			
			jednotlivé hodnoty			průměr
1	DTD	5,9	0,49	0,53	---	0,51



NATIONAL INSTITUTE OF WOOD

7, Fabrica de Glucoza st., Bucharest 2 – Romania
Phone: + 40 21 233.19.33; 233.15.56 Fax: 40 21 233.15.14
E-mail: secretariat@inl.ro – <http://www.inl.ro>
FRC: RO2377342

E1 - TEST CERTIFICATE

Product: Wood Fiberboards (MDF) used in dry condition ,
produced by dry process according to SR EN 622-1,
SR EN 622-5, with nominal thickness (8 - 45) mm

Company: **KRONOSPAN SEBES** – Sebeş
Street M. Kogălniceanu, no.59, 515800, Sebeş,
District Alba, Romania

Order: Control of uncoated fiberboards (MDF) manufacture, with
regard to the free formaldehyde content within
the **Supervision Contract no. 1/2008**

Test method: Perforator method – SR EN 120

Test Reports: Test Report no: 34 from 09.12.2011

Test results: The tested uncoated and coated fiberboards (MDF)
meet the requirements of Directive 100/2004 for
classification and supervision of wood based boards issued
by DIBt Germany, SR EN 622-1/2004 and SR EN
14322/2004 regarding the free formaldehyde content and
release and **fulfil the release formaldehyde class E1,**

Validity: This Certificate is valid for a 6 month control period,
until **09 June 2012**

Bucharest, date: 09 December 2011

Assistance Insolv SPRL-Official Receiver
Av. Nicoleta Munteanu

Scientific Director
Eng. Neagu Ene



Contract Responsible,
Eng. Mirela Butnaru





AkzoNobel

Paints and Coatings Division

To:
ICLA IMPORT CZ spol. s.r.o.
Jiriho ze Vtelna, 1731
193 00 Praha 9 Horni Pocernice
CZECH REPUBLIC

Rif: CM/vc

Peseggia, 08/09/2011

Oggetto: Certificate.

We certify that the below mentioned products:

41139, 11016, 2111820, 2110020, 2179020, 2111199, 2171120, 2115715, 2136640,
1119023, 210033509, 210909901, 210909909, 11751, 2176030, 2172803, 2102225,

are:

1. **Formaldehyde, Benzol, Lindan, Polychlorophenols, halogened Hydrocarbons free;**
2. **not classified toxic** according to 1907/2006/EC and subsequent modifications and adjustments, after complete cure and evaporation, they do not release spontaneously toxic substances in the environment;
3. **in accordance with European Standard EN 71 part 3, norm on the "Safety of toys", about the migration of certain elements (Sb, As, Ba, Cd, Cr, Pb, Hg, Se).** However, we make clear that the threshold values given in the standard refer to the amount, which is soluble in 0,07 Normal hydrochloric acid after 2 hours contact time, and apply not to the paint itself but to the finished article. Strictly speaking, the article must be subjected to testing, however if the coatings themselves satisfy the requirements of the standard, there is no risk that the threshold values specified would be exceed .

Best regards

Technical department
Vittorio Cadamuro

ALUPRESS DESIGN s.r.o.

<u>Sídlo firmy:</u>	Na Sypkém 1461/8, 180 00 Praha 8 – Libeň
<u>Provozovna Liberec:</u>	Květnové revoluce 54, 460 14 Liberec
<u>Tel./ fax:</u>	+420 482 770 827
<u>Mobil:</u>	+ 420 777 277 065
<u>Kancelář Praha:</u>	Spytihněvova 194/10, 128 00 Praha 2 - Nusle
<u>Tel./ fax:</u>	+420 222 560 172
<u>E-mail:</u>	info@alupress.cz
	www.alupress.cz
<u>IČO : 26742276,</u>	<u>DIČ : CZ26742276</u>
<u>Registrace firmy:</u>	Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 90913

V Praze dne 27.10.2010

Prohlášení o shodě

Výrobce: **ALUPRESS DESIGN s.r.o.**, Na Sypkém 1461/8, 180 00 Praha 8

Firma Alupress Design s.r.o. tímto prohlašuje, že výrobky nebo jejich sestavy a dílce:

Stolová noha Alupress
Centrální noha Alupress
Centrální noha BCI, BCS, BSS
Skříňová noha Alupress
Sklápecí konstrukce Flexo
Stolová konstrukce SKO, SKC, SKCH-O, SKCH-C, SKP
Stolová konstrukce SKJN, SKJE, SKJC, SKD
Stolové desky Werzalit/Topalit

určené pro kancelářská a jiná pracoviště,

na které se vztahuje toto prohlášení jsou bezpečné a jsou vyrobeny ve shodě s níže

uvedenými technickými normami:

ČSN EN 1730-Bytový nábytek-Stoly-Metody zkoušení pro stanovení pevnosti,

trvanlivosti a stability.

ČSN P ENV 12521-Bytový nábytek- Stolový nábytek- Mechanické a konstrukční požadavky.

Vydavatel prohlášení:

ALUPRESS DESIGN s.r.o.

Na Sypkém 1461/8, 180 00 Praha 8

Tel./fax: +420 482 770 827

① info@alupress-design.cz

www.alupress-design.cz

IČO: 26742276 DIČ: CZ26742276

Václav Szaban

Jednatel společnosti

Alupress Design s.r.o.

Liberec: Květnové revoluce 54, 460 01 Liberec - Ruprechtice

tel./ fax: 482 770 827

tel.: 482 770 767

Praha: Spytihněvova 194/10, 128 00 Praha 2 - Nusle

tel./ fax: 222 560 172

mobil: 777 277 064

E- mail: wolf@alupress.cz

www.alupress.cz

www.gastroboom.cz

NÁVOD NA POUŽÍVÁNÍ, SKLADOVÁNÍ A OŠETŘOVÁNÍ STOLOVÝCH PODNOŽÍ

Používání:

Stolové podnože (centrální nohy), stolové konstrukce (SKO, SKC, SKCH-O) a sklopné stolové konstrukce (řada Flexo) jsou určeny pro užívání v interiéru (některé modely dle požadavku mohou mít úpravu pro exteriér).

Skládování:

Při skladování se nesmí výrobky dávat na sebe (kromě konstrukcí Flexo, které jsou k tomuto typu skladování určeny). Pokud potřebujete takto stoly uskladnit, musíte mezi ně vložit nějakou měkkou podložku (měkká tkanina, filc atd...)

Skládování musí být zajištěno v teplotě od + 5 do + 50 stupňů Celsia, výrobky by neměly být vystaveny trvalému slunečnímu záření

Ošetřování:

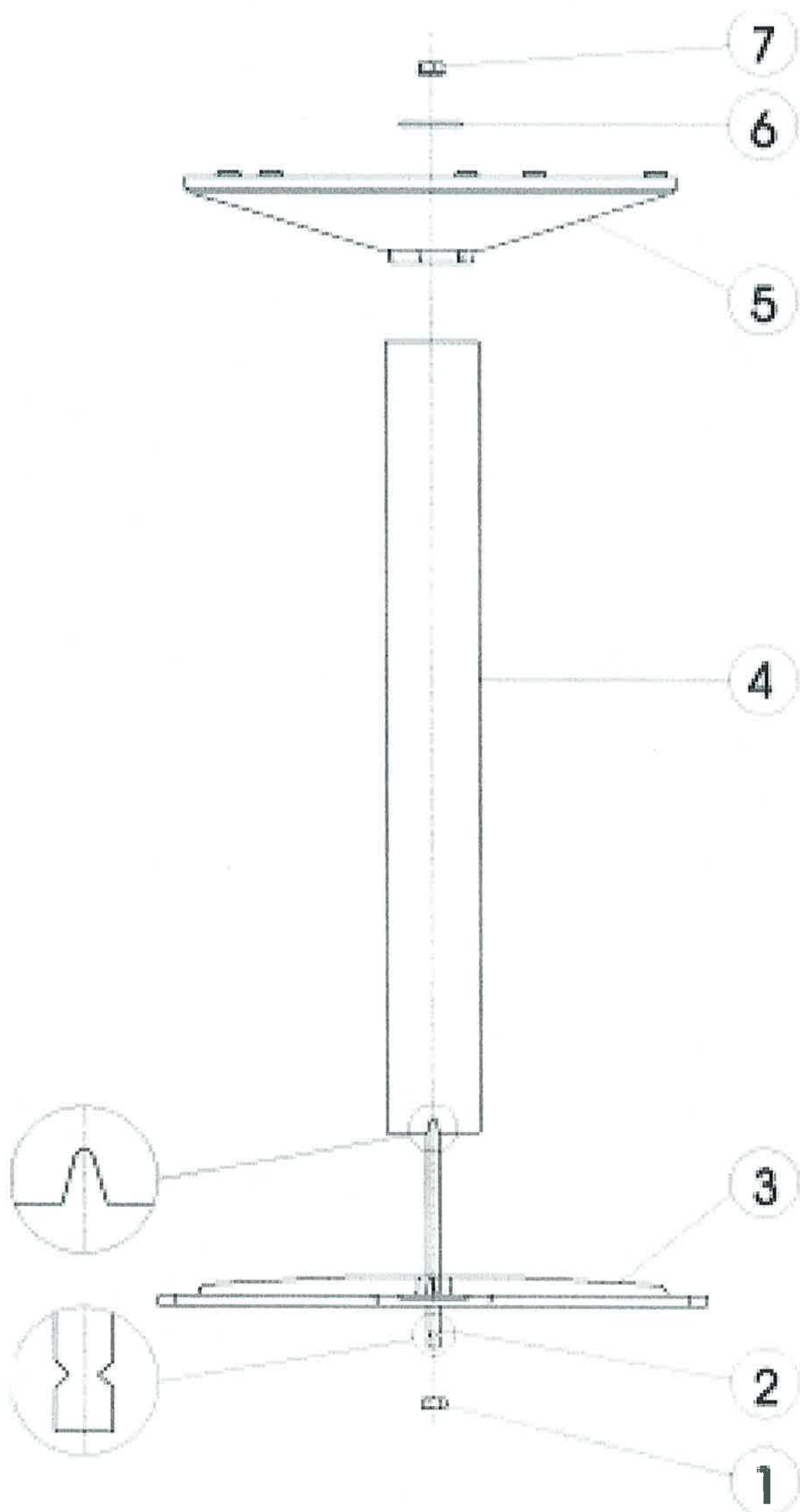
Stolové podnože mají hladký povrch (komaxit, nerez nebo chrom), ve kterém se neдрží špína. K jejich čištění používejte měkký vlhký hadřík, v případě většího znečištění můžete použít mýdlové čisticí prostředky nebo prostředky na bázi alkoholu, následně suchým hadrem důkladně otřít dosucha!!!

K čištění nikdy nepoužívejte:

- čisticí prostředky na bázi rozpouštědel
- čisticí prostředky s brusným účinkem
- houby a kartáče s brusným efektem

S výše uvedeným návodem na používání, skladování a ošetřování stolových podnoží, stolových konstrukcí a sklopných konstrukcí byl za objednatele seznámen dne

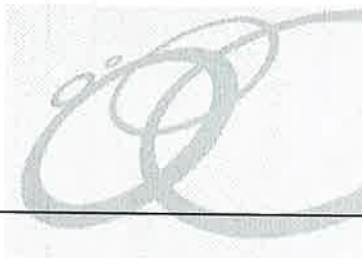
.....



Interyss s. r.o.

Areál s.p. DHL, P.O.BOX č. 4, 435 14 Litvínov - Záluží

IČO: 48293881, DIČ: CZ48293881

zabdyrova@interyss.cz, www.interyss.cz

North Stav – Revitalizace objektu „Atlantik Děčín“

Seznam předaných certifikátů, prohlášení o shodě, návodů k obsluze a na údržbu

Požadováno v PD:

Výrobek	popis certifikátu (prohlášení, osvědčení)	číslo dokumentu
VEM 16a – VEM 17h VOM 42, 49	osvědčení o nehořlavosti látek vertikálních žaluzií osvědčení o nehořlavosti látek na křesla	č.95185 dle ISO 6940, 6941 Nr 217/BP/08 dle PN-EN 1021-1:2007 (platné v celé EU)
VOM 17	osvědčení o nehořlavosti látek na křesla	Nr 14/BP/12 dle PN-EN 1021-1:2007 (platné v celé EU)
VOM 46	osvědčení o nehořlavosti látek na sedací pytle	BC0712—54/1/A dle PN-EN 1021-1 (platné v celé EU)
Kalená skla	certifikát bezpečnosti skel	EN 12150-2 (tl.10mm), EN 12150-2(tl.12mm)

Prohlášení o shodě, certifikáty (nepožadováno PD):

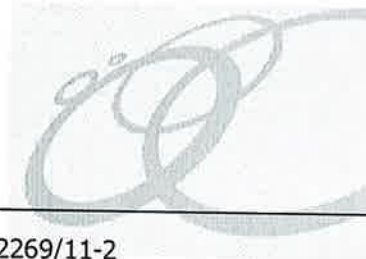
Výrobek	popis certifikátu (prohlášení, osvědčení)	číslo dokumentu
VEM 02	prohlášení o shodě na plátna	24.4.2012
VOM 04, 15c	certifikát na židle	0010—21166670 002
VOM 15a, 15b	certifikát na kolečkové židle	00.197.236
VOM 17	certifikát na potahovou látku křesla	Nr 14/BP/12
VOM 18	certifikát na taburet	00.197.235
VOM 1/, 15a, 15b	certifikát na potahové látky	BTX 32004(1)/PS/06
VOM 18a, 18b	prohlášení o shodě na sofy	06.1783
VOM 20	prohlášení o shodě na věšáky	16.4.2012
VOM 21a	prohlášení o shodě na koš	03/2012
VOM 21b	prohlášení o shodě na koš	03/2012
VOM 22	prohlášení o shodě na popelník	03/2012
VOM 38, 23b	prohlášení o shodě na stoly	27.10.2010
VOM 36	prohlášení o shodě na knihovní schůdky	10.5.2012
VOM 39	prohlášení o shodě na křeslo	22.4.2010
VOM 47a	prohlášení o obecné bezpečnosti na nástěnku	24.4.2012
VOM 47b	prohlášení o obecné bezpečnosti na nástěnku	24.4.2012
VOM 54	prohlášení o shodě na plast.materiály k orient.sys.	12.8.2010
Kovové části regálů	certifikát jakosti	8003036,1035
RAL	technický list	
Konstrukce pultů	certifikát DTD desek	510/12-1
Umyvadla do pultů	certifikát	RQA650960

Interyss s. r. o.

Areál s.p. DHL, P.O.BOX č. 4, 435 14 Litvínov - Záluží

IČO: 48293881, DIČ: CZ48293881

zabdyrova@interyss.cz, www.interyss.cz



Skrínky, police, kuch.l.	certifikát na laminované desky	2269/11-2
Pracovní desky	certifikát na pracovní desky ke kuchyňským linkám	2272/11-2
Spotřebiče KL	prohlášení o shodě na spotřebiče ke kuch.linkám	20.4.2012
Lak	prohlášení o shodě na lak (dvířka VOM/19, pulty...)	01.01.2004

Návody na údržbu a k obsluze

VEM 02	promítací plátna
VOM 17, 42, 49, 18b.c	ošetření a údržba potahových látek
VOM 16	návod na ošetřování potahové látky
VOM 23b	návod na používání, skladování a ošetření stolových podnoží
VOM 46	návod na používání sedacích pytlů

Záruční listy

VOM 39
VOM 18
VOM 46
VOM 15a,b
VOM 17, 42, 49, 18b,c
VEM 02

Ostatní záruční listy nebyly předány z toho důvodu, že výrobci (sedacího nábytku, lamin, kovů) tyto listy neposkytují, jako záruční list slouží v tomto případě daňový doklad.

Záruční lhůta se vztahuje na veškeré dodávky společnosti Interyss s.r.o. (dle smlouvy o dílo č.1132) a to v délce trvání 39 měsíců.

Společnost Interyss s.r.o. prohlašuje, že objem prací a dodávek uvedený v tomto prohlášení odpovídá platné projektové dokumentaci a skutečnosti.

V Litvínově dne: 30.5.2012

Za společnost Interyss s.r.o.:

Petr Minařík (jednatel společnosti)

INTERYSS s.r.o.

Areál s.p. DHL
435 14 Litvínov - Záluží
IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881
tel.: 476 209 033

Výše uvedené dokumenty převzal:



INSTITUT
PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI a.s.
ZLÍN • ČESKÁ REPUBLIKA

OSVĚDČENÍ

č. 95 185

potvrzuje, že

VÝROBEK: textilie pro výrobu vertikálních žaluzií,
typ: QUEBEC, NIAGARA, FIJI

ZADAVATEL: JS KONSORCIUM, Ostrava - Poruba

je odolná vůči malému zdroji zapálení, po oddálení zdroje
se chová samozhášivě, nedochází k vývinu kouře ani dráždivé-
ho zápachu (dle ISO 6940, ISO 6941).

Osvědčení bylo vystaveno na základě následujícího dokumentu:
Zkušební zpráva č. 41 25 0237/03



RNDr. Radomír Čevelík
.....
generální ředitel a.s.

Vydáno ve Zlíně 10.7.2003



92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15,
tel. +48(0)42 6163101, fax. +48(0)42 6792638



AB 029

LABORATORIUM BADAŃ PALNOŚCI WYROBÓW
90-520 Łódź, ul. Gdańska 118, tel.: +48(0) 42 2534435, +48(0)42 2534436, fax. +48(0)42 2534490

RAPORT Z BADANIA ODPORNOŚCI NA ZAPALENIE UKŁADU TAPICERSKIEGO

Nr 217 / BP / 08

Metoda badania:

PN-EN 1021-1:2007 Meble. Ocena zapalności mebli tapicerowanych. Źródło zapłonu: tłący się papieros.

Zleceniodawca:

OPTEX S.A.
ul. Kolberga 2
26-300 Opoczno

Przedmiot badań:

Układ tapicerski:
- tkanina NEXT - art. 9639/E100/429 OGTS
 skład surowcowy: 100% poliester
 masa powierzchniowa: (370 ± 15) g/m²
- pianka poliuretanowa standardowa T-2533
Próbka do badań wraz z charakterystyką dostarczona przez Zleceniodawcę

INSTYTUT WŁÓKNIENICTWA
Oddział ul. Gdańska 118
90-520 Łódź, tel. (42) 25 34 400, fax (42) 25 34 490
NIP 724-000-06-64 REGON 000050239

Wyniki badań:

Nr normy	Metoda badania	Wynik
PN-EN 1021-1:2007	źródło zapłonu: tłący się papieros	Nie wystąpił zapłon typu tlenie progresywne ani zapłon płomieniem

Powyższe wyniki odnoszą się tylko do zapalności układu materiałów poddanych badaniom w określonych warunkach, nie są przeznaczone do oceny pełnego potencjalnego zagrożenia pożarowego użytych materiałów.


Badania wykonał:

mgr inż.  Andrzej Majewski

Data otrzymania próbki: 02.12.2008

Data wykonania badania: 29.12.2008

Laboratorium Badań Palności WYROBÓW
KIEROWNIK

mgr inż.  Małgorzata Szejna

UWAGI:

1. Wyniki badań odnoszą się jedynie do badanej próbki.
2. Raport zawiera 2 strony.
3. Bez pisemnej zgody laboratorium badawczego raport nie może być powielany inaczej jak tylko w całości.
4. W przypadku posługiwania się niniejszym raportem, za zgodność wyrobu z badaną próbką odpowiedzialność ponosi Zleceniodawca.

Laboratorium badawcze, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, posiada certyfikat akredytacji AB 029 w zakresie badań odporności na zapalenie, wysoką temperaturę, chemikalia oraz właściwości dymotwórczych w procesie spalania.

SZCZEGÓŁOWE WYNIKI BADAŃ

Warunki aklimatyzacji: temperatura $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, wilgotność $(50 \pm 5)\%$
 Warunki badania: temperatura 23°C , wilgotność 30%

Charakterystyka układu:

układ tapicerski:

- tkanina NEXT - art. 9639/E100/429 OGTS, poddana procedurze nasączenia wodą i suszenia
- pianka poliuretanowa standardowa T-2533

Metoda badania wg PN-EN 1021-1:2007

Kryteria		Papieros		Uwagi
		1	2	
Kryteria tlenia	Niebezpieczne rozprzestrzeniające się spalanie	NIE	NIE	Maksymalny czas tlenia się papierosa: 20 min 01 s
	Zniszczenie układu badanego	NIE	NIE	
	Tlenie do granic próbki	NIE	NIE	
	Tlenie na całej grubości	NIE	NIE	Maksymalny zakres zniszczenia układu w:
	Tlenie ponad 1 godzinę	NIE	NIE	
	W badaniu końcowym, obecność aktywnego tlenia	NIE	NIE	
Kryteria palenia	Wystąpienie płomieni	NIE	NIE	poziomie (mm)
				dl. sz. gł. dl. sz. gł.
				87 18 11 87 21 10

Wynik badania: Nie wystąpił zapłon typu tlenie progresywne ani zapłon płomieniem.

my

KONIEC RAPORTU

A certified translation from Polish into English

NOTES:

1. The test results relate only to the sample tested.
2. The report consists of two pages.
3. The report cannot be reproduced other than in full without prior consent of the testing laboratory.
4. In the case of using this report the Client shall be responsible for the compliance of the product with the sample tested.

The testing laboratory, accredited by the Polish Centre for Accreditation, holds an accreditation certificate AB 029 with regard to tests of resistance to ignition, high temperature and chemicals as well as smoke production properties in the burning process.

[page 2]

[*logotype of the Textile Research Institute*]

Flammability Testing Laboratory

Test report no. 217 / BP / 08 cont.

DETAILED TEST RESULTS

Conditioning: temperature (23 ± 2)°C, humidity (50 ± 5)%
Test conditions: temperature 23°C, humidity 30%

Description of the set:

upholstery set:

- fabric NEXT – art. 9639/E100/429 OGTS, subjected to the procedure of moistening with water and drying
- standard polyurethane foam T-2533

Test method in accordance with PN-EN 1021-1:2007

Criteria		Cigarette		Remarks						
		1	2							
Smouldering criteria	Unsafe escalating combustion	NO	NO	Maximum time of cigarette smouldering: 20 min. 01 sec.						
	Tested set consumed by fire	NO	NO							
	Smoulders to the sample extremities	NO	NO							
	Smoulders through thickness	NO	NO	Maximum extent of damage to the set:						
	Smoulders more than 1 hour	NO	NO							
	Presence of active smouldering in the final test	NO	NO							
Flaming criteria	Flame presence	NO	NO	horizontally (mm)			vertically (mm)			
				length	width	depth	length	width	depth	
				87	18	11	87	21	10	

Test result: No progressive smouldering or flaming was observed.

[*indecipherable signature*]

END OF REPORT

I hereby confirm the compliance of the translation with the presented document in Polish.

Poznań, this 12th May 2010

Repertory no. 107/2010

The fee charged pursuant to the Regulation of the Minister of Justice dated 24th January 2005 (Journal of Laws no. 15/2005, item 131).

A certified translator of English Krystyna Cyba



A certified translation from Polish into English

NOTES:

1. The test results relate only to the sample tested.
2. The report consists of two pages.
3. The report cannot be reproduced other than in full without prior consent of the testing laboratory.
4. In the case of using this report the Client shall be responsible for the compliance of the product with the sample tested.

The testing laboratory, accredited by the Polish Centre for Accreditation, holds an accreditation certificate AB 029 with regard to tests of resistance to ignition, high temperature and chemicals as well as smoke production properties in the burning process.

[page 2]

[*logotype of the Textile Research Institute*]

Flammability Testing Laboratory

Test report no. 217 / BP / 08 cont.

DETAILED TEST RESULTS

Conditioning: temperature (23 ± 2)°C, humidity (50 ± 5)%
Test conditions: temperature 23°C, humidity 30%

Description of the set:

upholstery set:

- fabric NEXT – art. 9639/E100/429 OGTS, subjected to the procedure of moistening with water and drying
- standard polyurethane foam T-2533

Test method in accordance with PN-EN 1021-1:2007

Criteria		Cigarette		Remarks					
		1	2						
Smouldering criteria	Unsafe escalating combustion	NO	NO	Maximum time of cigarette smouldering: 20 min. 01 sec.					
	Tested set consumed by fire	NO	NO						
	Smoulders to the sample extremities	NO	NO						
	Smoulders through thickness	NO	NO	Maximum extent of damage to the set:					
	Smoulders more than 1 hour	NO	NO						
	Presence of active smouldering in the final test	NO	NO						
Flaming criteria	Flame presence	NO	NO	horizontally (mm)			vertically (mm)		
				length	width	depth	length	width	depth
				87	18	11	87	21	10

Test result: No progressive smouldering or flaming was observed.

[*indecipherable signature*]

END OF REPORT

I hereby confirm the compliance of the translation with the presented document in Polish.

Poznań, this 12th May 2010

Repertory no. 107/2010

The fee charged pursuant to the Regulation of the Minister of Justice dated 24th January 2005 (Journal of Laws no. 15/2005, item 131).

A certified translator of English Krystyna Cyba





92-103 Łódź, ul. Brzezińska 5/15,
tel. +48(0)42 6163101, fax.+48(0)42 6792638



LABORATORIUM BADAŃ PALNOŚCI WYROBÓW
90-520 Łódź, ul. Gdańska 118, tel.: +48(0) 42 2534435, +48(0)42 2534436, fax.+48(0)42 2534490

RAPORT Z BADANIA ODPORNOŚCI NA ZAPALENIE UKŁADU TAPICERSKIEGO

Nr 14 / BP / 12

Metoda badania:

PN-EN 1021-1:2007 Meble. Ocena zapalności mebli tapicerowanych.
Część 1: Źródło zapłonu: tłący się papieros.

Zleceniodawca:

PROFITM Sp. z o.o.
ul. Górnicza 8
62-700 Turek

INSTYTUT WŁÓKIENICTWA

Oddział ul. Gdańska 118

90-520 Łódź, tel. 42 2534400, fax 42 2534490

NIP 724-000-06-64 REGON 000050239

Przedmiot badań:

Układ tapicerski:

- materiał obiciowy o nazwie ECO
skład surowcowy: powłoka - 100% poliuretan; nośnik - 100% bawełna
masa powierzchniowa: 382 g/m²
- pianka poliuretanowa standardowa T-2533, łatwo zapalna

Próbka materiału do badań wraz z charakterystyką dostarczona przez Zleceniodawcę

Wyniki badań:

Nr normy	Metoda badania	Wynik
PN-EN 1021-1:2007	Źródło zapłonu: tłący się papieros	Nie wystąpił zapłon typu tlenie progresywne ani zapłon płomieniem

Wyniki badań odnoszą się jedynie do zapalności układu materiałów poddanych badaniu w określonych warunkach; nie są przeznaczone do oceny pełnego potencjalnego zagrożenia pożarowego użytkowanych materiałów.

Badania/ wykonał:
Andrzej Kubacki
Andrzej Kubacki

Laboratorium Badań Palności WYROBÓW
KIEROWNIK

mgr inż. Małgorzata Szejna
mgr inż. Małgorzata Szejna

Data otrzymania próbki: 12.01.2012

Data wykonania badania: 16.01.2012

UWAGI:

1. Wyniki badań odnoszą się jedynie do badanej próbki.
2. Raport zawiera 2 strony.
3. Bez pisemnej zgody laboratorium badawczego raport nie może być powielany inaczej jak tylko w całości.
4. W przypadku posługiwania się niniejszym raportem, za zgodność wyrobu z badaną próbką odpowiedzialność ponosi Zleceniodawca.

Laboratorium badawcze, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, posiada certyfikat akredytacji AB 029 w zakresie badań odporności na zapalenie, wysoką temperaturę, chemikalia oraz właściwości dymotwórczych w procesie spalania.

SZCZEGÓŁOWE WYNIKI BADAŃ

Warunki aklimatyzacji: temperatura $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; wilgotność $(50 \pm 5) \%$
 Warunki badania: temperatura $21 ^\circ\text{C}$; wilgotność 31%

Charakterystyka układu:

układ tapicerski:

- materiał obiciowy o nazwie ECO, poddany procedurze nasączenia wodą i suszenia
- pianka poliuretanowa standardowa T-2533, łatwo zapalna

Kryteria		Papieros		Uwagi
		1	2	
Kryteria tlenia	Niebezpieczne rozprzestrzeniające się spalanie	NIE	NIE	Maksymalny czas tlenia się papierosa: 26 min 56 s
	Zniszczenie układu badanego	NIE	NIE	
	Tlenie do granic próbki	NIE	NIE	
	Tlenie na całej grubości	NIE	NIE	Maksymalny zakres zniszczenia układu w:
	Tlenie ponad 1 godzinę	NIE	NIE	
	W badaniu końcowym, obecność aktywnego tlenia	NIE	NIE	
Kryteria palenia	Wystąpienie płomieni	NIE	NIE	poziomie [mm]
				pionie [mm]
				dl. sz. gł. dl. sz. gł.
				66 18 9 65 22 9

Wynik badania: Nie wystąpiło postępujące tlenie ani palenie się płomieniem.

KONIEC RAPORTU



92-103 Łódź, ul. Brzezinska 5/15
tel. (+48 42) 61 63-110, fax. (+48 42) 678-25-38

INSTITUT WŁÓKNIENICTWA

Textile Research Institute

10M/46



A9 367

Certyfikat wg
PN-EN ISO/IEC 17025:2005
okres ważności
od 30.12.2002 do 7.11.2005

LABORATORIUM EKOLOGICZNYCH I CHEMICZNYCH BADAŃ WYROBÓW I PROCESÓW WYKOŃCZALNICZYCH

ZESPÓŁ BADAŃ CHEMICZNYCH I PALNOŚCI

(+48 42) 61-63-120, 61-63-113

Liczba stron sprawozdania: 1
Strona: 1

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

nr BC 0712 - 54/1/A

1. Nazwa i adres zleceniodawcy: „SANWIL” Zakłady WYROBÓW Powlekanych S.A.
37-700 Przemysł ul. Lwowska 52
2. Nazwa i opis przedmiotu badań: Próbką do badań dostarczona była przez Zleceniodawcę i oznaczona jako : sztuczna skóra z powłoką
PCW - SKADEN B 353
3. Data otrzymania przedmiotu do badań: 17.06.2003 r.
4. Zakres badań: wyznaczanie odporności na zapalenie według normy
PN-EN 1021-1 (źródło zapłonu: test tłący się papieros)
5. Data wykonania badań: 25.06.2003 r.
6. Badania wykonał: tech. Arkadiusz Szwegier
7. Badania sprawdził: mgr inż. Krystyna Mador
8. Data sporządzenia sprawozdania: 25.06.2003 r.

Wyniki badań

Warunki klimatyzacji prób do badań: temperatura - 20°C, wilgotność - 49%

Badany układ tapicerski	Zachowanie się układu podczas badania	Ocena układu tapicerskiego
Sztuczna skóra . SKADEN B 353 + gąbka poliuretanowa samogasnąca o gramaturze 22kg/m ³	Badana próbka nie zapaliła się oraz nie zaobserwowano zarzenia się w trakcie wykonywania badania. Papieros zgasł w czasie 4min od chwili położenia papierosa na próbkę. Powstała uszkodzenie polegało na stopieniu wierzchniej warstwy próbki znajdującej się w bezpośrednim kontakcie z palącym się papierosem o wymiarach 25mmx7mmx0mm.	Badany układ tapicerski spełnia test tłącego papierosa.

Uwaga:

Wyniki odnoszą się do określonych w metodzie warunków badania. Na ich podstawie nie można wnioskować o zachowaniu badanego wyrobu w innych układach i warunkach

Sprawozdanie zawiera wyniki badań objętych zakresem akredytacji.

Kierownik Techniczny

Arkadiusz Szwegier

mgr inż. Krystyna Mador

Uwagi:

1. Wyniki badań odnoszą się jedynie do przedmiotu poddanego badaniom.
2. Bez pisemnej zgody Laboratorium sprawozdanie może być powielane tylko w całości

INSTITUT WŁÓKNIENICTWA
LABORATORIUM EKOLOGICZNYCH I
CHEMICZNYCH BADAŃ WYROBÓW
I PROCESÓW WYKOŃCZALNICZYCH
92-103 Łódź, ul. Brzezinska 5/15
tel. 61/63-111, fax 67-92-6311



AGC Glass Europe
Chaussée de La Hulpe 166
1170 Brussels
Belgium
12

AGC

Číslo certifikátu: N/A
Certifikačního orgánu: N/A
EN 12150-2

Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo určená k použití do budov a stavebních konstrukcí

10 mm Planibel Clear tepelně tvrzené	
1. Požární odolnost (EN 13501-2)	NPD
2. Reakce na oheň (EN 13501-1)	A1
3. Ukazatel odolnosti proti vnějšímu požáru	NPD
4. Odolnost proti střelám (EN 1063)	NPD
5. Odolnost proti výbuchu (EN 13541)	NPD
6. Odolnost proti násilnému vniknutí (EN 356)	NPD
7. Odolnost proti kyvadlovému nárazu (EN 12600)	1C1
8. Odolnost proti náhlým změnám teploty a teplotním rozdílům	200 K
9. Odolnost proti větru, sněhu trvalému a vyvolanému zatížení	NPD
10. Přímá vzduchová neprůzvučnost (EN 12758) - R_w (C;Ctr): dB	34 (-2, -3)
11. Tepelné vlastnosti (EN 673): Koefficient U_g (W/(m ² .K))	5.6
12. Světelný činitel prostupu / Světelný činitel odrazu (EN 410)	87 / 8
13. Činitel prostupu přímého slunečního záření / Činitel odrazu přímého slunečního záření / Celkový činitel prostupu sluneční energie (EN 410)	75 / 7 / 80

NPD = No Performance Determined (Vlastnosti neuvedeny)



AGC Glass Europe
Chaussée de La Hulpe 166
1170 Brussels
Belgium
12

AGC

Číslo certifikátu: N/A
Certifikačního orgánu: N/A
EN 12150-2

Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo určená k použití do budov a stavebních konstrukcí

12 mm Planibel Clear tepelně tvrzené	
1. Požární odolnost (EN 13501-2)	NPD
2. Reakce na oheň (EN 13501-1)	A1
3. Ukazatel odolnosti proti vnějšímu požáru	NPD
4. Odolnost proti střelám (EN 1063)	NPD
5. Odolnost proti výbuchu (EN 13541)	NPD
6. Odolnost proti násilnému vniknutí (EN 356)	NPD
7. Odolnost proti kyvadlovému nárazu (EN 12600)	1C1
8. Odolnost proti náhlým změnám teploty a teplotním rozdílům	200 K
9. Odolnost proti větru, sněhu trvalému a vyvolanému zatížení	NPD
10. Přímá vzduchová neprůzvučnost (EN 12758) - R_w (C;Ctr): dB	35 (-2, -3)
11. Tepelné vlastnosti (EN 673): Koeficient U_g ($W/(m^2.K)$)	5.5
12. Světelný činitel prostupu / Světelný činitel odrazu (EN 410)	86 / 8
13. Činitel prostupu přímého slunečního záření / Činitel odrazu přímého slunečního záření / Celkový činitel prostupu sluneční energie (EN 410)	72 / 7 / 78

NPD = No Performance Determined (Vlastnosti neuvedeny)

ESO R - MARKET, spol. s r.o., Ed. Světlíka 384, 768 24 Hulín

Prohlášení o shodě

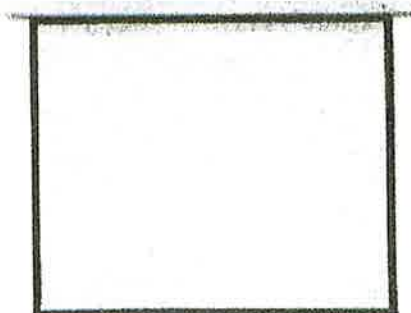
Část I.

Identifikační údaje výrobce:
ESO R - MARKET, spol. s r.o.
Eduarda Světlíka 384
768 24 Hulín
IČO : 49966626
DIČ: CZ49966626

Výše uvedený dodavatel prohlašuje na svou odpovědnost, že promítací plátno elektrické pro odběratele Interyss s.r.o., Areál s.p. DHL, 43514 Litvinov Záluží, splňuje požadavky technických předpisů a je za podmínek určeného použití, bezpečný. Dále prohlašujeme, že jsme přijali veškerá opatření, kterými zabezpečujeme shodu výrobku níže uvedeného typu, uváděném na trh s technickou dokumentací.

Část II.

Popis výrobku, určení, účel použití, vybavení :
Promítací plátno elektrické, rozměr 240x240 cm - 2 ks.
Ukázka:



Dodavatel: ESO R-MARKET spol.s r.o., Ed.Světlíka 384, 768 24 Hulín.
IČO: 49966626, DIČ: CZ49966626.

Část III.

Seznam technických předpisů a harmonizovaných českých technických norem použitých při posouzení shody :
ČSN 910030/1988, ČSN 910061/1986, ČSN EN 1022/1995 a Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č.109/2001 ze dne 9.3.2001.

Část IV.

Údaje o použitém způsobu použití shody :
Výrobky byly vyhotoveny z materiálů zdravotně nezávadných. Konstrukce i použitými materiály odpovídá charakteru určení - t.j. nábytek do škol a školských zařízení.

Datum : 24.4.2012

Jméno a funkce odpovědné osoby : JUDr.Rozsypal Jiří, jednatel

Podpis :

ESO R-MARKET, spol. s r.o.
Eduarda Světlíka 384
768 24 Hulín
IČO: 49966626
DIČ: CZ49966626

VOM/04/15c

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
S 60038563

Blatt Page
0001

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Längstens gültig bis Latest expiration date (day/mo/yr)
Mr Kurek	0010-- 21166670 002	26.04.2016

Genehmigungsinhaber License Holder
Nowy Styl sp. z o. o.
Ul. Puzaka 49
38-400 Krosno
Poland

Fertigungsstätte Manufacturing Plant
Nowy Styl sp. z o.o.
ul. Fabryczna 6b
38-200 Jaslo
Poland

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to
DIN EN 13761/12.02
ZEK 01.2-08/12.08

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Besucherstuhl Visitor chairs

Bezeichnung/ Designation: Modellreihe/ model series WING II

18

Modelle/ models:

WING II 20, WING II 20 CLICK, WING II 20 CLIC SEAT PLUS,
WING II 20 REGULAR SEAT PLUS, WING II 20 SEAT PLUS, WING II,
WING II SEAT PLUS, WING II PLUS, WING II CLICK,
WING II CLICK SEAT PLUS, WING II CLICK PLUS,
WING II REGULAR, WING II REGULAR PLUS,
WING II REGULAR SEAT PLUS, WING II CFS, WING II CFS PLUS,
WING II CFS SEAT PLUS

Besucherstühle mit Stahlrohrrahmen; wahlweise als Vierbeiner oder mit ringförmigen Beinen; Sitzschale und Rücklehne aus einem gebogenen Sperrholz; wahlweise mit gepolsterter Sitzfläche/ Rückenlehne./ Visitor chairs made of steel tube; alternatively with four legs or ring-shaped legs; seat plate and back rest made of curved plywood; alternatively with upholstered seat plate/ back rest.

18

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde. Produkt und Fertigungsstätte erfüllen § 4 (1) bzw. (2) und § 7(1) des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes.

This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. Product and production fulfill par 4 Art. 1 or Art. 2 and Par 7 Art. 1 of the German Equipment and Product Safety Law.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg
Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle



K.-H. Heider
K.-H. Heider

Ausstellungsdatum Date of Issue : 27.04.2011 (day/mo/yr)

**PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO REMONTOWE
REMODEX**

ZAKŁAD BADAŃ I WDROŻEŃ PRZEMYSŁU MEBLARSKIEGO

Spółka z o.o.

Garby, ul. Transportowa 1
62-020 Swarzędz

e-mail: biuro@remodex.com.pl
KRS 0000099068

tel./fax. 61 817-22-77
tel. kom. 601 391 825

SIGN: BW/JK/188/11

DATE: 2011-06-22

Order from: 2011-06-21

TEST REPORT No: 135/11/W
Safety requirements, strength and durability

1. *Name and type of article -*

Chair WING II ARM

2. *CLIENT -*

NOWY STYL Sp. z o.o.
ul. Pużaka 49
38-400 KROSNO

3. *Documents identifying article -*

order + technical records.

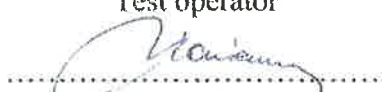
This article was tested in accordance
with the test procedures described in:

PN-EN 13761
PN-EN 1728
PN-EN 1022
PN-EN 15373 level 2


TEST RESULTS:

POSITIVE

Test operator


.....
/M Sc.(Eng.) Jacek Konieczny

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Piotr Piaszczyk

TEST REPORT contain 2 pages

The test results are only valid for the article tested.

This TEST REPORT shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

TEST REPORT No: 135/11/W

Name and type of article – **Chair WING II ARM**

Test Description	Loading and cycles	Test results
Seat and back static load test	seat: 10 cycles, force, N, 1600 back: 10 cycles, force, N, 560	pass pass
Seat front edge static load test	10 cycles, force, N, 1600	pass
Additional seat and back static load test for tilting chairs, reclining chairs and loungers	seat: 10 cycles, force, N, 1600 back: 10 cycles, force, N, 560	---
Foot rail static load test	10 cycles, force, N, 1300	---
Arm sideways static load test	10 cycles, force, N, 600	pass
Arm downwards static load test	10 cycles, force, N, 900	pass
Seat and back fatigue test	seat: 150.000 cycles, force, N, 1000 back: 150.000 cycles, force, N, 300	pass pass
Seat and back fatigue test of work reclining or tilting	seat: 50.000 cycles, force, N, 1000 back: 50.000 cycles, force, N, 300	---
Additional seat and back fatigue for tilting chairs, reclining chairs and loungers	seat: 50.000 cycles, force, N, 1000 back: 50.000 cycles, force, N, 300	---
Seat front edge fatigue test	75.000 cycles, force, N, 1000	pass
Arm fatigue test	50.000 cycles, N, 400	pass
Leg forward static load test	10 cycles, force, N, 500 seat balancing load, force, N, 1250	pass
Leg sideways static load test	10 cycles, force, N, 490 seat balancing load, force, N, 1250	pass
Seat impact test	10 cycles, drop height, mm, 240	pass
Back impact test	10 cycles, drop height, mm, 330/48°	pass
Arm impact test	10 cycles, drop height, mm, 330/48°	pass
Stability test	according to PN-EN 1022	pass

Attention: the admissible maximum loading of seat - **160 kg**

SIGNED:
LABORATORIUM

VOH/ 15a
15b



Czech

CERTIFIKÁT TYPU

00.197.236

evidenční číslo 505/08/07/02/0

vydaný výrobcí:

ANTARES a.s.

Národní třída 43

CZ - 110 00 Praha 1

Česká republika

IČ: 264 259 98

na výrobek

Název - typ: **Sedací nábytek - kancelářská židle otočná**

Varianta: 1040 ERGO, 1080 MEK, 1080 ASYN, 1140 ASYN, 1150 MEK, 1170 ASYN ERGO, 1180 ASYN, 1260 ASYN ERGO, 1290, 1350 ASYN, 1371 MEK, 1375 MEK C, 1410 MEK G, 1430 ASYN, 1480 SYN, 1580 SYN Gala, 1620 SYN Ergon, 1700 SYN Rene, 1720 SYN Veni, 1760 SYN Baba, 1780 SYN Shape, 2040 SYN C Signo, 2040 SYN G Signo, 2040 SYN Signo, 2400 Sap-phire, 2410 Sapphire, 2420 Sapphire, 2430 Sapphire, 2700 Saturno, 2710 Saturno (Alu), 2720 Saturno, 2730 Saturno (Alu), 6400 Aliseo A, 6410 Aliseo B, 6420 Exa-ct, Brant, Enjoy, Ergohuman, Ergosoft, Kansas, Oklahoma, Panther, Panther ASYN, Vega, Wing.

Místo: **ANTARES a.s.**

expedice: **Běšínov 132, CZ-281 61 Kouřim
Česká republika**

u kterých bylo provedeno hodnocení, certifikace a audit systému jakosti zaměřený na prvky zajišťující pokračování shody zařízení v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o. podle ČSN EN 45011:1998 a jejichž výsledky jsou uvedeny ve Zprávě o hodnocení, ev. č. 0603/30/08/BT/IZ/S, ze dne 31.08.2008.

Výše uvedené typy zařízení splňují aplikovatelné požadavky následujících předpisů/ normativních dokumentů, které byly základem pro jejich hodnocení:

**ČSN EN 1335-1:2002 (EN 1335-1/AC:2002)
ČSN EN 1335-2:2000 (EN 1335-2:2000)**

Tento certifikát platí do: 11.09.2013

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 11.09.2008



Certifikační orgán výrobců

TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praha 4 - ČR IČ: 63987121

Ing. Ivo Dršťák
vedoucí certifikačního orgánu

TÜV®

VOM/18



Czech

CERTIFIKÁT TYPU

00.197.235

evidenční číslo 504/08/07/02/0

vydaný výrobcí:

ANTARES a.s.**Národní třída 43****CZ - 110 00 Praha 1****Česká republika****IČ: 264 259 98**

na výrobek

Název - typ: **Sedací nábytek - vícenásobné sedadlo**Varianta: **1122 LN, 1122 TN, 1123 LN, 1123 PN ISO, 1123 PN LAYER, 1123 TN, 1124 TN, 1125 TN, 1125 TN + tavo, Notre Dame, Morfeo.**Místo expedice: **ANTARES a.s.
Běšínov 132, CZ-281 61 Kouřim
Česká republika**

u kterých bylo provedeno hodnocení, certifikace a audit systému jakosti zaměřený na prvky zajišťující pokračování shody zařízení v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech s.r.o. podle ČSN EN 45011:1998 a jejichž výsledky jsou uvedeny ve Zprávě o hodnocení, ev. č. 0607/30/08/BT/IZ/S, ze dne 31.08.2008.

Výše uvedené typy zařízení splňují aplikovatelné požadavky následujících předpisů/ normativních dokumentů, které byly základem pro jejich hodnocení:

ČSN EN 13761:2003 (EN 13761:2003)**ČSN EN 12727:2001 (EN 12727:2000)****ČSN EN 1729:2007 (EN 1729:2006)****Tento certifikát platí do: 11.09.2013**

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 11.09.2008



Certifikační orgán výrobků

Ing. Ivo Dršťák

vedoucí certifikačního orgánu

VOH/ 1P
15a
15b



Test Report No. BTX 32004(1)/PS/06

Date: 11 February 2006

Page 1 of 2

Fidivi Tessitura Vergnano Spa
Via Le Flume 3
10023 Chieri (TO)
United Kingdom

Attention: Giuseppe Prestigiaco

The following sample was submitted and identified by the client as:

<u>Sample Description:</u>	Upholstery fabric, Ref: BONDAI
<u>Details of Sample:</u>	100% polyester
<u>Date Sample(s) Received:</u>	17 January 2006
<u>Testing Period:</u>	Tested between 17/01/06 and 01/02/06
<u>Test(s) Requested:</u>	BS EN 1021-1/2:1994
<u>Test Results:</u>	Detailed in Appendix A
<u>Comments/Conclusions:</u>	The composite tested complies with the requirements of BS EN 1021-1/2:1994.

Signed for and on behalf of
SGS United Kingdom Ltd

Paula Smith
Textile Technologist
Softlines Department

"This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service available on request and accessible at www.sgs.com. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. Unless otherwise stated: (a) the results shown in this document refer only to the sample(s) tested and (b) such sample(s) are retained for 30 days only. This document cannot be reproduced except in full, without prior approval of the Company."

Tests denoted with an * have been subcontracted to another UKAS Approved Laboratory. Tests marked [Non UKAS Accredited] in this Report/Certificate are not included in the UKAS Accredited Schedule for our Laboratory

Opinions and interpretations expressed herein are outside the scope of UKAS Accreditation

SGS United Kingdom Ltd | Oakwood House, City Road, Bradford BD8 8JY Tel +44 (0)1274 760400 Fax +44 (0)1274 760429
Registered In England No. 1193985 Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire CH65 3EN www.sgs.com
Member of SGS Group (Société Générale de Surveillance)

Appendix A: Test Results**Furniture-Assessment of the Ignitability of upholstered furniture (BS EN 1021-1/2: 1994)****Part 1-Smouldering cigarette and Part 2-Match flame equivalent**

The sample was tested in accordance with BS EN 1021-1/2:1994

Water soaking Procedure (BS EN 1021-1:1994)

The sample was tested after the water soaking procedure as specified in BS EN 1021-1:1994 Clause 7.1

Filling material used:

The foam filling was supplied by the customer and is described as a combustion modified foam infill of approximate density 35 kg/cu.m.

The following results relate only to the ignitability of the combinations of materials, under the particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full potential fire hazard of the materials in use.

Ignition Source- smouldering cigarette (BSEN1021-1:1994)

No flaming or smoking, and no progressive smouldering was observed within 60 minutes after the placement of the cigarettes

PASS

Ignition Source- Match-equivalent butane flame (BSEN1021-2:1994)

Flaming ceased within the 2 minutes of the removal of the ignition source and no progressive smouldering was observed 60 minutes from the removal of the ignition source.

PASS

***** End of Report*****

VOM / 18a
18b

POLSTRIN DESIGN, s.r.o.

Pražská 685

500 04 Hradec Králové

DIČ: CZ49283120

IČO: 49283120

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ:

Polstrin design, s.r.o. jako dodavatel potahové látky níže uvedené prohlašuje, že dodávaný výrobek se shoduje (co do technických parametrů) s výrobkem uvedeným v příloženém materiálovém listě a protokolech o laboratorních testech a splňuje tak požadavky pro použití na čalounění nábytku určeného pro prostředí se standardním namáháním.

Název výrobku: **TEKWILA AL**

POLSTRIN DESIGN, s.r.o.
Hradec Králové 4.5.2012

Příloha:

1. Fabric Specification Sheet

Ordernumber : 06.1783
 Date of order : 26-04-2006
 Your reference : Brief 25-04-2006

Beaulieu Fabrics N V
 Groene Dreef 9
 9770 Kruishoutem

Description : upholstery fabric

SAMPLE
06178301

Your reference : **TEKWILA AL**

Date of receipt : 26-04-2006

Sampling by : third party

Date analyses : Week 19-21

Place analyses : Servaco

! **Martindale abrasion** ISO 12947-2 :1998

Method : twmar Atmosphere for conditioning and testing: 20° C ± 2° - 65 % RV ± 2 %, pressure : 12 kPa
 Assessment to BS 2543:1995

sample 1	40000 n° of rubs
sample 2	40000 n° of rubs
sample 3	40000 n° of rubs
sample 4	40000 n° of rubs
change in colour at 6000 cycles	5 grade on the greyscale

! **Seam slippage : warp** EN ISO 13936-2

Method : twsvik

sample 1	warp	4.0 mm
sample 2	warp	3.5 mm
sample 3	warp	3.0 mm
sample 4	warp	4.0 mm
sample 5	warp	3.5 mm
average		4.0 mm

! **Seam slippage : weft** EN ISO 13936-2

Method : twsvii

sample 1	weft	3.5 mm
sample 2	weft	4.0 mm
sample 3	weft	4.0 mm
sample 4	weft	3.0 mm
sample 5	weft	3.5 mm
average		4.0 mm

! **Tear strenght** EN ISO 13937-3:2000

Method : twssisk accross to the warp

sample 1	accross to the warp	123 Nabs
sample 2	accross to the warp	118 Nabs
sample 3	accross to the warp	114 Nabs
average		120 Nabs

! **Tear strenght** EN ISO 13937-3:2000

Method : twssisi accross to the weft

sample 1	accross to the weft	360 Nabs
sample 2	accross to the weft	346 Nabs
sample 3	accross to the weft	330 Nabs
average		340 Nabs

! **Tensile strenght : warp** ISO 13934-1

Method : twtsk

sample 1	warp	1440 N / 5 cm
sample 2	warp	1409 N / 5 cm
sample 3	warp	1345 N / 5 cm
average		1400 N / 5 cm

! **Tensile strenght : weft** ISO 13934-1

Method : twtsi

sample 1	weft	929.1 N / 5 cm
sample 2	weft	1009 N / 5 cm
sample 3	weft	903.1 N / 5 cm
average		950 N / 5 cm

! **Colour fastness to light** EN ISO 105-B02

Method : twiebs

result in grades on the blue scale 6 grade

! **Pilling on Martindale** ISO12945-2 :2000 *to standardwool* Method : twp
assessment to SN 198525

500 cycles	5 grade
1000 cycles	4/5 grade
2000 cycles	4 grade
5000 cycles	3/4 grade

! **Colour fastness for rubbing** EN-ISO 105-X12

Method : twwe

warp dry	5 grade on the greyscale
warp wet	4/5 grade on the greyscale
weft dry	5 grade on the greyscale
weft wet	4/5 grade on the greyscale

! **Resistance to water** ISO 105-E01

Method : twww

staining to wool	5 grade on the greyscale
staining to acryl	5 grade on the greyscale
staining to polyester	5 grade on the greyscale
staining to nylon	5 grade on the greyscale
staining to cotton	5 grade on the greyscale
staining to acetate	5 grade on the greyscale
change in colour	5 grade on the greyscale

M. Gaillez
Section Head Textiles

Dr. Nicholas Van Landuyt
General Manager

! : Geaccrediteerde methode voor de monstertypes terug te vinden in de bijlage van het BELTEST-certificaat nr. 068 T. De beproevingsresultaten hebben enkel betrekking op de beproefde objecten.
Dit verslag mag niet worden gekopieerd, tenzij in zijn volledige vorm en met schriftelijke toestemming van Servaco. De meetonzekerheid en de omschrijving van de vermelde onderzoeksmethoden zijn op aanvraag ter beschikking.

ANTARES a. s.
Národní třída 43
110 00 Praha 1
IČ: 26425998, DIČ: CZ26425998

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

v souladu s ČSN EN ISO 17050-1

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že níže uvedený výrobek splňuje požadavky základních bezpečnostních zásad a technických předpisů, že výrobek je za podmínek námi určeného použití bezpečný a že jsme přijali veškerá opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech výrobků níže uvedeného typu s požadavky uvedenými v technických normách a předpisech ČSN EN, které se na výrobek vztahují.

Výrobek: **věšák Monte 1, Dallas, Orione, Elix**

Dodavatel: **ANTARES a. s.**
Národní třída 43
110 00 Praha 1

Výrobky jsou určeny pro běžné sezení.

Způsob posouzení shody: podle ČSN EN ISO 17050-1.

Výše uvedené výrobky jsou ve shodě s požadavky předpisů: ČSN EN 14073-2

a nepodléhají povinnému schvalování podle nařízení vlády č. 173/1997 Sb.

Místo vydání: Kolín
Datum vydání: 16. 4. 2012
Jméno: Petr Kratochvíl
Funkce: obchodní manažer pro ČR



razítko, podpis



ANTARES a.s.
Havlíčková 7585, 280 02 Kolín
www.antares.cz
tel.: 321 610 711 fax: 321 622 529
IČO: 26425998
DIČ: CZ26425998

Zpráva o posouzení shody Č.03/2012

Počet stran: 1

I. Výchozí údaje:

Název výrobku: Velkoobjemový odpadkový koš
Typ: 4618

II. Základní údaje o výrobku

Objem	75 l
Hl. rozměry	490 x 710 mm
Materiál	nerez ocel

III. Způsob posouzení:

tento výrobek je v souladu se technickou dokumentací dodavatele.

IV. Určení výrobku:

tento výrobek je určen ke sběru odpadu.

Zpracoval: Jindřich Materna
Datum: 07.03.2012

Mevatec s.r.o.
Chelčického 1228
413 01 Roudnice nad Labem
DIČ: CZ07742041
podpis

Zpráva o posouzení shody

Č.03/2012

Počet stran: 1

I. Výchozí údaje:

Název výrobku: Velkoobjemový odpadkový koš
Typ: 4583

II. Základní údaje o výrobku

Objem	50 l
Hl. rozměry	340 x 740 mm
Materiál vložka	pozinkovaný plech
koš	ocel
Povrchová úprava	chrom

III. Způsob posouzení:

tento výrobek je v souladu se technickou dokumentací dodavatele.

IV. Určení výrobku:

tento výrobek je určen ke sběru odpadu.

Zpracoval: Jindřich Materna
Datum: 07.03.2012

Mevatec s.r.o.
Chelčického 1228
413 01 Roudnice nad Labem
DIČ CZ262742891
podpis

Zpráva o posouzení shody

Č.03/2012

Počet stran: 1

I. Výchozí údaje:

Název výrobku: Odpadkový koš s popelníkem
Typ: 4344

II. Základní údaje o výrobku

Výška koše s popelníkem	427 mm
Průměr koše	152 mm
Hmotnost	2,3 kg
Materiál	nerez ocel

III. Způsob posouzení:

Tento výrobek je v souladu se technickou dokumentací dodavatele.

IV. Určení výrobku:

Koš s popelníkem se používá jako víceúčelová nádoba na odhazování odpadků a odklepávání cigaretového popelu.

Zpracoval: Jindřich Materna
Datum: 07.03.2012

Mevatec s.r.o.
Chelčického 1228
413 01 Roudnice nad Labem
DIČ CZ0174384
podpis

VOH 38
236

ALUPRESS DESIGN s.r.o.

<u>Sídlo firmy:</u>	Na Sypkém 1461/8, 180 00 Praha 8 – Libeň
<u>Provozovna Liberec:</u>	Květnové revoluce 34, 460 14 Liberec
<u>Tel / fax:</u>	+420 482 770 827
<u>Mobil:</u>	+ 420 777 277 065
<u>Kancelář Praha:</u>	Spytihněvova 194/10, 128 00 Praha 2 - Nusle
<u>Tel / fax:</u>	+420 222 360 172
<u>E-mail:</u>	info@alupress.cz
	www.alupress.cz
<u>IČO : 26742276,</u>	<u>DIC : CZ26742276</u>
<u>Registrace firmy:</u>	Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 90913

V Praze dne 27.10.2010

Prohlášení o shodě

Výrobce: **ALUPRESS DESIGN s.r.o.**, Na Sypkém 1461/8, 180 00 Praha 8

Firma Alupress Design s.r.o. tímto prohlašuje, že výrobky nebo jejich sestavy a dílce:

- Stolová noha Alupress
- Centrální noha Alupress
- Centrální noha BCI, BCS, BSS
- Skříňová noha Alupress
- Sklápací konstrukce Flexo
- Stolová konstrukce SKO, SKC, SKCH-O, SKCH-C, SKP
- Stolová konstrukce SKJN, SKJE, SKJC, SKD
- Stolové desky Werzalit/Topalit

určené pro kancelářská a jiná pracoviště.

na které se vztahuje toto prohlášení jsou bezpečné a jsou vyrobeny ve shodě s níže

uvedenými technickými normami:

ČSN EN 1730-Bytový nábytek-Stoly-Metody zkoušení pro stanovení pevnosti,

trvanlivosti a stability.

ČSN P ENV 12521-Bytový nábytek- Stolový nábytek- Mechanické a konstrukční požadavky.

Vydavatel prohlášení:

ALUPRESS DESIGN s.r.o.

Václav Szaban

Jednatel společnosti

Kovo Praktik s. r. o. , Za Šachtou 387/5, 716 00 Ostrava-Bartovice

Tel : +420 596 789 346 (-34) FAX: +420 596 789 345

IČO : 27810879 DIČ CZ27810879

Bankovní spojení : eBanka a.s. , účet 2779736001/2400

Prohlášení o shodě**Technická data :****Schůdky pojízdné typ 3863,3869,3872**

Typ:	3863	3869	3872
Výška celková (mm)	1770	2000	2200
Rozměr stupně (mm)		415x200	
Počet stupňů	3	4	5
Plošina výška (mm)	670	890	1120
Nosnost (kg)		150	

Schůdky jsou ve shodě s ČSN EN 131.**V Ostravě dne 10. 5. 2012**

Kovo Praktik s.r.o.
Za Šachtou 387/5
716 00 Ostrava-Bartovice

Jakub Suchánek
jednatel společnosti

10/1/39

ANTARES a. s.
Národní třída 43
110 00 Praha 1
IČ: 26425998, DIČ: CZ26425998

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

v souladu s ČSN EN ISO 17050-1

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že níže uvedený výrobek splňuje požadavky základních bezpečnostních zásad a technických předpisů, že výrobek je za podmínek námi určeného použití bezpečný a že jsme přijali veškerá opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech výrobků níže uvedeného typu s požadavky uvedenými v technických normách a předpisech ČSN EN, které se na výrobek vztahují.

Výrobek: **kancelářské židle otočná**

1900 SYN KLASS, 1970 MARILYN, 1975 MARILYN, 6900 ORGA, 6950 ORGA, ARIZONA, MIAMI, MISSOURI, ORLANDO, RAPID, SOLID, TENNESSEE, TINA

Dodavatel: **ANTARES a. s.**
Národní třída 43
110 00 Praha 1

Výrobky jsou určeny pro běžné sezení.


Způsob posouzení shody: podle ČSN EN ISO 17050-1.

Výše uvedené výrobky jsou ve shodě s požadavky předpisů:

ČSN EN 1335-1AC:2002
ČSN EN 1335-2:2000

a nepodléhají povinnému schvalování podle nařízení vlády č. 173/1997 Sb.

Místo vydání: Kolín
Datum vydání: 22. 4. 2010
Jméno: Petr Kratochvíl
Funkce: obchodní manažer pro ČR



razítko, podpis



ANTARES a.s.
Havlíčková 7585, 280 02 Kolín
www.antares.cz
tel.: 321 610 711 fax: 321 622 529
IČO: 26425998
DIČ: CZ26425998

104/470

PROHLÁŠENÍ O OBECNÉ BEZPEČNOSTI VÝROBKŮ

vydané podle zákona č. 102/2001 Sb., kterým se stanoví obecná bezpečnost výrobků.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený výrobek bylo provedeno posouzení bezpečnosti výrobku dle znění zákona č. 102/2001 Sb. § 3.

Dovozce: AveTECH spol. s r. o.
Ve Žlíbku 1800/77, hala B9
193 00 Praha 9

Výrobce: 2x3 Board Company
Polsko

Výrobek: Interiérová vitrina – vertikální – výplň lakovaná

Typy výrobků:

P-GS296 rozměr 60 x 90 cm, P-GS2129 rozměr 90 x 120 cm, P-GS21218 rozměr 120 x 180 cm

Podmínky použití výrobku:

uvedený výrobek splňuje ve smyslu ust. §3 zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků, požadavky na obecnou bezpečnost výrobku, s přihlédnutím ke kritériím stanoveným v §3 odst. 1. písm. a) zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků, tento výrobek je za běžných a rozumně předvídatelných podmínek užití po dobu jeho použitelnosti, není-li výrobcem uvedeno jinak, ve smyslu zákona 102/2001 Sb. bezpečný.

Dovozce potvrzuje, že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh se základními požadavky na jejich bezpečnost.

V Praze dne 24.4.2012

Vladimír Ťoupařík – jednatel společnosti

AveTECH s.r.o.
Ve Žlíbku 1800/77, hala B9
193 00 Praha 9
Tel.: 291 862 527, Fax: 241 440 633

PROHLÁŠENÍ O OBECNÉ BEZPEČNOSTI VÝROBKŮ

vydané podle zákona č. 102/2001 Sb., kterým se stanoví obecná bezpečnost výrobků.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený výrobek bylo provedeno posouzení bezpečnosti výrobku dle znění zákona č. 102/2001 Sb. § 3.

Dovozce: AveTECH spol. s r. o.
Ve Žlíbku 1800/77, hala B9
193 00 Praha 9

Výrobce: 2x3 Board Company
Polsko

Výrobek: Interiérová vitrína – vertikální – výplň korek

Typy výrobků:

P-GK296 rozměr 60 x 90 cm, P-GK2129 rozměr 90 x 120 cm, P-GK21218 rozměr 120 x 180 cm

Podmínky použití výrobku:

uvedený výrobek splňuje ve smyslu ust. §3 zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků, požadavky na obecnou bezpečnost výrobku, s přihlédnutím ke kritériím stanoveným v §3 odst. 1. písm. a) zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků, tento výrobek je za běžných a rozumně předvídatelných podmínek užití po dobu jeho použitelnosti, není-li výrobcem uvedeno jinak, ve smyslu zákona 102/2001 Sb. bezpečný.

Dovozce potvrzuje, že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh se základními požadavky na jejich bezpečnost.

V Praze dne 24.4.2012

Vladimír Ťoupalík – jednatel společnosti

AveTECH s.r.o.
Ve Žlíbku 1800/77, hala B9
193 00 Praha 9
Tel: 281 862 527, Fax: 241 440 637

PROHLÁŠENÍ SHODY

č. 01-12082010

Dovozce: Spandex SyndiCUT s.r.o.
Dopraváků 3, 180 00 Praha 8
zast. Ing. Branislav Oravec
IČ: 48589322
DIČ: CZ48589322

Výrobce: PALRAM Industries Ltd.
Kibbutz Ramat-Yohanan
30035, Israel

Výrobek: Pěnené PVC desky PALFOAM

Dovozce Spandex SyndiCUT, s.r.o. prohlašuje a potvrzuje, že výrobek Pěnené PVC desky PALFOAM se shoduje s výrobkem, jehož technické vlastnosti jsou uvedeny v technickém listu, který je neoddělitelnou součástí tohoto prohlášení.

Dovozce dále prohlašuje, že výrobce má zajištěn systém jakosti, který zabezpečuje shodu všech výrobků daného typu/série uváděných na trh.

Praha, 12.08.2010

Peter Ščasný
Produktový manažer

PALRAM

PALFOAM™

Low Weight Flat Foamed PVC Sheet



Advertising



Fabrication

Overview

PALFOAM offers easy-to-handle foamed PVC in a cost-efficient version. Its bright, consistent and smooth surface provides a good background for printing and laminating in high quality stands and displays. PALFOAM is flexible, versatile and extremely convenient to work with, cut and fabricate using conventional tools and equipment.

Main Benefits

- Cost-efficient
- Lighter than PALIGHT
- Utilizing 30-year production experience
- Bright, smooth and uniform surface
- High insulation
- Easily worked with conventional tools, prints and paints
- Can be easily bonded, vacuum formed, nailed and bolted
- High chemical resistance
- Low water absorption
- Non-toxic

Typical Applications

- Portable displays
- Point-Of-Purchase displays
- Signs
- Displays
- Interior decoration
- Exhibition boards
- Display cladding



www.palram.com

Standard Dimensions

Specification	Value
Thickness	3, 4, 5, 6, 8, 10mm
Dimensions*	2030x3050 1560x3050 1220x3050
Color	White

* Special dimensions are available upon request

Typical Physical Properties*

Property	(Method) Conditions	Units	Value
Density	(D 792)	g/cm ³	0.47-0.50
Water absorption	(D 570) 24hrs @ 23°C	%	0.28
Flexural modulus	(D 790) 1mm/min	MPa	200-1100
Hardness	(Shore D)		78-86
Izod impact strength	(D 265)	J/m	30-66
Service temperature range		°C	-10 to 55
Heat deflection temperature (HDT)	(D 648) Load 1.82MPa	°C	58-61
Vicat softening temp	(D 1525) Load 1kg	°C	75-77
Coefficient of linear thermal expansion (D-696)		cm/m °C	6.2x10 ⁻⁵
Thermal conductivity	(C 177)	W/mK	0.07
White index	(D 792)	Wi	90
Surface resistance	(D-257)	Ohm	4x10 ¹⁰
Volume resistance	(D-257)	Ohm-cm	2x10 ¹⁶

* Information applies to 3-10mm sheets

PALIGHT® Product Selector

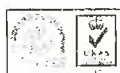
Type	PALFOAM™	PALIGHT®	PALIGHT® Digital
Description	Foamed PVC sheet for short-term signage and displays. Cost-efficient, lighter than PALIGHT.	Durable and versatile foamed PVC sheet, tested and approved by major digital printer manufacturers.	Especially bright white foamed PVC sheet. Offers the best available color interpretation.
Colors	White	White (ST-10) + Colors	White (DE-11)
Wight Index	90	103 (White)	138

PALIGHT® Product Range

Product	Description
PALIGHT®	Flat foamed PVC sheet with matt finish, available in a wide range of standard and special designer colors.
PALIGHT® 2001	Flat foamed PVC sheet with glossy hard surface on one side, available in white and standard colors.
PALIGHT® SF	Static-Free foamed PVC sheet for low interference digital printing, available upon special request.
PALFOAM™	Cost-efficient flat foamed PVC sheet.

NEW

NEW



Industries Inc. PALRAM Industries has no control over the use to which others may put the material. It does not guarantee that the same results as those described here will be obtained. Each user of the material should make his own tests to determine the material's suitability for his own particular use. Statements concerning possible or suggested uses of the materials described herein are not to be construed as constituting a license under any PALRAM Industries patent covering such use or as recommendations or use of such material in the patent infringement suit against PALRAM Industries or its distributor. PALRAM Industries cannot be held responsible for any losses incurred through incorrect installation of the material. In accordance with our corporate policy of continued product development you are advised to check with your local PALRAM Industries supplier to ensure that you have obtained the most up to date information.

Europe
UK
Israel
USA
Australia
Far East



PALRAM EUROPE LTD.
Tel: +44-1302-380776
Fax: +44-1302-380788
sales.europe@palram.com
www.palram.com

PALRAM UK
Tel: +44-1302-380738
Fax: +44-1302-380788
sales.uk@palram.com

PALRAM ISRAEL
Tel: +972-4-8459900
Fax: +972-4-8459980
palram@palram.com
www.palram.co.il

PALRAM AMERICAS
Tel: +610-2859918
Fax: +610-2859928
palramamericas@palram.com
www.palramamericas.com

ORACAL

651

Description

Special PVC film available both with glossy and matt surface.

Release paper

Silicone coated paper on one side, 137 g/m², with special release characteristics which provide excellent waste- stripping properties. For white vinyl a light blue silicone paper is used to form a stronger contrast to lettering.

Adhesive

Solvent-acrylic based, permanent adhesive.

Areas of use

Due to the special release characteristics, this quality is ideal for use on die- cut and computer- cut systems. For medium term outdoor applications. Indoor exposure is almost unlimited.

Technical data*

Thickness (without paper and adhesive)	glossy: 70 micron	
Dimensional stability (FINAT - TM 14)	adhered to steel no shrinkage in cross direction, in length < 0,4 mm	
Seawaterability (DIN 50 021)	adhered to aluminium no variation after 100 h/ 23°C	
Temperature resistance	adhered to aluminium -40°C to +80°C no variation	
Adhesive power (FINAT FTM-1, after 24 h, stainless steel)	min. 20 N/ 25 mm	
Tensile strength (DIN EN ISO 527)	along	min. 19 MPa
	across	min. 19 MPa
Elongation at break (DIN EN ISO 527)	along	min. 130 %
	across	min. 150 %
Shelf life (20°C and 50 % relative humidity)	2 years	
Minimum application temperature	+8°C	
Service life by specialist application (vertical application)	4 years	

11/00

Attention:

Surfaces to which the material will be applied must be thoroughly cleaned from dust, grease or any contamination that could affect the adhesion of the material. Freshly lacquered or painted surfaces should be allowed to stand for at least three weeks after complete curing. The compatibility of selected lacquers and paints should be tested by the end- user, prior to use.

*The statements in this information sheet are based upon our knowledge and practical experience. This data is intended only as a source of information and is given without guarantee and does not constitute a warranty. Due to the wide variety of possible uses and applications customers should independently determine the suitability of the material for their specific purpose, prior to use.



ORAFOL Klebetechnik GmbH - Am Biotop 2 - D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 33 01/864 0 - Telefax: +49 (0) 33 01/864 100
E-Mail: verkauf@orafol.de - Internet: <http://www.orafol.de>

Prohlášení

Dovozce: Igepa velkoobchod papírem spol. s r.o.
Ke Stadionu 400
250 70 Odolena Voda
IČO: 48950441

Prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že PVC fólie

Oracal Plotter Materials

určená pro:

výrobu reklamy, odpovídající dle zákona číslo 22/1997 Sb. Par.8 písmeno b) stavu vědeckých a technických požadavků známých v době jejího uvedení na trh a jsou z hlediska zákona bezpečné.

Výrobce **Orafol Europe GmbH** přijal opatření kvality podle ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu svých výrobků uváděných na trh se svojí technickou dokumentací.

V Odolene Vodě dne 9.8.2010

Technical Values

Properties	Testing method	Unit	Thickness/mm 1-3	Thickness/mm 4-10
Mechanical properties				
* Apparent density	DIN 53 479/ISO 1183	g/cm ³	~ 0.7	0.55
Tensile strength	DIN 53 455/ISO 527	N/mm ²	≥ 18	≥ 12
Elongation at tear	DIN 53 455/ISO 527	%	≥ 20	≥ 15
Flexural strength	DIN 53 452/ISO 178	N/mm ²	≥ 30	≥ 20
Compressive strength	DIN 53 421	N/mm ²	≥ 5	≥ 4
(range of elasticity)	(serving as a basis)			
Compressive stress at 30%	DIN 53 421 (serving as a basis)	N/mm ²	> 14	≥ 10
Modulus of elasticity	DIN 53 457/ISO 527	N/mm ²	~ 1000	~ 850
Impact strength	DIN 53 453 (serving as a basis)	kJ/m ²	~ 10	~ 10
Ball pressure hardness (49N/30s)	DIN 53 456/ISO 2039	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Shore hardness D	DIN 53 505		~ 50	~ 50
Thermal properties				
Vicat softening temperature	DIN 53 460/ISO 306 (process A50)	°C	~ 75	~ 75
Temperature of deflection under load	DIN 53 461/ISO 75 (process A)	°C	~ 60	60
Coefficient of linear thermal expansion α (from +30 °C to +50 °C)	DIN 53 752	mm/mK	~ 0.08	~ 0.08
Thermal conductivity λ (from 0 °C to +50 °C)	DIN 52 616	W/mK	0.10	0.06
Electric properties				
Surface resistance	DIN VDE 0303 T3/DIN IEC 93	Ω	≤ 10 ⁷	≤ 10 ⁷
Volume resistivity	DIN VDE 0303 T3/DIN IEC 93	Ω · m	10	10 ⁷
Dielectric E _r	DIN VDE 0303 T21	kV/mm	≥ 20	≥ 20
Comparative figure of tracking	DIN IEC 112		CTI 600	CTI 600
Dielectric constant E _r (at 1 kHz)	VDE 0303 T4		~ 2.0	
Dielectric dissipation factor tan δ (at 1 kHz)	VDE 0303 T4		~ 0.010	
Other properties				
Water absorption after 7 days	DIN 53 495	%	≤ 0.3	≤ 0.3
Fire behaviour	DIN 4102 (D)	1-6 mm	B1	
	UL 94 (USA)	~ 3 mm	VO	
	NEP 92-501 (F)	1-6 mm	M1	
		(8 + 10 mm white)	M2	
	Fire characteristic (CH)		5.3	
Fire characteristic (CH)				5.3
	CSE RF2 75 A (I)	1-6 mm	Class 1	
	CSE RF3 77 (I)			
Physiological evaluation	—generally recognised as safe (GRAS)—			

* These values are typical values. They apply to our standard products. Minor deviations depending on the product and size are possible. Technical specifications are subject to change.



CERTIFICATE

DNV ZERTIFIZIERUNG UND UMWELTGUTACHTER GMBH

certifies that the company

ORAFOL Klebtechnik GmbH

at the site

**Am Biotop 2
16515 Oranienburg**

has established a

quality system
in conformity with

EN ISO 9001 : 2000

This Certificate is valid for:

**Development, manufacturing and distribution of
self-adhesive coloured films and special tapes**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001 : 2000 requirements may be obtained by consulting the certified company.

This Certificate is valid until:
2005-10-31

Certificate-Registration-No.:
CERT-08051-99-AQ-ESN-TGA

Essen, 2002-10-25

M. Fröhlich
Manager



Essen, 2002-10-25

J. B. Hoekman
Lead-Auditor

This Certificate is only valid in connection with the original german Certificate CERT-08051-99-AQ-ESN-TGA.
Stand 08/01 E / &PIJ-22993-98-CRT-ESN

PROHLÁŠENÍ SHODY

č. 03-12082010

Dovozce: Spandex SyndiCUT s.r.o.
Dopraváků 3, 180 00 Praha 8
zast. Ing. Branislav Oravec
IČ: 48589322
DIČ: CZ48589322

Výrobce: ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 2
D-16515 Oranienburg
Německo

Výrobek: Samolepící PVC fólie ORACAL 651

Dovozce Spandex SyndiCUT, s.r.o. prohlašuje a potvrzuje, že výrobek Samolepící PVC fólie ORACAL 651 se shoduje s výrobkem, jehož technické vlastnosti jsou uvedeny v technickém listu, který je neoddělitelnou součástí tohoto prohlášení.

Dovozce dále prohlašuje, že výrobce má zajištěn systém jakosti, který zabezpečuje shodu všech výrobků daného typu/série uváděných na trh.

Praha, 12.08.2010

Peter Ščasný
Produktový manažer

ORACAL

651 Intermediate Cal

Technical Data Sheet

2009/22

page 1 of 2

Description

Special PVC film with glossy or matt surface.

Release paper

Silicone coated paper on one side, 137 g/m², which provides excellent waste-stripping properties. For white vinyl a light blue silicone paper is used to form a stronger contrast to lettering.

Adhesive

Solvent polyacrylate, permanent

Area of use

Very good suitable for the use on cutting plotter systems. For short- and medium-term outdoor markings, letterings and decorations. Indoor exposure is almost unlimited. Glossy surface is additionally suitable for thermal transfer printing (with resin ribbons).

Certificates

German General Type Approval (ABG, D5292) acc. to § 22a StVZO (Federal German Road Traffic Licensing Order);

B1-classification according to DIN 4102-1: Only flame resistant (class DIN 4102-B1) on steel planes.

Technical data

Thickness*	(without protective paper and adhesive)	70 micron
Dimensional stability	(FINAT TM 14)	adhered to steel, no measurable shrinkage in cross direction, in length 0.4 mm max.
Temperature resistance***		adhered to aluminium, -40°C to +80°C, no variation
Seawater resistance	(DIN 50021)	adhered to aluminium, after 100h/23°C no variation
Adhesive power*		18 N/25 mm
(FINAT TM 1, after 24h, stainless steel)		
Tensile strength	(DIN EN ISO 527)	
along		min. 19 MPa
across		min. 19 MPa
Elongation at break	(DIN EN ISO 527)	
along		min. 130%
across		min. 150%
Shelf life**		2 years
Application temperature		> +8°C
Service life by specialist application		black / white: 5 years
under vertical outdoor exposure (normal climate of Central Europe)		transparent / coloured / metallic: 4 years
		brilliant blue: 3 years

* average

** in original packaging, at 20°C and 50% relative humidity

*** normal climate of Central Europe

The statements in this information sheet are based upon our knowledge and practical experience. This data is intended only as a source of information and is given without guarantee and does not constitute a warranty. Due to the wide variety of possible uses and applications customers should independently determine the suitability of this material for their specific purpose, prior to use.



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 33 01/864 0 - Telefax: +49 (0) 33 01/864 100
E-Mail: verkauf@orafol.de - Internet: <http://www.orafol.de>

Attention:

Surfaces to which the material will be applied must be thoroughly cleaned from dust, grease or any contamination which could affect the adhesion of the material. Freshly lacquered or painted surfaces should be allowed to dry for at least three weeks and to completely cure respectively. The compatibility of selected lacquers and paints should be tested by the user, prior to application of the material. Furthermore the application information published by ORAFOL is to be considered. The batch traceability according to ISO 9001 is possible on the basis of the roll number.

The statements in this information sheet are based upon our knowledge and practical experience. This data is intended only as a source of information and is given without guarantee and does not constitute a warranty. Due to the wide variety of possible uses and applications customers should independently determine the suitability of this material for their specific purpose, prior to use.



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 2 - D 16515 Oranienburg
Telefon: +49 (0) 33 01/864 0 - Telefax: +49 (0) 33 01/864 100
E-Mail: verkauf@orafol.de - Internet: <http://www.orafol.de>



SEVERSTAL LIT SILESIA Sp. z o.o., 41-200 SOSNOWIEC UL. NOWOPOGOŃSKA 1

08
8003036.1035CERTYFIKAT JAKOŚCI
CERTIFICATE OF QUALITYSWIADCENIE ODOBRODZENIA
INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 2004 3.1

KLIENT CUSTOMER	Ferrum Plzen Przen.s.r.o	NR CERTYFIKATU / PROGRAM WALCOWANIA Nr CERTIFICATE No - PRODUCTION ORDER	W1 143 2011
KRAJ PRZEZNACZENIA COUNTRY OF DESTINATION	Czech Republic	POTWIERDZENIE ZAMÓWIENIA Nr ORDER No	327 07 /YS/11
ADRES MIEJSCA WYROBU FACTORY ADDRESS (STREET)	337 01 Rokycany, Jiraskova 4	SPECYFIKACJA ZAJADUNKU Nr PACKING LIST No	1829

DATA WYROBU DATE OF PRODUCTION	22.08.2011	STRONA PAGE	1 z 2 1 of 2	STRON PAGES	2
-----------------------------------	------------	----------------	-----------------	----------------	---

RODZAJ WYROBU DESCRIPTION OF GOODS	GAŁUSZEK STALI GRADE OF STEEL	NORMA STANDARD	RODZAJ OPAKOWANIA TYPE OF PACKAGES	WARUNKI DOSTAWY CONDITION OF DELIVERY
HOT-ROLLED STEEL SQUARE COLD FORMED WELDED TUBES EN 10219	S235JR11	EN 10025 EN 10051	PACKET	

nr No	NUMER WYKROJU BLANK No	ROZMIAROWANIE DIMENSIONS INFORMATION	ŚREDNICA / WYMIAR DIMENSIONS MM	DŁUGOŚĆ LENGTH MM	ILOŚĆ QUANTITY	WAGA, kg MASS kg
1	3138041		20*20*2	6000	1	1 275
2	1139021		20*20*2	6000	6	7 586
					7	8 861

POTWIERDZENIE JAKOŚCI WYROBU

QUALITY CHARACTERISTICS OF GOODS

WŁASNOŚCI CHEMICZNE CHEMICAL COMPOSITION																	
C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	Nb	Mo	N	H	B	As		
0,05	0,01	0,28	0,015	0,006	0,02	0,02	0,03	0,04	0,002		0,002	0,004				0,015	
0,08	0,01	0,29	0,014	0,01	0,04	0,04	0,07	0,03	0,002		0,004	0,005				0,014	

WŁASNOŚCI MECHANICZNE MECHANICAL PROPERTIES										WYNIKI BADAŃ WYROBU TEST RESULTS					
GRUBOŚĆ THICKNESS mm	WŁAŚCIWOŚĆ PRZECIĄGOWA TENSILE STRENGTH MPa, MPa	WYDŁUGOWANIE ELONGATION %	WYDŁUGOWANIE ELONGATION %	CIĘŻAR WEIGHT	Próba rozciągania Extending test	Próba składowania Compression test	Próba skręcania Torsion test	Próba zginania Bending test	Próba uderzeniowa Impact test	Próba zginania Bending test	Próba uderzeniowa Impact test	Próba zginania Bending test	Próba uderzeniowa Impact test	Próba zginania Bending test	Próba uderzeniowa Impact test
20	440	20,7	20,7		ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
40	440	21,3	21,3		ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok

NA PODSTAWIE PRZEWODZONYCH BADAŃ UZNANO, ŻE WYKONANAY WYRÓB JEST ZGODNY Z WARUNKAMI ZAMÓWIENIA
ON THE BASIS OF THE TESTS IT HAS BEEN RECOGNIZED THAT THE PRODUCT CONFORMS WITH THE ORDER REQUIREMENTS

Wykonano metodą próbowania prądów wirowych wg PN 10246-3 Eddy current test 100% acc. PN 10246-3

Data wystawienia 01.09.2011

Zatwierdził:

Specjalista ds. Jakości
Tomasz Baran



Registered seat and Administration offices:
Ligota Dolna 46-200
Kluczbork-Poland
www.marcegaglia.com

Type
Number
Issued On

Test Report 2.2 EN 10204
80112003826
07/03/2012

Customer

Przedsiębiorstw FERRUM PLZEN, S.R.O.
SADY PETATRICATNIKU 31
301 00 PLZEN CZ

Consignee

Ferrum Plzen
Jiraskova 4
337 01 Rokycany CZ

Delivery Nn

Of
Delivery note nr

Quality Control

Q.M. Daniel Sala
Plant Of Kluczbork

Pages

1/3

Identification Nr	Quantity	Heat	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Al (%)	N (%)	CEV (%)	Rm [N/mm ²]	Re [N/mm ²]	A (%)
			0.17		1.4	0.04	0.04		0.09	0.35	360	235	17

58300537 TNR021 50.0X30.0X2.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009978/90 5/2012 Data 26/01/2012

12KD001652 1409 KG
12KD001653 1401 KG
12KD001654 1390 KG
12KD001662 1425 KG

58300455 TNR021 60.00 X 40X2.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009978/110 5/2012 Data 26/01/2012

12KE001452 968 KG

.138 .018 .503 .007 .015 .037 .0045 .233 415 298 24.4

Remarks:

CE 0474
Marcegaglia Poland Sp.z o.o.
Production plant: Ligota Dolna
ul. Pozmyslowa 1
46-200 Kluczbork - Poland
0474-CPD-0562 / 11
EN10219-1/-2



MARCEGAGLIA

Registered seat and Administration offices.
Ligota Dolna 46-200
Kluczbork-Polonia
www.marcegaglia.com

Type
Number
Issued On

Test Report 2 2 EN 10204
80112003826
07/03/2012

Customer

Przedsiębiorstw FERRUM PLZEN, S.R.O.
SADY PETATRICATNIKU 31
301 00 PLZEN CZ

Consignee

Ferrum Plzen
Jiraskova 4
337 01 Rokycany CZ

Delivery Nn

Of
Delivery note nr

0080021277
07/03/2012
6015000873

Quality Control

Q.M. Daniel Sala
Plant Of Kluczbork

Pages

2/3

Identification Nr	Quantity	Heat	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Al (%)	N (%)	CEV (%)	Rm [N/mm ²]	Re [N/mm ²]	A (%)
			0.17		1.4	0.04	0.04		0.009	0.35	360	235	24
											510		

58300651 TNR021 100.0X50.0X5.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009978/150 5/2012 Data 26/01/2012

12KF001926 2022 KG

.101 .006 .218 .008 .012 .021 .0014 .145 384 284 30.4

Remarks:

CE

0474
Marcegaglia Poland Sp. z o.o.
Production plant: Ligota Dolna
ul. Przemysłowa 1
46-200 Kluczbork - Poland
0474-CPD-0562 / 11
EN10219-1 / 2



Registered seal and Administration offices
Ligota Dolna 46-200
Kluczbork-Poland
www.marcegaglia.com

Type
Number
Issued On

Test Report 2.2 EN 10204
80112003826
07/03/2012

Customer

Przedsiębiorstw FERRUM PLZEN, S.R.O.
SADY PETATRICATNIKU 31
301 00 PLZEN CZ

Consignee

Ferrum Plzen
Jiraskova 4
337 01 Rokycany CZ

Delivery Nn

0080021277

Of

07/03/2012

Delivery note nr

6015000873

Pages

3/3

Quality Control

Q.M. Daniel Sala

Plant Of Kluczbork

Identification Nr	Quantity	Heat	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (%)	P (%)	Al (%)	N (%)	CEV (%)	Rm [N/mm ²]	Re [N/mm ²]	A (%)
			0.17		1.4	0.04	0.04		0.09	0.35	360	235	17

58300488 TNR021 40.00 X 20X3.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009805/80 4/2012 Data 13/01/2012

12KD001582	1626 KG		142	.020	.552	.011	.017	.037	.0045	.248	411	294	25.6
------------	---------	--	-----	------	------	------	------	------	-------	------	-----	-----	------

58300484 TNQ021 30X30X2.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009978/40 5/2012 Data 26/01/2012

12KD001274	1411 KG		143	.020	.550	.009	.013	.040	.0051	.246	413	297	24.9
12KD001275	1399 KG												
12KD001277	1422 KG												
12KD001278	1427 KG												

58300487 TNR021 40.00 X 20X2.00X6000 S235JRH EN10219-1 6000009978/60 5/2012 Data 26/01/2012

12KD001526	1626 KG		120	.014	.368	.007	.007	.030	.0032	.192	384	271	29.6
12KD001527	1611 KG												
12KD001528	1591 KG												
12KD001529	1596 KG												
12KD001530	1596 KG												

Remarks:

0474
CE
Marcegaglia Poland Sp. z o.o.
Production plant: Ligota Dolna
ul. Przemysłowa 1
46-200 Kluczbork - Poland
0474-CPD-0562 / 11
EN10219-1 / -2

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1.B.

DIN EN 10204

Číslo: 262012

Dne: 19.1.2012

Dodavatel: ELFER, spol. s r.o. Na Kozáčce 1103/5 120 00 Praha 2 IČO: 26169789 DIČ: CZ26169789 Společnost je zapsána v obchodní rejstříku, vedeného Městským soudem Praha, oddíl C, vložka 76534	Odběratel: FERRUM PLZEŇ spol. s r.o. sady Pětatřicátníků 31 301 00 Plzeň IČO: 40527450 DIČ: CZ40527450
---	--

Předmět: Ocel kruhová tažená OTK 5,0 mm

Rozměr: Průměr 5,0 mm délka 3000 mm

Jakost: S235JRG2C

Dle norem: EN 10025

Množství: 5 906 kg

Objednávka: 101D-11-5934, 101D-12-0151

Dodací list: 5902011, 262012

ELFER, spol. s r.o.
Na Kozáčce 1103/5
120 00 Praha 2
IČO: 26 16 97 89
DIČ: CZ26169789

Tavební chemická analýza %										Mechanické vlastnosti						
Tavba	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	As	Cu	Sn	N	Ceq	Pevnost N/mmq	Tažnost %
116515	0.06	0.11	0.45	0.019	0.014										620.00	9.00

Vyřízení zakázky vyhovuje stanoveným požadavkům
Dodržena radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max 100 BQ/Kg

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT 3.1.B.

DIN EN 10204

Číslo: 262012

Dne: 19.1.2012

Dodavatel:

ELFER, spol. s r.o.
Na Kozačce 1103/5
120 00 Praha 2
IČO: 26169789
DIČ: CZ26169789

Společnost je zapsána v obchodní rejstříku. vedeného
Městským soudem Praha, oddíl C., vložka 76534

Odběratel:

FERRUM PLZEŇ spol. s r.o.
sady Pětatřicátníků 31
301 00 Plzeň
IČO: 40527450
DIČ: CZ40527450

ELFER, spol. s r.o.
Na Kozačce 1103/5
120 00 Praha 2
IČO: 26169789
DIČ: CZ26169789

Předmět: Ocel kruhová tažená OTK 8,0 mm
Rozměr: Průměr 8,0 mm délka 3 000 mm
Jakost: S235JRG2C
Dle norem: EN 10025
Množství: 3 379 kg
Objednávka: 101D-11-5934, 101D-12-0151
Dodací list: 5902011, 262012

Tavební chemická analýza %							Mechanické vlastnosti									
Tavba	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	As	Cu	Sn	N	Ceq	Pevnost N/mmq	Tažnost %
116853	0.06	0.11	0.43	0.015	0.02										550.00	10.00

Vyřízení zakázky vyhovuje stanoveným požadavkům
Dodržena radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max 100 BQ/Kg

Technický list



série 9LXX

Prášková barva DURPOL epoxipolyesterová s hladkým povrchem**1. Složení**

Tento materiál je termosetická prášková barva na bázi kombinace polyesterových nasycených karboxylových pryskyřic a tvrdidel ve stochiometrickém poměru s epoxidovými pryskyřicemi, pigmenty a inertními plnivy, které zaručují dobrou odolnost na místech ne přímo vystavených slunečnímu záření.

2. Odstíny

Především odstíny podle vzorkovnice RAL, ale také odstíny dle jiných vzorkovnic a speciální odstíny podle etalonu zákazníka. Některé speciální odstíny/efekty, např. výrobky s písmenem M na 11. místě v kódu produktu, je potřeba přelakovat vhodným bezbarvým lakem v případě vystavení lakovaného výrobku agresivním vlivům nebo otěru.

3. Doporučené použití

Výrobek je určen pro širokou škálu použití s výborným estetickým vzhledem a dobrou odolností proti žloutnutí, jako jsou : radiátory, domácí spotřebiče, nářadí, vnitřní osvětlení, rozvaděče, kancelářské vybavení a nábytek atd. Při požadavku na dobrou ochranu je potřebná tloušťka vrstvy 70-80 µm. U odstínů s kovovým pigmentem není možné zaručit zachování odstínu během stárnutí a při styku s oxidačními látkami.

4. Předúprava podkladu

Tyto práškové barvy mají obecně dobrou přilnavost na většině kovových povrchů, pokud jsou suché, čisté a odmaštěné. Chemická předúprava podkladu je potřebná v případě požadavků na vyšší protikoroziní ochranu, její druh závisí na typu kovového podkladu a nárocích na odolnost.

5. Nanášení

Tyto produkty jsou vhodné pro aplikaci elektrostatickým stříkacím zařízením, jejichž napětí je mezi 40 a 90 kV. Pokud je to na etiketě na obalu uvedeno, nebo je-li v kódu produktu písmeno T na 10. místě, může být použito také tribo zařízení, případně další jiné metody nanášení podle písmene v kódu. Rozdíly tloušťky aplikovaného povlaku mohou způsobit změny vzhledu vytvrzené barvy. V případě barev se speciálním efektem (např. kovovým), není doporučeno používání prostřiku barvy s výjimkou speciálně upravených bondovaných barev.

6. Vypalovací podmínky

Standardní vypalovací podmínky pro tuto sérii barev jsou 180°C/15minut (teplota výrobku), není-li na etiketě na obalu uvedeno jinak. Tato teplota a čas je standardní pro výrobky s číslicí 3 na 9. místě v kódu produktu.

7. Mechanické vlastnosti po vytvrzení (na ocelovém plechu)

Erichsen (hloubení)	>=5 mm	ISO 1520
Ohyb na trnu	>=4 mm	ISO 1519
Odolnost úderu	>=2,5 Nm	ATSM D2794
Buchholzova tvrdost	>=80	ISO 2815
Mřížkový test	St 0	ISO 2409
Lesk při úhlu 60°	Série : 9L1=80-90; 9L2=60-79; 9L3=40-59; 9L4=10-39	ISO 2813
Zkratky pro hodnotu lesku v originálním značení produktu výrobce : L=lesk 80-100; SL=pololesk 60-80; SO=polomat 30-60; O=mat 10-30; OO=hluboký mat 0-10 jednotek		

8. Chemická odolnost

Tyto produkty mají dobrou odolnost proti mnoha 10%-ním kyselinám a etylalkoholu při pokojové teplotě (25°C). Pro další informace o specifických odolnostech prosím kontaktujte náš technický servis.

9. Koroziní odolnost (na podkladu s železnatým fosfátem)

Kondenzační komora	Po 500 hodinách žádné změny	ISO 6270
Kesternich test	Po 10 cyklech žádná ztráta adheze	ISO 3231
Solná komora	Po 1000 hodinách <1 mm podkorodování	ISO 9227

10. Urychlené stárnutí (zrychlené povětrnostní zkoušky) : QUV-B 313 nm s QUV/SE cykly 4 hodiny, kondenzace při 40°C/4hodiny ozáření 50°C (0,75 W/m²/nm) – aplikováno na hliníkovém plechu

Test :

11. Skladování

Skladovatelnost je nejméně 6 měsíců od data uvedeného na etiketě na obalu za předpokladu, že produkt bude skladován v originálním uzavřeném obalu v suchých skladech s teplotou, která nepřevyší 30°C.

12. Poznámky

Získaná data jsou výsledkem pečlivého zkoumání a dlouhého vývoje, nicméně vzhledem k velkému počtu faktorů ovlivňujících výsledné hodnoty uvedené v tomto technickém listě musí spotřebitel pro dosažení nejlepšího možného výsledku zajistit co možná nejlepší podmínky zpracování a vše musí být provedeno v podmínkách odpovídajících nárokům na požadovanou kvalitu.

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslu. Uživatel musí nakládat s tímto produktem podle právních předpisů týkajících se používání práškových barev a informací uvedených v našem bezpečnostním a technickém listu zaslaném spolu s první dodávkou produktu.

Výrobce nebo prodejce nemůže nést odpovědnost za výslednou kvalitu tímto produktem nalakovaného výrobku, která je ovlivněna faktory zpracovatele, tedy mimo kontrolu výrobce nebo prodejce. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní zástupce nebo technický servis.



Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1

vydává žadateli:

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
IČO: 62 41 76 90

CERTIFIKÁT

č.: 510/12-1

na výrobek

DŘEVOTŘÍSKOVÁ DESKA typu P2 (E1) podle EN 312

Předpisy specifikující vlastnosti výrobku:

DIBt- Směrnice 100: „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“ Německého institutu pro stavební techniku, Berlin, vydání červen 1994,

Tento certifikát je vystaven na základě protokolu o zkoušce č. FCHL – 5/12 ze dne 2012-01-17 a protokolu o zkoušce č. FCHL – 6/12 ze dne 2012-01-17.

Platnost tohoto certifikátu se omezuje na 6 měsíců, tj. do 2012-07-18. Tento certifikát ztrácí svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl udělen.

Na základě tohoto certifikátu může žadatel k výrobkům shodným s certifikovaným výrobkem přikládat doklad o jejich shodnosti s výše uvedenými dokumenty.

J. Kohnová
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
vedoucí
střediska certifikace

V Praze dne 18. ledna 2012



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Níže podepsaný, reprezentující firmu

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.,

Na hranici 6, 587 04 Jihlava

IČ : 62 41 76 90

tímto prohlašuje, že výrobek

Dřevotřískové desky plošně lisované, typ P2 (E1) podle EN 312

je v souladu s ustanoveními

SMĚRNICE RADY 89/106/EHS – CPD (Construction Product Directive)

ze dne 21. prosince 1989 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD) ve znění

SMĚRNICE RADY 93/68/EHS

ze dne 22. července 1993 a splňuje tak požadavky přílohy ZA harmonizované normy

EN 13986: 2004

„Desky na bázi dřeva pro použití ve stavebnictví“

a je za podmínek výše určeného použití bezpečný.

Posouzení shody bylo provedeno podle § 5, odst. 1, písm. b) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů – systém 3. Notifikovaná osoba č. 1393 – Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p., Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1, IČO: 00 01 41 25, o svém nálezu vydala protokol o zkoušce typu výrobku číslo:



1393 – CPD – 0003

Značka CE byla udělena dne 6.5.2004.

Ustanovení se kterými je výrobek v souladu, jsou součástí průvodní dokumentace výrobku.

V Jihlavě dne 21. 6. 2007

Ing. Jan Rudolf
jednatel firmy



www.kronospan.cz





CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

**Reginox B.V.
Rijssen, The Netherlands**

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001 : 2008

The Quality Management System is applicable to:

**The production and the designs of stainless steel
sinks and stainless steel worktops. The production
of synthetic worktops and synthetic desks. The supply
of synthetic worktops, granite sinks and accessories.**

Approval Certificate No:
RQA650960

Original Approval : 1 July 1996

Current Certificate : 1 July 2011

Certificate Expiry : 30 June 2014

A stylized signature in black ink, likely representing the official representative of Lloyd's Register Nederland B.V.

Issued by: Lloyd's Register Nederland B.V.



This document is subject to the provision on the reverse
Weena-Zuid 170, 3012 NC Rotterdam, The Netherlands - KvK nr. 24247948
This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA



EC Declaration of Conformity

The manufacturer

Reginox bv
Noordermorssingel 2
7461 JN Rijssen

declares in accordance with paragraph 1.4 of the Buildings Decree
(translation of the Building Products Directive 89/106/EEC) that

Reginox stainless steel sinks

manufactured at its plant in Rijssen

comply with the stipulations as specified in NEN-EN 13310
Kitchen sinks - functional requirements and test methods

The stainless steel sinks in question are intended for household use.

Rijssen: 27-05-2009



Technical Director
W. ter Steege



REF.NR NL5K-0404

Avesta Sheffield AB
Cold Rolled Division, Nyby
S-644 80 TORSHALLA, SWEDEN
Tel.: +46 16 34 91 59
Telefax: +46 16 34 80 14

Ref: E.LARSSON

TEST CERTIFICATE

ACC TO EN 10204-3.1.1.B

Customer/Besteller

AVESTA SHEFFIELD B.V.
P.O. BOX 41146
NL-1009 EC AMSTERDAM
HOLLAND

Order No.	95-11-20	Certificate No./Zeugnis-Nr.	P 55391
Manufacturer's Order No./Hersteller-Nr.	03235/KB-Y	Invoice No./Rechnung-Nr.	36811
Customer's Order No./Bestell-Nr.	95.284 280902		
Consignee/Empfänger	B.V. STAALINDUSTRIE V.H. REGINOX		

Product/Erzeugnisform

COLD ROLLED STAINLESS COIL, POLISHED 1 SIDE, NW 180

Requirements/Anforderungen

SS 219120

Grade/Werkstoff

SS 2333-28

Trade mark/Markenbezeichnung

AVESTA 18-9

Manufacturer's mark /
Zeichen des Herstellerwerkes

NYBY

Process/Erweiterungszust

E + CLU/AOD

Imp-1 Stamp /
Abnahme-Stempel

EXTENT OF DELIVERY / UMFANG DER LIEFERUNG

Item Pos	Quantity/ Stückzahl	Length m/ Länge m	Dimensions/Abmessungen	Heat-Cold/ Stahltemperatur	Sample/ Probe	
1	2		0.90 660.0 S 3063 S 3064	A9095-021	01-02	18-9

CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG %

Heat/Smelt	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Co	Cu
A9095	.036	.41	1.48	.034	.001	17.4	8.7		.049	.16	.48

RESULT OF TESTING / ERGEBNIS DER PRÜFUNG

Sample Probe LT	Rp 0.2 N/mm²	Rp 1.2 N/mm²	Rm N/mm²	A %	
Requirements/ Sollwerte	210- 315	240	500-700	5 40	
01 T	258	290	621	68	
02 T	261	292	621	66	

Resistance to corrosion acc. to
Beständigkeit gegen Korrosion gemäß

SIS 117105
SATISFACTORY

Imp. and gauge measurement
Bestätigung und Ausmessung
SATISFACTORY

The requirements stipulated are satisfied.
Die gestellten Anforderungen sind erfüllt.

QC Dept./Qualitätskontrolle



Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1

vydává žadateli:

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
IČO: 62 41 76 90

CERTIFIKÁT

č.: 2269/11-2

na výrobek

LAMINOVANÁ DŘEVOTŘÍSKOVÁ DESKA P2 (E1)

Předpisy specifikující vlastnosti výrobku:

DIBt- Směrnice 100: „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“ Německého institutu pro stavební techniku, Berlín, vydání červen 1994,

ČSN EN 14322 Desky na bázi dřeva – Laminované desky pro vnitřní použití – Definice, požadavky a klasifikace

Tento certifikát je vystaven na základě protokolu o zkoušce č. FCHL – 1082/11 ze dne 2011-12-09.

Platnost tohoto certifikátu se omezuje na 6 měsíců, tj. do 2012-06-09. Tento certifikát ztrácí svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl udělen.

Na základě tohoto certifikátu může žadatel k výrobkům shodným s certifikovaným výrobkem přikládat doklad o jejich shodnosti s výše uvedenými dokumenty.

J. Holkové
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
vedoucí
střediska certifikace

V Praze dne 9. prosince 2011





Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1

vydává žadateli:

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
IČO: 62 41 76 90

CERTIFIKÁT

č.: 2269/11-2

na výrobek

LAMINOVANÁ DŘEVOTŘÍSKOVÁ DESKA P2 (E1)

Předpisy specifikující vlastnosti výrobku:

DIBt- Směrnice 100: „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“ Německého institutu pro stavební techniku, Berlín, vydání červen 1994,

ČSN EN 14322 Desky na bázi dřeva – Laminované desky pro vnitřní použití – Definice, požadavky a klasifikace.

Tento certifikát je vystaven na základě protokolu o zkoušce č. FCHL – 1082/11 ze dne 2011-12-09.

Platnost tohoto certifikátu se omezuje na 6 měsíců, tj. do 2012-06-09. Tento certifikát ztrácí svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl udělen.

Na základě tohoto certifikátu může žadatel k výrobkům shodným s certifikovaným výrobkem přikládat doklad o jejich shodnosti s výše uvedenými dokumenty.

J. Holkové
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
vedoucí
střediska certifikace

V Praze dne 9. prosince 2011



KUCH. LINDY



Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s. p.
Na Florenci 7-9, 111 71 Praha 1

vydává žadateli:

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
IČO: 62 41 76 90

CERTIFIKÁT

č.: 2272/11-2

na výrobek

PRACOVNÍ DESKY

Předpisy specifikující vlastnosti výrobku:

DIBt- Směrnice 100: „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“ Německého institutu pro stavební techniku, Berlín, vydání červen 1994,

Tento certifikát je vystaven na základě protokolu o zkoušce č. FCHL – 3/12 ze dne 2012-01-10.

Platnost tohoto certifikátu se omezuje na 6 měsíců, tj. do 2012-07-10. Tento certifikát ztrácí svou platnost, pokud by podmínky vzniklé změnami neodpovídaly těm, při kterých byl udělen.

Na základě tohoto certifikátu může žadatel k výrobkům shodným s certifikovaným výrobkem přikládat doklad o jejich shodnosti s výše uvedenými dokumenty.

Ing. J. Beránková
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
vedoucí
střediska certifikace

V Praze dne 10. ledna 2012



H + H Elektro, spol. s r.o.

Masarykovo nám. 41
436 01 Litvínov
Česká republika

Home page: <http://www.h-h.cz>
E-mail: jan@h-h.cz
Tel.: 476111920, 476111268
Fax: 476111180

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku, vedeným
Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 20709

IČ: 25493264
DIČ: CZ25493264
č. ú.: 209847544/0300, ČSOB a. s. Litvínov

Interyss s.r.o.
Areál s.p. DHL
P.O.BOX č.4
435014 Litvínov - Záluží

V Litvínově 20. 04. 2012

Věc: Prohlášení o shodě

Prohlašujeme, že na dodané spotřebiče a svítidlo
jsou vydána prohlášení o shodě.

GORENJE DL 610 SR - odsavač
GORENJE EM 300 E - varná deska
BEKO BU 1152HCA - chladnička
ARIBA 21W - svítidlo

H + H Elektro spol. s r.o.
Masarykovo nám. 41, 436 01 Litvínov
Tel./fax: 476111920, 476111180
IČ: 25493264, DIČ: CZ25493264

za firmu
Jan Hauptvogel

COLORA
POVRCHOVÉ ÚPRAVY DŘEVA

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Dovozce **COLORA** spol. s r.o., Stavební ulice 1056, 500 03 Hradec Králové 3 vydává Prohlášení o shodě v návaznosti na ustanovení § 13 zák. 22/1997 Sb. A § 1 odst. (2) Nařízení vlády č. 178/1997 Sb. s využitím ustanovení § 21 odst. (7) zák. 22/1997 Sb. a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. na výrobky SAYERLACK

od výrobce

ARCH COATINGS ITALIA Spa
Via del Fifico, 12 – 40065 PIANORO (Bologna) – Italy
Tel. + 39 – 051 – 777211 - Fax : +39 – 051 – 775425
www.archcoatings.it

a potvrzujeme

že vlastnosti uvedeného výrobku splňují technické požadavky v rozsahu požadavku podle § 21 odst. 1 Zák. 21/1997 Sb. a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. A jsou za podmínek uvedeného použití bezpečné.

Posouzení shody výrobku a toto prohlášení je vydáno na základě Rozhodnutí o schválení výrobku č. 12-291/97 ze dne 07.02.1997 a č. 12-2675/02/a ze dne 21.2.2003, vydané Státním zdravotním ústavem, Praha 10 – Vinohrady, Šrobárova 48. Dále také na základě CERTIFIKÁTU č. 205 0574 123 vydaného Zkušebním ústavem lehkého průmyslu, s. p., pobočka Praha, Přemyslovská 6, 130 00 Praha 3, ze dne 2. ledna 2003.

Datum a místo prohlášení :

V Hradci Králové dne 01.01.2004

Razítko dovozce :



Ing. Bohuslav Zeman, jednatel společnosti

Elektrické promítací plátno – dálkové ovládání

Technická data:

- Vstupní napětí: 230VAC +/- 10% (50Hz) nebo 110 VAC +/- 10% (60Hz)
- Odběr motoru: $\leq 3\text{ A}$ (230 VAC nebo 110 VAC)
- Dosah ovladače: RF $\geq 20\text{ m}$, IR $\leq 8\text{ m}$, +/- 15° horizontálně
- Tlačítka ovladače je nutné stlačit minimálně 0,3 s, maximální doba stisku tlačítka 120 s (pokud se tato doba překročí, přístroj se automaticky vypne)

Standardní ovládání

- Pokud je přístroj v napětí, svítí na ovladači světelná kontrolka
- Po stlačení tlačítka „UP“ uslyšíte „du“, plátno půjde nahoru
- Po stlačení tlačítka „DOWN“ uslyšíte „du“, plátno půjde dolů.
- Po stlačení tlačítka „Stop“ se pohyb plátna zastaví v aktuální poloze
- Pokud při pohybu plátna nahoru stlačíte tlačítko „DOWN“, pohyb se zastaví. Po opětovném stlačení tlačítka „DOWN“ pojede plátno dolů.
- Pokud při pohybu plátna dolů stlačíte tlačítko „UP“, pohyb se zastaví. Po opětovném stlačení tlačítka „UP“ pojede plátno nahoru.

Paměťové funkce

- Po stlačení tlačítka „Down“ půjde plátno dolů. Až plátno dosáhne požadované polohy, zmáčkněte současně tlačítko „Stop“ a „Down“. Tím bude tato poloha uložena do paměti. Později při rozvíjení plátna se plátno zastaví automaticky v této zvolené poloze.
- Stlačením tlačítek „Up“ a „Down“ ve stejném okamžiku vymažete předvolenou paměť. Poté bude plátno při rozvíjení opět pokračovat automaticky do maximální rozvinuté polohy.

Restart dálkového ovladače a ručního ovladače

- Zmáčkněte tlačítko „Inner key“, které je umístěno vedle baterie – po zaznění zvukového signálu je ovladač resetovaný.
- Je možné resetovat také ruční vysílač umístěný přímo u plátna (kvádr s tlačítky UP, DOWN a STOP). K jeho restartu dojde tehdy, když přitlačíme spínač v malém otvoru umístěném na spodní části vysílače (1 Setup hole). Zazní zvukový signál „du-du“ na znamení, že nastavení bylo restartováno.

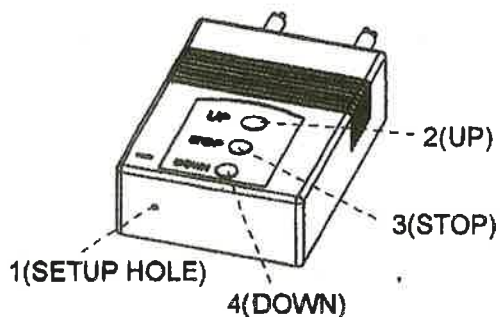
Zámek tlačítek dálkového ovladače

- Vnitřním tlačítkem vedle baterie uvedeme dálkový ovladač do Set up režimu. Po zaznění zvukového systému „du-“, stlačíme tlačítko „Stop“.
- Odemknutí tlačítek docílíme tím, že stlačíme „Stop“ na ručním ovladači.

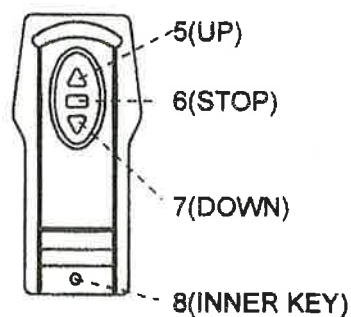
Problémy a jejich řešení

1. Plátno nereaguje na dálkové ani manuální ovládání
 - = není zapojeno v síti → zapojte do sítě
 - = je spálená vnitřní pojistka → vyměňte pojistku
2. Ruční ovládání funguje, dálkový ovladač nefunguje
 - = není signál mezi plátnem a ovladačem → proveďte restart plátna i ovladače
 - = ovladač je poškozený → vyměňte ovladač
3. Fungují pouze tlačítka stop
 - = ruční ovládání je uzamknuté → odemkněte ovládání
 - = dálkový ovladač je uzamčený → odemkněte ovládání
4. Nepracuje motor navíjejí plátno
 - = špatné připojení kabelů → zkontrolujte, zda není uvolněný kabel mezi zástrčkou a plátnem.
 - = zničený motor → vyměnit motor

Ruční ovladač



Dálkový ovladač



Ošetření a údržba

Jako všechny materiály je nutno i Ekokůži **CLUB** pravidelně ošetřovat. Vzniklé skvrny odstraníme nejlépe ihned aby nedošlo k zaschnutí zbytkových nečistot, takto prodloužíme životnost koženky. Správnou údržbou a ošetřováním prodloužíte životnost materiálu.

Ekokůže **CLUB** je díky svým vlastnostem snadná na údržbu, přesto doporučujeme pravidelné odstraňování prachu a to nejlépe měkkým kartáčem nebo vysavačem s použitím nástavce.

VCH/117

Údržba celo čalouněného nábytku:

VCH/117, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Čištění provádíme nanesením běžně dostupné suché pěny, kterou odstraníme čistým měkkým hadříkem.

Odnímatelné části nábytku:

Ruční nebo praní v pračce: Čištění provádíme vlažnou vodou (max.40°C), praní v pračce -program šetrného praní s použitím prášku na jemné prádlo, bez procesu ždímání a odstředování. Při sušení nevystavovat přímému slunci. Je-li to nutné lze Ekokůži také žehlit na nejnižším stupni – na rubní straně přes vlhký ubrousek.

Čištění za sucha: Možné jen Perchloretylenem.

Odstranění skvrn:

Dbejte pokynů v níže uvedené tabulce odstraňování skvrn.

Důležité: Nejprve odstraníme prach, zvolíme místo aplikace nejlépe na nějakém skrytém místě po té nanese na toto místo čisticí prostředek abychom zjistili, zda je svrchní materiál barvěodolný. Jestliže jsme se ujistili že se svrchní materiál zůstal bez poškození můžeme prostředek aplikovat na suchý, měkký ubrousek po vyčištění skvrn čistiště místo vytřeme do sucha.

Dbejte na dodržení pracovního postupu čištění:

- 1.) Skvrny odstraňte co nejdříve
- 2.) Určete původ skvrny a po té se řiďte pokyny v tabulce.
- 3.) Čištění provádějte od okrajů směrem do středu, aby nedošlo k rozšíření skvrn.
- 4.) Čisticí prostředek neaplikovat přímo na svrchní materiál. Prostředek nanese na čistý ubrousek, s tímto ubrouskem odstraníme skvrny od okrajů směrem do středu.

Tabulka odstranění skvrn

Alkohol, víno:	Nečistotu setřít čistým bílým ubrouskem , očisti mýdlovým roztokem, pak očistit ředěným Metylalkoholem(10%).
Propisovací tužka:	Očistit Metylalkoholem (20%) nebo Perchlorethylen.
Čaj , káva, mléko:	Nečistotu setřít čistým bílým ubrouskem , poté vyčistit použitím neutrálního mýdlového roztoku.
Čokoláda, sladkosti:	Setřít vlažnou vodou (max.40°) s použitím houbičky.
Barva:	Olejeová barva: odstranit pomocí Tempertýnu, následně pak mýdlovou vodou, temperové barvy- čerstvé skvrny odstraníme mýdlovou vodou. skvrny staršího rázu – doporučujeme nechat odstranit odborníkem.
Kosmetika:	Očisti mýdlovým roztokem, při zaschlých skvrnách doporučujeme použít Metylalkohol(20%) nebo Perchlorethylen.
Tráva, květiny:	Nečistoty odstraníme teplou vodou setřením pomocí houbičky, teplota vody (max.40°).
Inkoust:	Nečistotu odstraníme suchým hadříkem poté můžeme použít 20% Methylalkohol poté ošetříme mýdlovou vodou
Krém na boty:	Je možné odstranit Perchlorethylen nebo ředěným Ammoniakem(10%).
Marmeláda, sirup, ovocná šťáva:	Případné zbytky odstraníme lžičkou, následně vlažnou vodou (max. 40°).
Olej, mastnota:	Zbytky oleje a mastnoty odstraníme bílým savým ubrouskem, po té Trichlorethylenem.

NAVOD NA OŠETŘOVÁNÍ

MODEL : čalouněné jídelní a barové židle

Pro uchování vysokých užitných a estetických vlastností nábytku je nutné vyvarovat se vlivů, které na ně negativně působí a předčasně ho znehodnocují.

Vlhkost, voda, nadměrné sucho :

čalounění, resp. kov a další konstrukční prvky, z kterých je nábytek vyráběn jsou stavěné na vlhkost, která odpovídá běžné vlhkosti obytných / bytových prostor (relativní vlhkost vzduchu 45 – 55%). Umístění nábytku v prostředí s přiměřenou vlhkostí, splníte jednu ze základních podmínek dlouhé životnosti. Každá delší odchylka od průměrné vlhkosti bytového prostředí se může na nábytku projevit vznikem menších nebo větších závad, které mohou nábytek znehodnotit.

Sálavé teplo:

Nábytek neumísťujte v blízkosti zdrojů sálavého tepla, kamen, krbů nebo jiných topných těles. Čalounění je nutné udržovat v suchu. Kolísání teplot a vlhkosti může způsobit znehodnocení čalounění!

Sluneční záření :

Denní světlo nábytku neškodí. Vystavení přímému UV záření se mohou zapříčinit změny barvy čalounění

Základní instrukce údržby :

Běžný prach otírat suchým měkkým hadříkem z mikrovlákna tzv. Švédské utěrky. Větší nečistoty měkkým hadříkem z mikrovlákna namočeným v jarové vodě nebo PH neutral prostředkem rozředěným vodou.

Vyvarovat se :

Bavlněných a papírových hadříků, kterými můžete poškrábat povrch. Nepoužívejte bělicí prostředky, aceton a trichlorethylen nebo jiná rozpouštědla !!!

Nedělat :

- stát na židli
- sedět na opěradle
- nesprávně používat

PRO UŽITÍ V INTERIÉRU !

Netoxický materiál.

Záruční lhůta je 24 měsíců od data zakoupení výrobku.

Záruka poskytovaná výrobcem se vztahuje na výrobek uvedený v záručním listu a týká se všech vad zjištěných v záruční době, způsobené vadným materiálem nebo špatným zpracováním.

Viditelné vady je třeba reklamovat do 14 dnů od převzetí zboží.

Záruka se nevztahuje na poškození způsobené neopatrným zacházením, přepravou, nevhodným uskladněním, případně neodbornou montáží u zákazníka. Odstíny barev potahových materiálů a plastů se mohou mezi jednotlivými výrobními sériemi lišit a proto nejsou předmětem reklamace.

Nároky vyplývající ze záruky se uplatňují v místě prodeje předložením příslušného prodejního dokladu a záručního listu. Prodejce oprávněnou reklamaci postoupí výrobcí.

Další postupy reklamace se řídí platnými právními vztahy příslušného Obchodního zákoníku ČR.

Datum prodeje :

Místo prodeje :

Razítko + podpis prodejce :

Alupress Design s.r.o.

Liberec: Květnové revoluce 54, 460 01 Liberec - Ruprechtice

tel./ fax: 482 770 827

tel.: 482 770 767

Praha: Spytihněvova 194/10, 128 00 Praha 2 - Nusle

tel./ fax: 222 560 172

mobil: 777 277 064

E- mail: wolf@alupress.cz

www.alupress.cz

www.gastroboom.cz

NÁVOD NA POUŽÍVÁNÍ, SKLADOVÁNÍ A OŠETŘOVÁNÍ STOLOVÝCH PODNOŽÍ

Používání:

Stolové podnože (centrální nohy), stolové konstrukce (SKO, SKC, SKCH-O) a sklopné stolové konstrukce (řada Flexo) jsou určeny pro užívání v interiéru (některé modely dle požadavku mohou mít úpravu pro exteriér).

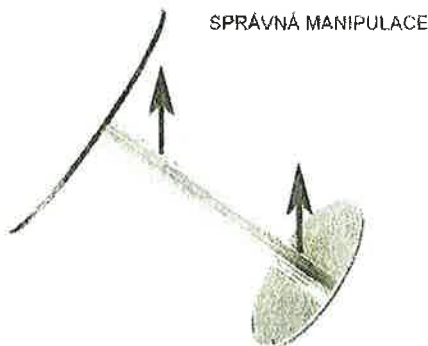
Skládování:

Při skladování se nesmí výrobky dávat na sebe (kromě konstrukcí Flexo, které jsou k tomuto typu skladování určené). Pokud potřebujete takto stoly uskladnit, musíte mezi ně vložit nějakou měkkou podložku (měkká tkanina, filc atd...)

Skládování musí být zajištěno v teplotě od + 5 do + 50 stupňů Celsia, výrobky by neměly být vystaveny trvalému slunečnímu záření

Manipulace:

Manipulace se stoly dle obrázků (stoly se nesmějí při manipulaci přesouvat za stolové desky, ale uchopením za podnož, resp. nohu stolu)



Ošetřování:

Stolové podnože mají hladký povrch (komaxit, nerez nebo chrom), ve kterém se nedrží špína. K jejich čištění používejte měkký vlhký hadřík, v případě většího znečištění můžete použít mýdlové čisticí prostředky nebo prostředky na bázi alkoholu, následně suchým hadrem důkladně otřít dosucha!!!

K čištění nikdy nepoužívejte:

- čisticí prostředky na bázi rozpouštědel
- čisticí prostředky s brusným účinkem
- houby a kartáče s brusným efektem

S výše uvedeným návodem na používání, skladování a ošetřování stolových podnoží, stolových konstrukcí a sklopných konstrukcí byl za objednatele seznámen dne

.....

Návod na používání - SEDACÍ PYTLE

VOM/46

Vážený zákazníku,
děkujeme, že jste si zakoupil náš výrobek SEDACÍ PYTLE.

Před použitím výrobku si prosím pozorně přečtete tento návod.

SEDACÍ PYTLE jsou samonosné vaky bez pevné vnitřní konstrukce naplněné předpěněným polystyrenem v podobě kuliček. Sedací pytle jsou šité velmi pevným švem, jež zabraňuje úniku kuliček.
Sedací pytle jsou určeny výhradně k sezení a ležení.

Technická specifikace:

Nosnost sedacích pytlů je max. 120 kg

Sedací pytle jsou určeny pouze do interiéru za dodržení pokojové teploty

Upozornění:

Sedací pytle nejsou určeny pro děti do 5 let. Při násilném poškození sedacího pytle hrozí únik velice lehkých polystyrenových kuliček, jež může dítě vdechnout a hrozí zadušení. Děti nad 5 let mohou sedací pytle používat pouze za dohledu dospělé osoby.

Igelitové obaly od výrobku a náhradní náplně umístěte mimo dosah dětí!

Se sedacím pytlím je zakázána následující manipulace:

- 1) používat, nebo umístit výrobek v blízkosti tepelného zdroje, nebo otevřeného ohně
- 2) umístit výrobek na ostré předměty, nerovnou, či vlhkou podlahu atd.
- 3) manipulovat v blízkosti výrobku s ostrými předměty, jež by mohly zapříčinit protržení, popř. proříznutí sedacího pytle
- 4) zatěžovat výrobek nad maximální povolenou míru
- 5) čistit výrobek jinak, než je popsáno v návodu
- 6) skákat na výrobek
- 7) házet výrobek na zem z velké výšky

Údržba sedacích pytlů

Potah není u většiny sedacích pytlů snímatelný, pokud ano je na textilní etiketě, která je nedílnou součástí každého výrobku, uvedeno jakým způsobem lze prát.

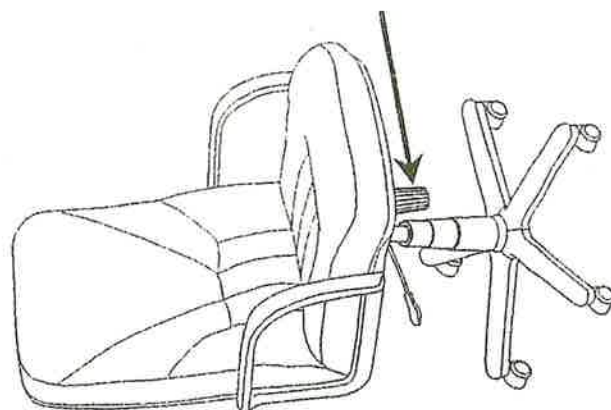
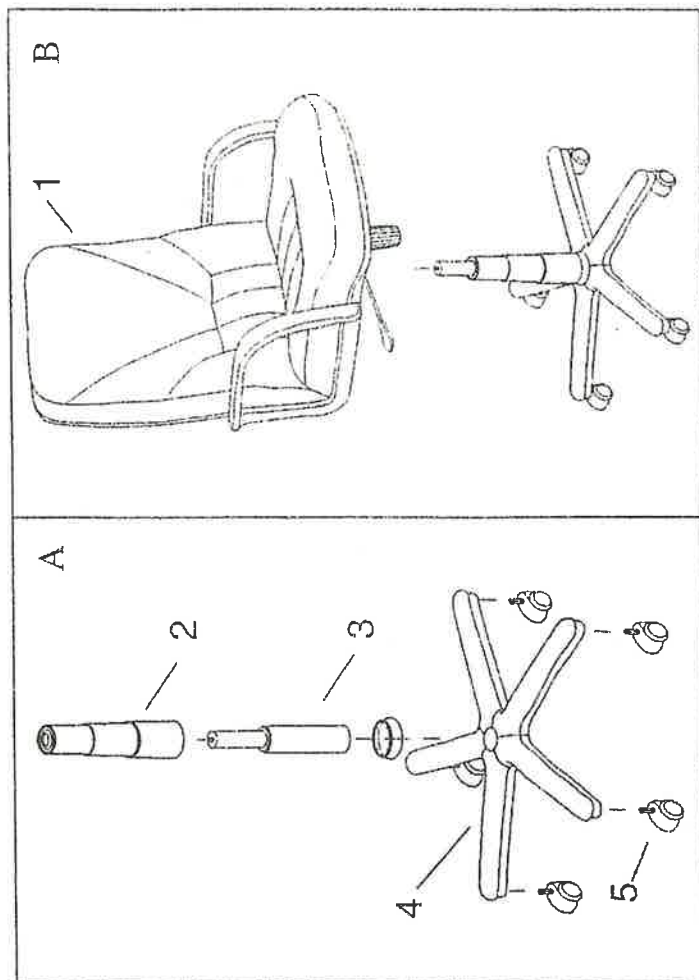
Údržba sedacích pytlů se provádí šamponováním v případě koženky nebo kůže setřením nečistot vlhkým hadrem popř. hadrem s mýdlovou vodou, ale po použití mýdlového roztoku je třeba setřít ještě jednou hadrem s čistou vodou, aby na výrobku nezůstaly skvrny od čistícího prostředku.

1041/84-

Garanční list - Záručný list Guarantee - Jótálási jegy - Foaie de garantie

Pedivě uschovajte pro případ reklamace - Dókladne uchovajte pre prípad reklamácie
 Please present this document in case of reclamation - Kérem, őntze meg a jótálási jegyet - A se pastra cu gîija pentru caz de reclamație

Datum výroby - Dátum výroby Date of production - Gyártás időpontja Data producției	- 3. 05. 2012
Zákazník - Zákazník Client - Ügyfél Client	INTERISS s.r.o. Areál s.p. DHL 035 14 Litvínov - Záhuň IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel.: 476 209 033
Prodáno dne/faktura č. - Predané dňa/faktúra číslo Sold on/invoice - Eladás időpontja/számla szám Vandut la data de/factura nr	
Datum reklamace - Dátum reklamácie Date of reclamation - Reklamáció időpontja Data reclamației	
Model - Model Model - Tipus Model	ERGA ALTO 6900 Barva - Farba Color - Szín Culoare
Předmět reklamace - Predmet reklamácie Subject of reclamation - A reklamáció tárgya Obiectul reclamației	
Vyřízení reklamace - Vybavenie reklamácie Reception of the reclamation - Megoldott garancia Reclamație rezolvată	Vyřídil/podpis - Vybavil/podpis - Signature - Aláírás - Sennatura
Poznámky - Poznámky Notes - Megjegyzés Nota	



Utláhnout nastavení šroubu podle potřeby a váhy uživatele.
 Utláhnut nastavenie šrobu podľa potreby a váhy užívateľa.
 Regolare tramite pannello di regolazione del meccanismo secondo il peso dello utilizzatore.
 Az ülés alatt található marokcsavarral, a felhasználó tömegét figyelembe véve szabályozhatja a fűtálmecchanika rugózási keménységét.
 Se regleaza prin surubul de reglare al mecanismului in functie de greutatea utilizatorului.

Garanční list - Záručný list

Guarantee - Jótálási jegy - Foaie de garantie

Pečlivě uschovejte pro případ reklamace - Dôkladne uchovajte pre prípad reklamácie
Please present this document in case of reclamation - Kérem, őrizze meg a jótálási jegyet - A se pastra cu grija pentru caz de reclamatie

Datum výroby - Dátum Výroby Date of production - Gyártás időpontja Data productiei		4 5 -04- 2012
Zákazník - Zákazník Client - Ügyfél Client		INTERYS S.r.o. Arécl s.p. DHL 11 Litvinov - Záluží IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel: 776 209 033
Prodáno dne/faktura č. - Predané dňa/faktúra číslo Sold on/invoice - Eladás időpontja/számla szám Vândut la data de/factura nr		
Datum reklamace - Dátum reklamácie Date of reclamation - Reklamáció időpontja Data reclamatiei		
Model - Model Model - Tipus Model	NOTRE DAME	Barva - Farba: BN1-GRS / BN2-GRS / BN3-GRS Color - Szín Culoare
Předmět reklamace - Predmet reklamácie Subject of reclamation - A reklamáció tárgya Obiectul reclamatiei		
Vyřízení reklamace - Vybavenie reklamácie Reception of reclamation - Megoldott garancia Reclamatie rezolvata		Vyřídil/podpis - Vybavil/podpis - Signature - Aláírás - Semnatura
Poznámky - Poznámky: Notes - Megjegyzés Nota		

Tabulka složení potahů

Kód kategorie	Název potahu	Složení potahu
A	Amicra	100% polyester
RG	Regine	80% bavlna, 20% polyuretan
SK	Syntetická kůže	Osnova 100%polyester, povrch 100% polyvinylchlorid
N	Nylon	100% polyamid
TZ	Tarzan	100% polyester
EF	Eiffel	100% bavlna

Záruční list

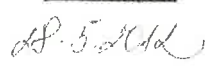

Záruční doba trvá 24 měsíců od data prodeje.

Uplatnění záruky je podmíněno:

- 1) dodržením pokynů v návodu na používání výrobku
- 2) správně vyplněným záručním listem, popř. dokladem o zaplacení se všemi náležitostmi
- 3) zasláním reklamovaného výrobku na adresu prodejce s následujícími údaji: popis závady, zpáteční adresa pro zaslání výrobku, kontakt.

Záruka se nevztahuje na:

- 1) sesednutí náplně sedacího pytle – jedná se o vlastnost výrobku, v takovém případě doporučujeme zakoupit náhradní náplň (o možnostech nákupu a způsobu plnění se informujte u vašeho prodejce)
- 2) na reklamované zboží bez řádně vyplněného reklamačního listu
- 3) výrobek, byl-li používán v rozporu s návodem na používání
- 4) závady vzniklé mechanickým poškozením
- 5 závady vzniklé neodborným zásahem
- 6 závady vzniklé nedostatečnou, nebo nevhodnou údržbou v rozporu s návodem na používání
- 7) běžné opotřebení výrobku

<u>Datum prodeje:</u> 	INTERVYČ s.p.o. Areál s.p. DIK 435 14 Litvínov - Záluží IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel.: 476 257 953	<u>Podpis:</u> 
<u>Popis závady:</u>		<u>Adresa, kontakt:</u>

VOM/15a - 61KS

VOM/15b - 21KS

Garanční list - Záručný list

Guarantee - Jótálási jegy - Foaie de garantie

Pečlivě uschovejte pro případ reklamace - Dôkladne uchovajte pre prípad reklamácie
Please present this document in case of reclamation - Kérem, őrizze meg a jótálási jegyet - A se postra cu grija pentru caz de reclamatie

Datum výroby - Dátum Výroby Date of production - Gyártás időpontja Data productiei		25-04-2017
Zákazník - Zákazník Client - Ügyfél Client		INTERYSS s.r.o. Areál s.p. DHL 435 14 Litvínov - Záluží IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel.: 476 209 933
Prodáno dne/faktura č. - Predané dňa/faktúra číslo Sold on/invoice - Eladás időpontja/számla szám Vandut la data de/factura nr		
Datum reklamace - Dátum reklamácie Date of reclamation - Reklamáció időpontja Data reclamatiei		
Model - Model Model - Típus Model	PANTHER ASYN	Barva - Farba: B03 Color - Szín Culoare
Předmět reklamace - Predmet reklamácie Subject of reclamation - A reklamáció tárgya Obiectul reclamatiei		
Vyřízení reklamace - Vybavenie reklamácie Reception of reclamation - Megoldott garancia Reclamatie rezolvata		Vyřídil/podpis - Vybavil/podpis - Signature - Aláírás - Semnatura
Poznámky - Poznámky: Notes - Megjegyzés Nota		

ZÁRUČNÍ LIST

VOM 14
42
49

180
180

Dodavatel IČ 25001493 DIČ CZ25001493 IVEKO interier s.r.o. sídlo fy-Všebořická 13, UL provozovna - Drážďanská 115 400 07 Ústí nad Labem	INTERYSS s.r.o. Areál s.p. DHL 435 14 Litvínov - Záluží IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel.: 476 209 033														
Položka															
<table border="0"> <tr> <td colspan="2">Odpočivné křesílko:</td> </tr> <tr> <td>FAN 10V Chrom, potah ECO, E9 červený</td> <td>Záruční doba 72 měsíců</td> </tr> <tr> <td>FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-4 černo/hnědý</td> <td>Záruční doba 72 měsíců</td> </tr> <tr> <td>FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-15 tm. modrý</td> <td>Záruční doba 72 měsíců</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Celočalouněné odpočivné sofa:</td> </tr> <tr> <td>MELOS 11, LEVÉ, potah X-531-DES, nohy MO1 kovové - chrom</td> <td>Záruční doba 24 měsíců</td> </tr> <tr> <td>MELOS 11, PRAVÉ, potah X-531-DES nohy MO1 kovové - chrom</td> <td>Záruční doba 24 měsíců</td> </tr> </table>		Odpočivné křesílko:		FAN 10V Chrom, potah ECO, E9 červený	Záruční doba 72 měsíců	FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-4 černo/hnědý	Záruční doba 72 měsíců	FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-15 tm. modrý	Záruční doba 72 měsíců	Celočalouněné odpočivné sofa:		MELOS 11, LEVÉ, potah X-531-DES, nohy MO1 kovové - chrom	Záruční doba 24 měsíců	MELOS 11, PRAVÉ, potah X-531-DES nohy MO1 kovové - chrom	Záruční doba 24 měsíců
Odpočivné křesílko:															
FAN 10V Chrom, potah ECO, E9 červený	Záruční doba 72 měsíců														
FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-4 černo/hnědý	Záruční doba 72 měsíců														
FAN 10V Chrom, potah NEXT, NX-15 tm. modrý	Záruční doba 72 měsíců														
Celočalouněné odpočivné sofa:															
MELOS 11, LEVÉ, potah X-531-DES, nohy MO1 kovové - chrom	Záruční doba 24 měsíců														
MELOS 11, PRAVÉ, potah X-531-DES nohy MO1 kovové - chrom	Záruční doba 24 měsíců														

Výrobce budou bezplatně odstraněny závady, které byly způsobeny vadným materiálem

nebo výrobou a budou reklamovány v uvedené lhůtě.

Podmínky záruky:

1. Výrobek musí být používán běžným způsobem a k tomu účelu, pro který byl vyroben
2. Při uplatnění záruky musí být předložen řádně vyplněný záruční list výrobku
3. Záruka musí být neprodleně uplatněna u obch. organizace, kde byl výrobek zakoupen
4. Pro uplatnění reklamace je nutno předložit číslo faktury daného výrobku

Záruka se nevztahuje:

1. Na závady vzniklé nesprávnou montáží
2. Na závady vzniklé nesprávným a násilným používáním
3. Na poškození výrobku vinou uživatele
4. Na násilné mechanické poškození

Datum a podpis prodejce:

Podpis kupujícího:

INTERYSS s.r.o.
 Areál s.p. DHL
 435 14 Litvínov - Záluží
 IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881
 tel.: 476 209 033

ZÁRUČNÍ LIST

Dodavatel IČ 49966626 DIČ CZ49966626 ESO R-Market spol.s r.o. Ed. Světlika 384 769 24 Hulín	INTERYSS s.r.o. Areál s.p. DHL 435 14 Litvínov - Záluží IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881 tel.: 476 209 033
Položka	
Promítací plátno, elektrické s dálkovým ovládáním Typ EEP2424R Záruční doba 24 měsíců Typ EEP2424R Záruční doba 24 měsíců	

Výrobce budou bezplatně odstraněny závady, které byly způsobeny vadným materiálem

nebo výrobou a budou reklamovány v uvedené lhůtě.

Podmínky záruky:

1. Výrobek musí být používán běžným způsobem a k tomu účelu, pro který byl vyroben
2. Při uplatnění záruky musí být předložen řádně vyplněný záruční list výrobku
3. Záruka musí být neprodleně uplatněna u obch. organizace, kde byl výrobek zakoupen
4. Pro uplatnění reklamace je nutno předložit číslo faktury daného výrobku

Záruka se nevztahuje:

1. Na závady vzniklé nesprávnou montáží
2. Na závady vzniklé nesprávným a násilným používáním
3. Na poškození výrobku vinou uživatele
4. Na násilné mechanické poškození

Datum a podpis prodejce:

28. 5. 2012

ESO R-Market spol.s r.o.
 769 24 Hulín, Ed. Světlika 384
 IČ: 49966626, DIČ: CZ49966626
 tel./fax: 573 351 210 573 351 210

Podpis kupujícího:

INTERYSS s.r.o.
 Areál s.p. DHL
 435 14 Litvínov - Záluží
 IČ: 48293881, DIČ: CZ48293881
 tel.: 476 209 033